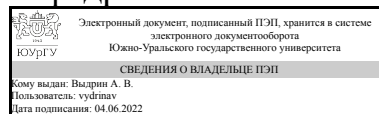


# ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:  
Заведующий выпускающей  
кафедрой



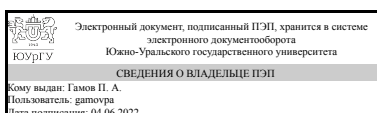
А. В. Выдрин

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П2.05.01 Металлургия черных металлов  
для направления 15.03.01 Машиностроение  
уровень Бакалавриат  
профиль подготовки Обработка материалов давлением  
форма обучения очная  
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

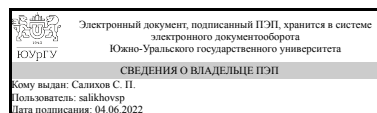
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,  
к.техн.н., доц.



П. А. Гамов

Разработчик программы,  
к.техн.н., доцент



С. П. Салихов

## 1. Цели и задачи дисциплины

Глобальной целью преподавания и изучения дисциплины является создание у бакалавра системы знаний и понятий по основам производства черных металлов, особенностях протекания физико-химических превращений в различных металлургических агрегатах, а также ознакомление с современными и перспективными технологическими способами производства чугуна, стали и ферросплавов.

## Краткое содержание дисциплины

Аглодоменное производство. Металлургия чугуна и стали. Бескоксая металлургия железа. Ферросплавное производство. Спецэлектрометаллургия.

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-4 Умеет проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков в соответствии с технологическим заданием, осуществлять выбор эффективного технологического процесса и оборудования для его реализации	Знает: современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий для производства чёрных металлов, причины и связи технологических режимов приводящих к дефектам при производстве стали Умеет: применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении, применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности Имеет практический опыт: разработки мероприятий по предупреждению дефектов при производстве стали, моделирования процессов производства стали

## 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Обработка металлов давлением, Физическая химия	Проектирование предприятий и цехов металлургического и машиностроительного производств, Проектирование машиностроительного производства

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Обработка металлов давлением	Знает: существующие технологии производства

	и обработки материалов давлением Умеет: :осуществлять выбор наиболее перспективных способов обработки материалов давлением в металлургии и машиностроении Имеет практический опыт: навыками корректировки технологических процессов ОМД в металлургии и металлообработке
Физическая химия	Знает: основные типы современных неорганических и органических материалов, принципы выбора материалов для заданных условий эксплуатации с учетом требований технологичности, экологических последствий их применения при проектировании высокотехнологичных процессов Умеет: применять фундаментальные математические, естественнонаучные и общеинженерные знания в освоении последующих общеинженерных и профессиональных дисциплин Имеет практический опыт: применения знания об основных типах современных неорганических материалов, принципах выбора материалов для заданных условий эксплуатации

#### 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 56,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		5	
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108	
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48	
Лекции (Л)	32	32	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0	
Лабораторные работы (ЛР)	16	16	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	51,5	51,5	
Производство ферросплавов	8	8	
Внепечное рафинирование стали	2	2	
Металлургия чугуна	8	8	
Производство стали в дуговых печах	2	2	
Общие вопросы металлургии стали	2	2	
Производство стали в конвертерах	2	2	
Подготовка к экзамену	21,5	21,5	
Продукция и сырые материалы черной металлургии	2	2	
Разливка стали	2	2	
Специальная металлургия	2	2	
Консультации и промежуточная аттестация	8,5	8,5	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен	

## 5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Продукция и сырьевая база черной металлургии	4	4	0	0
2	Металлургия чугуна	10	6	0	4
3	Общие вопросы металлургии стали	2	2	0	0
4	Производство стали в конвертерах	8	4	0	4
5	Внепечное рафинирование стали	6	4	0	2
6	Разливка стали	6	4	0	2
7	Производство стали в дуговых печах	4	2	0	2
8	Производство ферросплавов	6	4	0	2
9	Спецэлектрометаллургия	2	2	0	0

### 5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1-2	1	Продукция и сырые материалы черной металлургии	4
3-4	2	Доменный процесс	4
5	2	Оборудование для производства чугуна	2
6	3	Теоретические основы сталеплавильного производства	2
7	4	Теоретические основы производства стали в конвертерах	2
8	4	Оборудование и технология производства стали в конвертерах	2
9-10	5	Теория и технология внепечной обработки стали	4
11-12	6	Теория и технология разливки стали	4
13	7	Оборудование и технология производства стали в дуговых печах	2
14-15	8	Физико-химические процессы производства ферросплавов. Оборудование и технология производства ферросплавов	4
16	9	Оборудование и технология производства стали агрегатах специальной электрометаллургии	2

### 5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

### 5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1-2	2	Материалы и продукты при металлургии чугуна	4
3-4	4	Конверторное производство стали	4
5	5	Моделирование внепечной обработки стали	2
6	6	Моделирование непрерывной разливки	2
7	7	Моделирование электродуговой печи	2
8	8	Материалы и продукция ферросплавного производства	2

#### 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Производство ферросплавов	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	8
Внепечное рафинирование стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	2
Металлургия чугуна	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	8
Производство стали в дуговых печах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2
Общие вопросы металлургии стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	2
Производство стали в конвертерах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2
Подготовка к экзамену	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	21,5

Продукция и сырые материалы черной металлургии	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	2
Разливка стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	2
Специальная металлургия	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.	5	2

## 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	5	Текущий контроль	Расчет	1	60	3 расчета по 20 баллов. Расчет профиля доменной печи. Расчет продуктов доменной плавки. Расчет доли лома в кислородном конвертере. Критерии: Правильность расчетов. Все верно 5 баллов, за каждую ошибку в расчете минус 1 балл; Оформление расчета, таблиц и рисунков - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов; Сдача заданий в срок - неделя после выдачи - 5 баллов, две недели после выдачи - 4 балла, от 2 до 3 недель - 3 балла, от 3 до 4 недель - 2 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; работа сдана позже чем 2 месяца - 0 баллов; Защита работы - защита работы - это объяснение процесса расчета - ответил на 5 вопросов	экзамен

						преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл.	
2	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	44	4 моделирования. Моделирование кислородного конвертера. Моделирование внепечной обработки. Моделирование непрерывной разливки. Моделирование ДСП. Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент проводит моделирование в присутствии преподавателя. Оценивается правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - получены положительные технологических параметров – 5 баллов (минус балл за каждый недостижимый технологический параметр) и ответы на вопрос - правильный ответ на один вопрос – 2 балла, ответ с ошибками 1 балла, нет ответа или неправильный ответ 0 баллов. Максимальное количество баллов за одну модель – 11. 44 балла за все модели.	экзамен
3	5	Бонус	активная работа на занятиях	-	20	За активное участие (работа у доски, ответы на вопросы) можно получить до 2 баллов за занятие. Максимально возможная величина бонусрейтинга +20 баллов.	экзамен
4	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	40	Лабораторная работа по огнеупорам и ферросплавам, по которым формируется отчет. Критерии оценки: Правильность отчета - все верно 5 баллов, есть незначительные ошибки - 4 балла, есть грубые ошибки, но логика расчета верна - 3 балла, расчет сдан но не верен 2 балла; Оформление - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов. Сдача заданий в срок: две недели после выдачи - 5 баллов, от 2 недель до месяца - 3 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; Защита работы: защита работы - это объяснение процесса расчета выполненного в домашних условиях. - ответил на 5 вопросов преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл. 20 баллов за 1 отчет, всего 40 баллов	экзамен
5	5	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	30	Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на	экзамен

						вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 Максимальное количество баллов – 30.	
7	5	Текущий контроль	Участие в лекциях	1	36	На лекциях задаются вопросы на дом для составления ответов на этот вопрос. На следующей лекции они проверяются, если ответы записаны верно и даны устные ответы на дополнительные вопросы 3 балла, если есть ответы, но дополнительные вопросы без ответа 2 балла, плохие записи в тетради 1 балл. Также в конце семестра проверяются конспекты лекций. За каждую лекцию 1 балл.	экзамен

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	При оценивании результатов обучения используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля. Больше 60%, то выставляется удовлетворительно, если больше 75% - хорошо, больше 85% - отлично. Студент вправе пройти процедуру письменного экзамена для улучшения своей оценки. Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 Максимальное количество баллов – 30.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

## 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ					
		1	2	3	4	5	7
ПК-4	Знает: современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий для производства чёрных металлов, причины и связи технологических режимов приводящих к дефектам при производстве стали	+	+	+	+	+	+
ПК-4	Умеет: применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении, применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+



ПК-4	Имеет практический опыт: разработки мероприятий по предупреждению дефектов при производстве стали, моделирования процессов производства стали	+	+	+	+	+	+	+	+
------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

## 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

#### а) основная литература:

1. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил.

#### б) дополнительная литература:

1. Роцин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Роцин, А. В. Роцин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.

#### в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Реферативный журнал «Металлургия».
2. «Заводская лаборатория».
3. «Известия вузов. Черная металлургия».
4. «Металлург».
5. «Порошковая металлургия».
6. «Сталь».
7. «Надежность и контроль качества».
8. «Acta Materialia».
9. «Metallurgical and Materials Transactions».

#### г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

#### из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/90165">https://e.lanbook.com/book/90165</a> . — Загл. с экрана.

#### Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. EBSCO Information Services-EBSCOhost Research Databases(28.02.2017)
2. -Информационные ресурсы ФИПС(бессрочно)

#### **8. Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	115 (1)	Мультимедийная установка, стенды
Лабораторные занятия	115 (1)	Компьютеры для лабораторных работ
Самостоятельная работа студента	115 (1)	Компьютерная техника с доступом в интернет
Контроль самостоятельной работы	115 (1)	Мультимедийная установка