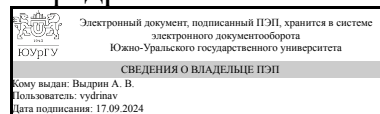


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



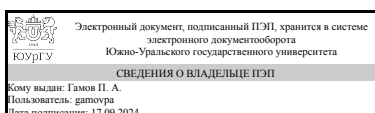
А. В. Выдрин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.03 Металлургия черных металлов
для направления 15.03.01 Машиностроение
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Автоматизация и инжиниринг обработки материалов давлением
форма обучения очная
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

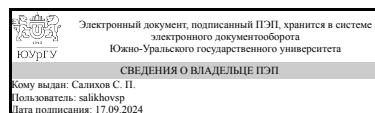
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



П. А. Гамов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент



С. П. Салихов

1. Цели и задачи дисциплины

Глобальной целью преподавания и изучения дисциплины является создание у бакалавра системы знаний и понятий по основам производства черных металлов, особенностях протекания физико-химических превращений в различных металлургических агрегатах, а также ознакомление с современными и перспективными технологическими способами производства чугуна, стали и ферросплавов.

Краткое содержание дисциплины

Аглодоменное производство. Металлургия чугуна и стали. Бескоксая металлургия железа. Ферросплавное производство. Спецэлектрометаллургия.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен решать задачи в области технологии машиностроения	Знает: Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов Умеет: Анализировать, составлять и применять техническую документацию Имеет практический опыт: работы с технологическими инструкциями

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Технологические процессы в машиностроении, Учебная практика (исследовательская) (1 семестр), Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Термическая правка сварных конструкций, Технология и оборудование сварки давлением, Независимая оценка квалификации специалиста сварочного производства

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Технологические процессы в машиностроении	Знает: Основные принципы проектирования операций механической и физико-химической обработки с обеспечением заданного качества обработанных поверхностей деталей при максимальной технико-экономической эффективности; Материалы, применяемые в машиностроении, способы обработки, оборудование, инструменты и средства технологического оснащения, содержание технологических процессов, состав и содержание технологической документации,

	методы обеспечения технологичности и конкурентоспособности изделий машиностроения; Технологичность изделий и процессов их изготовления; Умеет: Выбирать эффективные технологии, инструменты и оборудование машиностроительного производства; Выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции машиностроения; контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий, Обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; Имеет практический опыт: Выбора оборудования, инструментов, средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления продукции; Выбора материалов и назначения способов их обработки; процессов изготовления, Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления;
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Знает: Требования к технике безопасности в месте прохождения практики, Нормативные правила к оформлению научно-технической документации, Основное оборудование кузнечно-прессовых цехов, основные технологические операции Умеет: Выполнять необходимые действия в случае возникновения угрозы чрезвычайной ситуации, Собирать статистическую информацию производственного характера, Анализировать конструкторскую и технологическую документацию Имеет практический опыт: использования средств индивидуальной защиты, написания научно-технического отчета, работы с конструкторской и технологической документацией
Учебная практика (изыскательская) (1 семестр)	Знает: Требования к технике безопасности и охране труда на рабочем месте, Структуру и номенклатуру продукции машиностроительного производства, основные требования техники безопасности и охраны труда на машиностроительном производстве, требований к оформлению научно-технических отчетов Умеет: Выполнять необходимые действия в случае возникновения нештатных и чрезвычайных ситуаций, осознавать социальную значимость своей будущей профессии, самоорганизовываться и самообразовываться, оформлять научно-технических отчетов Имеет практический опыт: соблюдения требований по технике безопасности и охране труда на рабочем месте использования средств индивидуальной защиты, знакомства с машиностроительным предприятием, исполнения инструкций по технике безопасности и охране труда на машиностроительном производстве, оформления

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 56,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам
		в часах
		Номер семестра
		5
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48
Лекции (Л)	32	32
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Лабораторные работы (ЛР)	16	16
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	51,5	51,5
Продукция и сырые материалы черной металлургии	2	2
Подготовка к экзамену	21,5	21,5
Производство стали в дуговых печах	2	2
Общие вопросы металлургии стали	2	2
Металлургия чугуна	8	8
Производство стали в конвертерах	2	2
Специальная металлургия	2	2
Внепечное рафинирование стали	2	2
Разливка стали	2	2
Производство ферросплавов	8	8
Консультации и промежуточная аттестация	8,5	8,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Продукция и сырьевая база черной металлургии	4	4	0	0
2	Металлургия чугуна	10	6	0	4
3	Общие вопросы металлургии стали	2	2	0	0
4	Производство стали в конвертерах	8	4	0	4
5	Внепечное рафинирование стали	6	4	0	2
6	Разливка стали	6	4	0	2
7	Производство стали в дуговых печах	4	2	0	2
8	Производство ферросплавов	6	4	0	2
9	Спецэлектрометаллургия	2	2	0	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1-2	1	Продукция и сырые материалы черной металлургии	4
3-4	2	Доменный процесс	4
5	2	Оборудование для производства чугуна	2
6	3	Теоретические основы сталеплавильного производства	2
7	4	Теоретические основы производства стали в конвертерах	2
8	4	Оборудование и технология производства стали в конвертерах	2
9-10	5	Теория и технология внепечной обработки стали	4
11-12	6	Теория и технология разливки стали	4
13	7	Оборудование и технология производства стали в дуговых печах	2
14-15	8	Физико-химические процессы производства ферросплавов. Оборудование и технология производства ферросплавов	4
16	9	Оборудование и технология производства стали агрегатах специальной электрометаллургии	2

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1-2	2	Материалы и продукты при металлургии чугуна	4
3-4	4	Конверторное производство стали	4
5	5	Моделирование внепечной обработки стали	2
6	6	Моделирование непрерывной разливки	2
7	7	Моделирование электродуговой печи	2
8	8	Материалы и продукция ферросплавного производства	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Продукция и сырые материалы черной металлургии	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Подготовка к экзамену	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	21,5

Производство стали в дуговых печах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2
Общие вопросы металлургии стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Металлургия чугуна	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	8
Производство стали в конвертерах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2
Специальная металлургия	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Внепечное рафинирование стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Разливка стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Производство ферросплавов	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	8

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	5	Текущий контроль	Расчет	1	60	3 расчета по 20 баллов. Расчет профиля доменной печи. Расчет продуктов доменной плавки. Расчет доли лома в кислородном конвертере. Критерии: Правильность расчетов. Все верно 5 баллов, за каждую ошибку в расчете минус 1 балл; Оформление расчета, таблиц и рисунков - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов; Сдача заданий в срок - неделя после выдачи - 5 баллов, две недели после выдачи - 4 балла, от 2 до 3 недель - 3 балла, от 3 до 4 недель - 2 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; работа сдана позже чем 2 месяца - 0 баллов; Защита работы - защита работы - это объяснение процесса расчета - ответил на 5 вопросов преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл.	экзамен
2	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	44	4 моделирования. Моделирование кислородного конвертера. Моделирование внепечной обработки. Моделирование непрерывной разливки. Моделирование ДСП. Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент проводит моделирование в присутствии преподавателя. Оценивается правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - получены положительные технологических параметров – 5 баллов (минус балл за каждый недостижимый технологический параметр) и ответы на вопрос - правильный ответ на один вопрос – 2 балла, ответ с ошибками 1 балла, нет ответа или неправильный ответ 0 баллов. Максимальное количество	экзамен

						баллов за одну модель – 11. 44 балла за все модели.	
3	5	Бонус	активная работа на занятиях	-	15	За активное участие (работа у доски, ответы на вопросы) можно получить до 2 баллов за занятие. Максимально возможная величина бонусрейтинга +15 баллов.	экзамен
4	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	40	Лабораторная работа по огнеупорам и ферросплавам, по которым формируется отчет. Критерии оценки: Правильность отчета - все верно 5 баллов, есть незначительные ошибки - 4 балла, есть грубые ошибки, но логика расчета верна - 3 балла, расчет сдан но не верен 2 балла; Оформление - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов. Сдача заданий в срок: две недели после выдачи - 5 баллов, от 2 недель до месяца - 3 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; Защита работы: защита работы - это объяснение процесса расчета выполненного в домашних условиях. - ответил на 5 вопросов преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл. 20 баллов за 1 отчет, всего 40 баллов	экзамен
5	5	Текущий контроль	Участие в лекциях	1	96	На лекциях задаются вопросы на дом для составления ответов на этот вопрос. На следующей лекции они проверяются, если ответы записаны верно и даны устные ответы на дополнительные вопросы 3 балла, если есть ответы, но дополнительные вопросы без ответа 2 балла, плохие записи в тетради 1 балл. Также в конце семестра проверяются конспекты лекций. За каждую лекцию 1 балл. За ответы и конспекты 36 баллов. Три раза в семестре проводится тестирование на лекции. До 60 баллов за тестирование.	экзамен
6	5	Текущий контроль	Итоговый тест	1	25	В тесте 25 вопросов, по 1 баллу за правильный ответ.	экзамен
7	5	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	30	Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками	экзамен

					соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 Максимальное количество баллов – 30.	
--	--	--	--	--	--	--

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	При оценивании результатов обучения используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля. Больше 60%, то выставляется удовлетворительно, если больше 75% - хорошо, больше 85% - отлично. Студент вправе пройти процедуру письменного экзамена для улучшения своей оценки. Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 Максимальное количество баллов – 30.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ						
		1	2	3	4	5	6	7
ПК-1	Знает: Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: Анализировать, составлять и применять техническую документацию	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: работы с технологическими инструкциями	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Роцин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Роцин, А.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Реферативный журнал «Металлургия».
2. «Заводская лаборатория».
3. «Известия вузов. Черная металлургия».
4. «Металлург».
5. «Порошковая металлургия».
6. «Сталь».
7. «Надежность и контроль качества».
8. «Acta Materialia».
9. «Metallurgical and Materials Transactions».

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Самостоятельная работа студента	115 (1)	Компьютерная техника с доступом в интернет
Лекции	115 (1)	Мультимедийная установка, стенды
Лабораторные занятия	115 (1)	Компьютеры для лабораторных работ

Контроль самостоятельной работы	115 (1)	Мультимедийная установка
---------------------------------------	------------	--------------------------