### ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель направления

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборога (Южно-Уральского государственного универентета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП (Кому выдан: Гамов П. А. Пользователь: gamoyes (26 de 2024

П. А. Гамов

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины ФД.03 Художественное и ювелирное литье для направления 22.04.02 Металлургия уровень Магистратура форма обучения заочная кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.04.02 Металлургия, утверждённым приказом Минобрнауки от 24.04.2018 № 308

Зав.кафедрой разработчика, к.техн.н., доц.

Разработчик программы, д.техн.н., проф., профессор

Эасктронный документ, подписанный ПЭП, хранитея в системе засктронного документооборота ЮУргу Южию-Уранскиго государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Гамов П. А. Пользователь: gamovpa Дата подписания. 26 06 2024

П. А. Гамов

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Ожно-Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП (Кому выдаи: Знаменский Д. П. Поль зовятель: zmarenskiig [

Л. Г. Знаменский

### 1. Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины — ознакомить будущих специалистов с основами теории и технологии художественного и ювелирного литья. Задачи курса: дать представления об истории развития художественного и ювелирного литья и знания о литейных сплавах для художественных отливок, их свойствах и способах плавки; сформировать практические навыки по литью художественных и ювелирных изделий, контролю качества и финишной обработки художественных и ювелирных отливок.

### Краткое содержание дисциплины

История художественного и ювелирного литья Сплавы для художественного и ювелирного литья, их свойства и плавка Способы литья художественных и ювелирных изделий Контроль качества художественных и ювелирных отливок

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
OTI BO (ROMIETERIAM)	Знает: способы управления технологическими
	процессами и основные направления
	инновационного развития в области
ОПК-1 Способен решать производственные и	художественного и ювелирного литья
(или) исследовательские задачи, на основе	Умеет: рассчитывать технологические параметры
фундаментальных знаний в области металлургии	художественного и ювелирного литья и давать
	им оценку с позиций инноватики
	Имеет практический опыт: расчета процессов
	художественного и ювелирного литья.
	Знает: современные виды технологических
	процессов и оборудования для художественного
ОПК-2 Способен разрабатывать научно-	и ювелирного литья
техническую, проектную и служебную	Умеет: разрабатывать предложения по
документацию, оформлять научно-технические	совершенствованию технологий
отчеты, обзоры, публикации, рецензии	художественного и ювелирного литья
от теты, оозоры, пусынкации, рецепзии	Имеет практический опыт: оценки различных
	вариантов технологий художественного и
	ювелирного литья
	Знает: Критерии оценки эффективности
	технологических процессов художественного и
	ювелирного литья для обеспечения
	управляемости качеством продукции
ОПК-3 Способен участвовать в управлении	Умеет: Проводить анализ технологических
профессиональной деятельностью, используя	параметров художественного и ювелирного
знания в области системы менеджмента качества	
	Имеет практический опыт: расчета
	технологических параметров художественного и
	ювелирного литья и устанавливать их
	взаимосвязи с качеством продукции

## 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
ФД.02 Термомеханическая обработка сплавов на основе цветных металлов, ФД.01 Чугуны и их термическая обработка, 1.О.06 Современные проблемы металлургии, 1.О.07 Современные проблемы металловедения, 1.О.04 Защита интеллектуальной собственности, 1.О.02 Методология научных исследований в металлургии, 1.О.03 Средства компьютерного моделирования и проектирования в металлургии	Не предусмотрены

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
1.О.07 Современные проблемы металловедения	Знает: фундаментальные основы строения современных материалов, основные правила поиска и отбора информации связанной и с перспективными материалами Умеет: выбирать перспективные стали и сплавы для решения производственных задач, выбирать перспективные материалы Имеет практический опыт: ведения деятельности, связанной с анализом, синтезом, сравнением, классификацией, структурированием и систематизацией информации
1.О.06 Современные проблемы металлургии	Знает: содержание естественнонаучных и математических дисциплин, составляющих теоретическую основу модулей профильной подготовки, принципы здоровьесбережения при реализации металлургических процессов, методы системного и критического анализа, существующие профессиональные сообщества для профессионального взаимодействия Умеет: решать профессиональные задачи в области металлургии и металлообработки, используя фундаментальные знания, применять фундаментальные знания для решения задач в междисциплинарных областях профессиональной деятельности, применять методики самооценки и самоконтроля, применять методы системного подхода и критического анализа проблемных ситуаций, применять на практике коммуникативные технологии, методы и способы делового общения для академического и профессионального взаимодействия Имеет практический опыт: решения исследовательских и производственных задач, относящихся к области металлургии и металлообработки с применением фундаментальных знаний, управления своей познавательной

	деятельностью, системного и критического анализа проблемных ситуаций, межличностного делового общения с применением профессиональных языковых форм и средств
1.О.04 Защита интеллектуальной собственности	Знает: принципы оценивания результатов научно-технических разработок, требования стандартов на составление оформление научно-технических отчетов, обзоров, публикаций, рецензий, этапы жизненного цикла проекта Умеет: осуществлять поиск литературы, критически использовать базы данных и другие источники информации, оформлять патентные поиски, заявки на регистрацию интеллектуальной собственности, разрабатывать проект с учетом анализа альтернативных вариантов его реализации, определять целевые этапы, основные направления работ Имеет практический опыт: поиска и сбора данных об объекте исследования из библиотечных каталогов, Интернета, иных источников информации, приведения в соответствие требованиям и нормам стандартов разработанной документации, формирования и оформлениея отчётов, с соблюдением требований ГОСТ, разработки и управления проектом
1.О.02 Методология научных исследований в металлургии	Знает: правила оформления научно-технической, проектной и служебной документации, основные положения системы менеджмента качества, требования, предъявляемые к качеству выполняемых научных исследований, правила и технологии эффективного межкультурного взаимодействия в академической и профессиональной среде, предмет исследования, методы отбора и обработки информации, связанные с численными расчетами, обобщением, систематизацией и классификацией данных, методики разработки стратегии действий для выявления и решения проблемной ситуации, правила поиска и отбора научной информации Умеет: оформлять научнотехнические отчеты, рецензии, формулировать требования к качеству продукции, производимой в отрасли металлургии и металлообработки, планировать научные исследования в многокультурной академической среде, оценивать результаты научно-технических разработок, научных исследований по совокупности признаков, обосновывать выбор оптимального решения, систематизируя и обобщая достижения в отрасли металлургии, металлообработки и смежных областях, разрабатывать стратегию действий, принимать конкретные решения для ее реализации, обрабатывать и хранить информацию, необходимую для проведения научных

	7
1.О.03 Средства компьютерного моделирования и проектирования в металлургии	исследований Имеет практический опыт: написания обзоров и публикации, проведения научных работ в многокультурной академической среде, использования методов сопоставления и сравнения отдельных сторон и характеристик объектов и процессов, классификации их по определённым значениям и систематизации данных по признакам сходства и отличия, постановки цели, определения способов ее достижения, разработки стратегий действий, сбора и обработки собранной информации Знает: основы технического проектирования для решения задач, относящихся к профессиональной деятельности, основные компьютерные средства для моделирования объектов и процессов Умеет: выбрать и применять передовые методы и технологии проектирования или использовать творческий подход для разработки новых и оригинальных методов проектирования и разработки, оценивать результаты моделирования объектов и процессов, формулировать предложения по их совершенствованию Имеет практический опыт: проектирования с использованием
ФД.02 Термомеханическая обработка сплавов на основе цветных металлов	компьютерных средств, моделирования объектов и процессов  Знает: способы и оборудование для термомеханической обработки сплавов на основе цветных металлов, влияние термомеханической обработки сплавов на основе цветных металлов на качество Умеет: подбирать параметры термомеханической обработки, управлять качеством сплавов на основе цветных металлов с помощью термомеханической обработки Имеет практический опыт: оценки результатов термомеханической обработки сплавов на основе цветных металлов, оценки качества сплавов на основе цветных металлов, оценки качества сплавов на основе цветных металлов
ФД.01 Чугуны и их термическая обработка	Знает: способы и оборудование для термической обработки чугунов, влияние термический обработки чугунов на их качество Умеет: подбирать параметры термической чугунов, управлять качеством чугунов с помощью термической обработки Имеет практический опыт: оценки результатов термической обработки чугунов

## 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 12,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего	Распределение по семестрам
вид учестой рассты	часов	в часах

		Номер семестра
		4
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
Аудиторные занятия:	8	8
Лекции (Л)	6	6
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Лабораторные работы (ЛР)	2	2
Самостоятельная работа (СРС)	59,75	59,75
Рефераты, включая результаты моделирования литейных процессов	34	34
Подготовка к зачету	25,75	25.75
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

## 5. Содержание дисциплины

No	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
раздела	тинменование разделов днецинины	Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	История художественного и ювелирного литья	1	1	0	0
2	Сплавы для художественного литья, их свойства и плавка	1	1	0	0
3	Способы литья художественных изделий	5	3	0	2
4	Контроль качества художественных и ювелирных отливок	1	1	0	0

## **5.1.** Лекции

№ лекции	№ граздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол- во часов
1	1	Художественное и ювелирное литьё: сущность процесса, требования, классификация, ажурные, архитектурные, кабинетные, скульптурные художественные отливки, особенности ювелирных отливок. Художественное литьё из чугуна и сплавов меди, ювелирные отливки из сплавов золота и серебра.	1
2	2	Классификация литейных сплавов для художественных и ювелирных изделий. Высокофосфористые, древесноугольные чугуны для художественного литья. Сплавы на основе меди: бронза, латунь. Художественные и ювелирные отливки из серебра и золота.	1
3	3	Литьё в песчано-глинистые формы для художественного литья: формовочный инструмент и технологическая оснастка. Формовочные материалы и смеси, технологические добавки и припылы, их физико-механические свойства. Способы ручной формовки (с перекидным болваном, с отъёмными частями модели, с подрезкой). Кусковая формовка: сущность процесса, копчение форм, достоинства и недостатки формообразования в кусках, перспективы развития.	1
4	3	Литьё по выплавляемым моделям (ЛВМ) и в керамические формы из огеливаемых суспензий: особенности изготовления и конструкции прессформ для художественного и ювелирного литья. Материалы для изготовления пресс-форм. Модельные составы, требования к ним и физико-механические	1,5

		свойства. Монолитные и оболочковые формы. Проблемы и перспективы развития формообразования в производстве художественного и ювелирного ЛВМ. Применение плакированных гелеобразователем материалов в качестве обсыпки и наполнителя керамических форм. Использование Шоу-процесса для ЛВМ. Применение гипсовых форм. "ЭНТИОХ-процесс" для изготовления ювелирных отливок.	
5	3	Литьё в кокиль: способы изготовления кокилей, виды и конструктивные особенности кокилей для художественного литья. Применяемые краски кокилей, температурные режимы кокиля и заливки. Другие способы литья в многократные формы.	0,5
6	4	Виды брака художественных и ювелирных отливок и причины их образования	1

### 5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

## 5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол- во часов
1	3	Прогрессивные технологические процессы в художественном литье и ювелирном литье Видеофильмы: — «Шоу-процесс изготовления форм для художественного литья»; — «Лазерная обработка материалов для изготовления моделей художественных изделий»; — «Шликерное литьё»; — «Ювелирное литьё по ЭНТИОХ-процессу».	2

## 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС				
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол- во часов	
Рефераты, включая результаты моделирования литейных процессов	Дубровин, В. К. Художественное литье Текст учеб. пособие для вузов по специальности 050501.09 "Профессиональное обучение (металлург. пр-ва)" В. К. Дубровин; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2009 97, [1] с. ил.	4	34	
Подготовка к зачету	Дубровин, В. К. Художественное литье Текст учеб. пособие для вузов по специальности 050501.09 "Профессиональное обучение (металлург. пр-ва)" В. К. Дубровин; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2009 97, [1] с. ил.	4	25,75	

# 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

## 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ KM	Се- местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Bec	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи- тыва - ется в ПА
1	4	Промежуточная аттестация	ответы на контрольные вопросы		10	На зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля.  Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации для улучшения своего рейтинга и повышения оценки по итогам освоения дисциплины и промежуточной аттестации. Зачет проводится в форме устного опроса. В аудитории, где проводится зачет должно одновременно присутствовать не более 10 человек. Билет к зачету содержит 2 вопроса. На подготовку к ответу отводится 1 академический час. При неполном ответе студенту могут быть заданы уточняющие или новые вопросы из этой темы. Промежуточная аттестация включает одно мероприятия: ответы на контрольные вопросы. Контрольное мероприятие промежуточной аттестации проводится во время экзамена. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Билет состоит из 2 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций. На подготовку ответов отводится 1 час. Критерии оценивания ответов на вопросс; - 4 балла — правильный ответ на вопрос с неточностями в изложении отдельных положений; - 3 балла — в целом правильный ответ на вопрос с неточностями в изложении отдельных положений; - 2 балла — ответ содержит грубые ошибки; - 1 балл — в ответе не	

						содержатся сведения по существу вопроса; - 0 баллов – нет ответа на вопрос. Максимальное количество баллов за промежуточную аттестацию – 10.	
2	4	Текущий контроль	Реферат	0,3	20	На проверку представляется реферата по задан-ной теме. Объем реферата 15-20 стр с представлением иллюстраций. По теме реферата делается доклад на проблемном семинарском занятии. При оценивании результатов мероприятия используется балльнорейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Показатели оценивания и максимальные баллы за показатели:  - Тема раскрыта полностью - 10 баллов;  - Доклад сделан грамотно – 4 балла;  - Ответы на дополнительные вопросы даны полностью – 6 баллов Критерии начисления баллов:  - за выполнение каждого показателя в полном объеме начисляется максимальное количество баллов,  - при неполном, но минимальнодостаточном выполнении показателя начисляется 50 % от максимального количества баллов;  - при невыполнении показателя баллы не начисляются.	
3	4	Текущий контроль	Лабораторные работы	0,2	8	Выполнение лабораторных работ проходит согласно учебно-производственному графику. Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия и-пользуется балльнорейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров — 1 балл - выводы логичны и обоснованы — 1 балл - оформление работы соответствует	зачет

4	4	Текущий контроль	Разработка технологтческтго процесса изготовления художественной отливки	0,5	100	требованиям — 1 балл — правильный ответ на один вопрос — 1 балл Проверка графической работы осуществляется по окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. Графическая работа должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями ЕСТД. При оценивании результатов мероприятия используется балльнорейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Показатели оценивания графической работы и максимальные баллы за показатели: —выбор положения отливки в форме при заливке и затвердевании — 14 баллов; —выбор разъема формы и модели — 20 баллов; —пазначение припусков — 8 баллов; —определение количества и конструкции стержней — 20 баллов; —определение количества и конструкции прибылей и холодильников — 20 баллов; —разработка конструкции литниковой системы — 16 баллов; —назначение усадки сплава — 2 балла. Критерии начисления баллов: —за каждое правильное решение начисляется максимальное количество баллов, —при нерациональном решении, но допустимом начисляется 50 % от	зачет
						баллов, - при нерациональном решении, но	

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	промежуточной аттестации для улучшения своего рейтинга и повышения оценки по итогам освоения лисциплины и	В соответствии с пп. 2.5, 2.6

академический час. При неполном ответе студенту могут быть заданы уточняющие или новые вопросы из этой темы. Промежуточная аттестация включает одно мероприятия: ответы на контрольные вопросы. Контрольное мероприятие промежуточной аттестации проводится во время экзамена. При оценивании результатов мероприятия используется балльнорейтинговая система оце-нивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Билет состоит из 2 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций. На подготовку ответов отводится 1 час. Критерии оценивания ответов на вопросы (за каждый вопрос): - 5 баллов развернутый и полный ответ на вопрос; - 4 балла – правильный ответ на вопрос с неточностями в изложении отдельных положений; - 3 балла – в целом правильный ответ на вопрос, но с ошибками в изложении отдельных по-ложений; - 2 балла – ответ содержит грубые ошибки; - 1 балл – в ответе не содержатся сведения по существу вопроса; - 0 баллов – нет ответа на вопрос. Максимальное количество баллов за промежуточную аттестацию – 10.

### 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения		N K		
		1	2	3	1
ОПК-1	Знает: способы управления технологическими процессами и основные направления инновационного развития в области художественного и ювелирного литья	+	+	-	+
ОПК-1	Умеет: рассчитывать технологические параметры художественного и ювелирного литья и давать им оценку с позиций инноватики	+		-	+
ОПК-1	Имеет практический опыт: расчета процессов художественного и ювелирного литья.	+		+	+
ОПК-2	Знает: современные виды технологических процессов и оборудования для художественного и ювелирного литья	+	+	-	+
ОПК-2	Умеет: разрабатывать предложения по совершенствованию технологий художественного и ювелирного литья	+	+	-	+
ОПК-2	Имеет практический опыт: оценки различных вариантов технологий художественного и ювелирного литья	+		+	
ОПК-3	Знает: Критерии оценки эффективности технологических процессов художественного и ювелирного литья для обеспечения управляемости качеством продукции	+	+	-	+
ОПК-3	Умеет: Проводить анализ технологических параметров художественного и ювелирного литья в увязке с качеством отливок	+	+		
ОПК-3	Имеет практический опыт: расчета технологических параметров художественного и ювелирного литья и устанавливать их взаимосвязи с качеством продукции	+		+-	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

### 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

### а) основная литература:

- 1. Дубровин, В. К. Художественное литье Текст учеб. пособие для вузов по специальности 050501.09 "Профессиональное обучение (металлург. пр-ва)" В. К. Дубровин; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ. Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2009. 97, [1] с. ил.
- 2. Кулаков, Б. А. Специальные способы литья. Литье в разовые формы [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Б. А. Кулаков, Л. Г. Знаменский, О. В. Ивочкина; Юж.-Урал. гос. ун-т, Рос. акад. ествеств. наук, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ. Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2009. 170, [1] с. ил.
- 3. Производство чугунных отливок [Текст] учебник для вузов по направлению "Металлургия" и специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" В. Д. Белов и др.; под ред. В. М. Колокольцева, Ри Хосена; Магнитогор. гос. техн. ун-т им. Г. И. Носова. Магнитогорск: Издательство МГТУ, 2009. 521 с.

### б) дополнительная литература:

- 1. Теория и технология цветного литья [Текст] учеб. пособие по направлению 150400 (22.04.02) "Металлургия" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во; ЮУрГУ. Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2014. 147, [1] с. ил. электрон. версия
- в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
  - 1. 1. "Литейщик России";
  - 2. 2. "Литейное производство";
  - 3. "Заготовительные производства в машиностроении";
  - 4. 4. «Foundry»;
  - 5. «Metallurgical and Materials Transacstions»;
  - 6. «Известия вузов. Черная металлургия»;
  - 7. «Известия вузов. Цветная металлургия»;
  - 8. «Металлург».

### г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Художественное литье. Методические указания к освоению дисциплины

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Художественное литье. Методические указания к освоению дисциплины

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вил	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
Ш			Художественное литье [Текст] : учеб. пособие для вузов по специальности 050501.09 "Профессиональное обучение

		ЮУрГУ	(металлург. пр-ва)" / В. К. Дубровин ; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ, 2009-97 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000424037
2	Дополнительная литература	система издательства	Войнич, Е. А. Дизайн ювелирных и декоративных изделий из цветных металлов и сплавов: монография / Е. А. Войнич. — Москва: ФЛИНТА, 2016. — 122 с. — ISBN 978-5-9765-2399-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/72629 (дата обращения: 03.11.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
3	Дополнительная литература	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Карпенко, В. М. Художественное литье: материалы, технологии, оборудование: монография / В. М. Карпенко. — Минск: Белорусская наука, 2019. — 347 с. — ISBN 978-985-08-2497-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/176192 (дата обращения: 03.11.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
4	Дополнительная литература	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Палачев, В. А. Технология художественной обработки материалов. Основы художественной обработки металлов: учебное пособие / В. А. Палачев. — Москва: МИСИС, 2019. — 41 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/116932 (дата обращения: 03.11.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
5	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Литье художественных изделий из металлов, керамики и пластмасс [Электронный ресурс]: учеб. пособие по направлениям 22.03.02 и 22.04.02 "Металлургия" / В. К. Дубровин и др.; ЮжУрал. гос. унт, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000570088
6	Основная литература	библиотечная система	Курдюмов, А. В. Производство отливок из сплавов цветных металлов: учебное пособие / А. В. Курдюмов, В. Д. Белов, М. В. Пикунов. — 3-е изд.,перераб.и доп. — Москва: МИСИС, 2011. — 615 с. — ISBN 978-5-87623-573-2. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/47427 (дата обращения: 03.11.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
7	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Технология литейного производства. Специальные способы литья [Текст]: учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное прво черных и цв. металлов" / Б. А. Кулаков и др.; ЮжУрал. гос. унт, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУЧелябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2010 142 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000496653
8	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Литье художественных изделий из металлов, керамики и пластмасс [Электронный ресурс]: учеб. пособие по направлениям 22.03.02 и 22.04.02 "Металлургия" / В. К. Дубровин и др.; ЮжУрал. гос. унт, Каф. Литейное пр-во; ЮУрГУ http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000570088

Перечень используемого программного обеспечения:

- 1. -ProCAST(бессрочно)
- 2. -LVMFlow(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

## 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	<b>№</b> ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	1246 (1)	проектор, компьютер с установленным программным обеспечением
Лабораторные занятия	105 (Л.к.)	Дистиллятор; Смеситель лопастной LM-R2; Печь Таммана; Прибор «Магнит-6»; Шкаф сушильный; Весы механические; Мешалка ЕР-10; Сушило вакуумное; Стол рабочий формовочный; Прибор определения удельной поверхности; Твердомер Тк-14; Микроскоп МИМ-7; Весы аналитические ВЛА; Станок полировально-шлифовальный; Печь «Мечта»; Печь СШОЛ; Муфель СНОЛ; Мельница центробежная М100; Печь лабораторная камерная ПКЛ-1.2-1; Ультразвуковая ванна УЗВ-50ЭК; Портативный рН/ОВП метр РН72, Шкаф для опций; Дефектоскоп ультразвуковой «Пеленг УДЗ-103»; Программно-аппаратный комплекс анализа изображений Тһіхотеt; Твердомер ТР 5006; Сканер 3-х мерный LaserDenta; Спектрометр «Папуас—4»; Бинарный микроскоп; Весы электронные АМД-2,5; Генератор НЭМИ; ПК DualCore Intel Core 2 Duo E4500, 2200 МНz;, Спектрометр МСА2; Копер формовочный; Испытательная машина на разрыв Wadap LR и ТS; Комплект приборов для экспресс-анализа Wadap; Весы электронные МW-120; Мельница шаровая 40МЛ; Дробилка конусная КИД-100; Грохот 5Гр; Газоанализатор; Прибор Чернобровкина; Потенциометры КСП; Печь Таммана; Колодец нагревательный; Станок сверлильный; Точило; Аппарат сварочный; Установка индукционная плавильная УИП-63-10-0,06; Пирометр ТІЗ15Е; Весы для шихты; Станок токарный; Муфель ПМ-10; Смеситель ЖСС лопастной; Рассев; Бегуны катковые; Технограф 160; «Мультиплаз» - 2500; Пила отрезная GCO14-1; Пила ленточная ЈWBS-В.