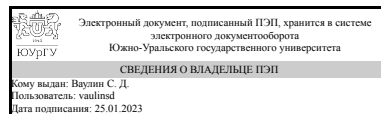


УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт



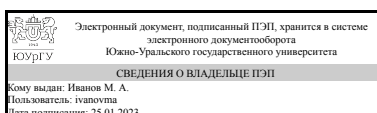
С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины ДВ.1.07.02 Технологические вычисления сварочных процессов для направления 15.03.01 Машиностроение
уровень бакалавр тип программы Академический бакалавриат
профиль подготовки Оборудование и технология сварочного производства
форма обучения заочная
кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

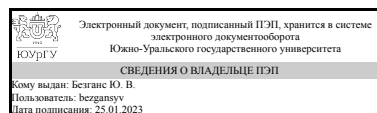
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 03.09.2015 № 957

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,
старший преподаватель



Ю. В. Безганс

1. Цели и задачи дисциплины

Получение начальных знаний по компьютерным технологиям, используемым в сварочном производстве

Краткое содержание дисциплины

Программой предусматривается изучение прикладного программного обеспечения и информационных ресурсов. Основной задачей изучения курса является прочное и сознательное овладение студентами знаниями и умениями работы с прикладными программами, которые необходимы в работе современного специалиста.

Информационные технологии пользователя включают пользовательский интерфейс и его разновидности, технология приема, хранения и математической обработки информации, графическое изображение исходных данных и результатов расчетов, возможность выполнения презентаций, возможность взаимодействия рассматриваемых прикладных программ. Курс дисциплины включает освоение программами MS Word 2007, MS Excel 2007, ПО Mathcad с возможностью их использования при выполнении курсовых заданий, выпускной квалификационной работы и далее в сфере производственной деятельности.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Знать: основы пользования встроенных поисковых и обучающих систем автоматизированного проектирования.
	Уметь: находить ответы на вопросы, возникающие в ходе использования систем автоматизированного проектирования.
	Владеть: навыками самостоятельного освоения возможностей систем автоматизированного проектирования.
ПК-12 способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	Знать: возможности разработки технологической документации с использованием современных инструментальных средств.
	Уметь: самостоятельно использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.
	Владеть: Навыками самостоятельного использования стандартных средств автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.
ОПК-1 умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и	Знать: основные понятия, формулы и законы школьного курса математики, физики, химии;
	Уметь: применять полученные знания для решения математических и физических задач.

<p>моделирования, теоретического и экспериментального исследования</p>	<p>строить математические модели химических процессов;</p> <p>Владеть: основными приемами и математическими методами решения задач, законами физики; навыками теоретических и экспериментальных методов изучения химических явлений</p>
<p>ПК-2 умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов</p>	<p>Знать: моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов</p> <p>Уметь: моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов</p> <p>Владеть: моделированием технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов</p>

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
<p>Б.1.10 Сопротивление материалов, Б.1.07 Информатика и программирование</p>	<p>В.1.14.01 Источники энергии и тепловые процессы при сварке, В.1.14.02 Физико-химические и металлургические процессы при сварке, ДВ.1.08.02 Конструирование и расчет сварных сооружений</p>

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
<p>Б.1.07 Информатика и программирование</p>	<p>Способность понимать сущность и значение информации в развитии современного информационного общества, сознавать опасность и угрозы, возникающие в этом процессе; соблюдать основные требования информационной безопасности, в том числе защиты государственной тайны (ОК-16),</p>
<p>Б.1.10 Сопротивление материалов</p>	<p>Способность к обобщению, анализу, восприятию информации, постановке цели и выбору путей ее достижения, культурой мышления (ОК-1),</p>

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		5	
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108	
<i>Аудиторные занятия:</i>	12	12	
Лекции (Л)	0	0	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	12	12	
Лабораторные работы (ЛР)	0	0	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	96	96	
Подготовка реферата	36	36	
Выполнение контрольных заданий	20	20	
Подготовка к экзамену	40	40	
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен	

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Применение ПО Mathcad для выполнения инженерных расчетов	12	0	12	0

5.1. Лекции

Не предусмотрены

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	Выполнение алгебраических, дифференциальных и интегральных вычислений в ПО Mathcad	2
2	1	Использование ПО Mathcad для построения диаграмм и графиков применительно к режимам сварки	2
3	1	Использование ПО Mathcad для решения уравнений применительно к режимам сварки	2
4	1	Использование ПО Mathcad для решения задач по сопромату и построению эпюр	2
5	1	Использование ПО Mathcad для оценки геометрических параметров сварного шва в зависимости от режима сварки	2
6	1	Использование ПО Mathcad для решения задач по прочности сварных соединений	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Подготовка к экзамену	Учебное пособие Компьютерные технологии в сварочном производстве. Задания	40
Подготовка реферата	Учебное пособие Компьютерные технологии в сварочном производстве.	36
Выполнение контрольных заданий	Учебное пособие Компьютерные технологии в сварочном производстве. Контрольное задание	20

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Тренинг	Практические занятия и семинары	Использовать ПО Mathcad для аппроксимации экспериментальных параметров режима сварки	6

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Инновационные формы обучения	Краткое описание и примеры использования в темах и разделах
Коллективное решение задач	Обмен мнениями при решении поставленных задач. Практические занятия и семинары
Выполнение проблемных заданий	Самостоятельный поиск алгоритма решения. Практические занятия и семинары

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Все разделы	ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Текущий контроль	Контрольное задание
Все разделы	ОПК-1 умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в	Экзамен	Учебное пособие Компьютерные

	профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования		технологии в сварочном производстве. Задания 1-10
Все разделы	ПК-2 умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Экзамен	Учебное пособие Компьютерные технологии в сварочном производстве. Задания 11-16
Все разделы	ПК-12 способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	Экзамен	Учебное пособие Компьютерные технологии в сварочном производстве. Задания 17-24

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
Текущий контроль	Выполнение заданий, требующих проведения вычислительных процедур	Зачтено: В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы во владении программными средами ПО Mathcad Не зачтено: Фрагментарное владение программными средами ПО Mathcad
Экзамен	Выполнение заданий, требующих проведения вычислительных процедур	Отлично: Успешное владение программными средами ПО Mathcad Хорошо: В целом успешное, но содержащее отдельные пробелы во владении программными средами ПО Mathcad Удовлетворительно: В целом успешное, но не систематическое владение программными средами ПО Mathcad Неудовлетворительно: Фрагментарное владение программными средами ПО Mathcad

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
Текущий контроль	Контрольное задание Маткад Задание СР 1.pdf
Экзамен	Выполнение заданий, требующих проведения вычислительных процедур

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Логиновский, О. В. Интеллектуальные информационные технологии и системы [Текст] учеб. пособие О. В. Логиновский, В. М. Тарасов, Р. П. Чапцов ; Челяб. гос. техн. ун-т (ЧГТУ). - Челябинск: Издательство ЧГТУ, 1996. - 52 с. ил.

2. Воскобойников, Ю. Е. Регрессионный анализ данных в пакете Mathcad [Текст] учеб. пособие для техн. и экон. специальностей вузов Ю. Е. Воскобойников. - СПб. и др.: Лань, 2011. - 223, [1] с. ил., табл. 1 электрон. опт. диск

3. Кузьмин, В. Microsoft Office Excel 2003 : русская версия [Текст] учеб. курс В. Кузьмин. - СПб. и др.: Питер: ВHV, 2005. - 462 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Рыбин, В. С. Компьютерный расчет режимов дуговой сварки под флюсом [Текст] метод. указания В. С. Рыбин, М. В. Шахматов, Ю. В. Безганс ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология сварочного производства ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2009. - 12, [2] с. электрон. версия

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн.-Изд.центр "Техноло-гия машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981- 1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3- 12; 2002-2012 № 1-12; 2013 № 1-12,2014 № 1-12,2015 № 1-12,2016 № 1-12).

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Учебное пособие. Компьютерные технологии в сварочном производстве Задания

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Учебное пособие. Компьютерные технологии в сварочном производстве Задания

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Учебно-методические материалы кафедры	Учебное пособие. Компьютерные технологии в сварочном производстве Задания http://susu.ru/

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. PTC-MathCAD(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	214(тк) (Т.к.)	Компьютерная техника с предустановленным ПО Mathcad