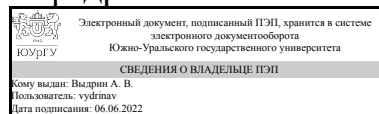


УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



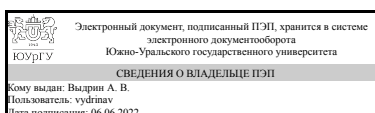
А. В. Выдрин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П2.16.02 Производство и обработка металлов
для направления 15.03.02 Технологические машины и оборудование
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Инжиниринг технологического оборудования
форма обучения очная
кафедра-разработчик Процессы и машины обработки металлов давлением

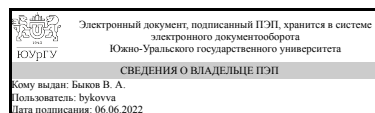
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 728

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.



А. В. Выдрин

Разработчик программы,
преподаватель



В. А. Быков

1. Цели и задачи дисциплины

Целью преподавания дисциплины является знакомство студентов с основными металлургическими процессами и оборудованием на котором они осуществляются. Основной задачей получение общих представлений о способах получения чугуна, стали, алюминиевых сплавов, меди, цинка и последовательности технологических операций при их переработке в готовую продукцию.

Краткое содержание дисциплины

В дисциплине "Производство и обработка металлов" рассматриваются следующие вопросы: общие сведения о металлургических предприятиях, доменный процесс, сталеплавильный процесс, получение цветных металлов, прокатное производство, волочильный процесс, прессование, ковка и штамповка.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Способен осуществлять сопровождение работ по контролю и анализу качества изделий машиностроительных производств	Знает: Современные технологии производства и обработки металлов, общие представления о структуре и составе современных металлургических и машиностроительных предприятий Умеет: Вести самостоятельный поиск новой информации по технологиям производства и обработки металлов Имеет практический опыт: выбора технологий и оборудования для производства и обработки металлов

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Нет	Материаловедение, Методы контроля и анализа качества изделий, Метрология, стандартизация и сертификация, Новые методы получения и обработки материалов, Термическая обработка металлов, Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Нет

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е., 144 ч., 74,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		2	
Общая трудоёмкость дисциплины	144	144	
<i>Аудиторные занятия:</i>	64	64	
Лекции (Л)	32	32	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	32	32	
Лабораторные работы (ЛР)	0	0	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	69,5	69,5	
Подготовка к экзамену.	32,5	32,5	
Подготовка к проверочным (контрольным) работам.	37	37	
Консультации и промежуточная аттестация	10,5	10,5	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен	

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Общие сведения о металлургических предприятиях.	4	2	2	0
2	Доменный процесс.	4	2	2	0
3	Сталеплавильный процесс.	8	4	4	0
4	Получение цветных металлов.	12	6	6	0
5	Прокатное производство.	16	8	8	0
6	Волоочильный процесс.	4	2	2	0
7	Прессование.	8	4	4	0
8	Ковка и штамповка.	8	4	4	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Технологическая схема современного металлургического предприятия	2
2	2	Исходное сырье для доменного процесса. Схема доменного процесса получения чугуна.	2
3	3	Принцип работы мартеновской печи. Кислородный конвертер. Агрегат "печь-ковш".	2
4	3	Дуговая электропечь. Непрерывная разливка стали.	2
5	4	Технологическая схема получения алюминия.	2
6	4	Технологическая схема получения меди.	2

7	4	Технологическая схема получения цинка.	2
8	5	Горячая листовая прокатка.	2
9	5	Холодная листовая прокатка.	2
10	5	Сортовая прокатка. Производство труб прокаткой.	4
11	6	Волочение проволоки и труб.	2
12	7	Получение изделий прессованием.	4
13	8	Ковка.	2
14	8	Объемная и листовая штамповка.	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	Просмотр и обсуждение видеофильма "Магнитогорский металлургический комбинат".	2
2	2	Просмотр и обсуждение видеофильма "Наука 2.0. Металлургия. Доменная печь. Рождение стали"	2
3	3	Просмотр и обсуждение видеофильма "Технология выплавки стали в кислородных конвертерах".	2
4	3	Просмотр и обсуждение видеофильма "Устройство и работа дуговой сталеплавильной печи". Контрольная работа №1.	2
5	4	Просмотр и обсуждение видеофильма "Галилео. Алюминий"	2
6	4	Просмотр и обсуждение видеофильма "Получение меди".	2
7	4	Просмотр и обсуждение видеофильма "Челябинский цинковый завод". Контрольная работа № 2.	2
8	5	Просмотр и обсуждение видеофильма "МКС 5000".	2
9	5	Просмотр и обсуждение видеофильма "Производство алюминиевого проката".	2
10	5	Практическая работа № 1 "Прокатка на лабораторном стане ДУО 180"	2
11	5	Просмотр и обсуждение видеофильма "Рельсобалочный стан ЧМК". Контрольная работа №3.	2
12	6	Практическая работа №2 "Волочение проволоки на лабораторном стане".	2
13	7	Практическая работа № 3 "Прессование на лабораторном гидравлическом прессе".	2
14	7	Просмотр и обсуждение видеофильма "Получение изделий прессованием".	2
15	8	Просмотр и обсуждение видеофильма "Ковка металлов".	2
16	8	Просмотр и обсуждение видеофильма "Листовая штамповка и ковка". Контрольная работа №4.	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к экзамену.	Воскобойников, В. Г. Общая металлургия	2	32,5

	Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. М. Якушев. - 5-е изд., перераб. и доп. - М.: Металлургия, 2000. - 765,[3] с. ил. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 3 Металлургия алюминия Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 51,[1] с. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 4 Металлургия титана Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2001. - 25,[2] с. ил.		
Подготовка к проверочным (контрольным) работам.	Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. М. Якушев. - 5-е изд., перераб. и доп. - М.: Металлургия, 2000. - 765,[3] с. ил. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 3 Металлургия алюминия Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 51,[1] с. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 4 Металлургия титана Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2001. - 25,[2] с. ил.	2	37

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-мestr	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	2	Текущий контроль	Контрольная работа №1	1	20	Студент отвечает на теоретический вопрос письменно. В контрольной работе дается	экзамен

						один теоретический вопрос. На выполнение теста дается 40 минут. Максимальное количество баллов за ответ на вопрос 20 баллов.	
2	2	Текущий контроль	Контрольная работа №2	1	20	Студент отвечает на теоретический вопрос письменно. В контрольной работе дается один теоретический вопрос. На выполнение теста дается 40 минут. Максимальное количество баллов за ответ на вопрос 20 баллов.	экзамен
3	2	Текущий контроль	Контрольная работа №3	1	20	Студентам дается тест из 10 вопросов на которые приведены 4 варианта ответа. Студент должен выбрать правильный ответ. На выполнение теста дается 30 минут. За каждый правильный ответ студент получает 2 балла.	экзамен
4	2	Текущий контроль	Контрольная работа №4	1	20	Студентам дается тест из 10 вопросов на которые приведены 4 варианта ответа. Студент должен выбрать правильный ответ. На выполнение теста дается 30 минут. За каждый правильный ответ студент получает 2 балла.	экзамен
5	2	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	60	За текущий контроль студент должен набрать минимум 30 баллов, а максимальное количество баллов 60. После чего студент получает три вопроса на которые после подготовки в течении 20 минут должен дать устный ответ. Правильный ответ на вопрос - 5 баллов. Студент владеет терминологией - 5 баллов. Приведены схемы и рисунки - 3 баллов.	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	За текущий контроль студент должен набрать минимум 30 баллов, а максимальное количество баллов 60. После чего студент получает три вопроса на которые после подготовки в течении 20 минут должен дать устный ответ. Правильный ответ на вопрос - 5 баллов. Студент владеет терминологией - 5 баллов. Приведены схемы и рисунки - 3 баллов.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ				
		1	2	3	4	5
ПК-2	Знает: Современные технологии производства и обработки металлов, общие представления о структуре и составе современных металлургических и машиностроительных предприятий	+	+	+	+	+
ПК-2	Умеет: Вести самостоятельный поиск новой информации по технологиям производства и обработки металлов	+	+	+	+	+
ПК-2	Имеет практический опыт: выбора технологий и оборудования для	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил.
2. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. М. Якушев. - 5-е изд., перераб. и доп. - М.: Металлургия, 2000. - 765,[3] с. ил.
3. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 3 Металлургия алюминия Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 51,[1] с.
4. Лыкасов, А. А. Общая металлургия Ч. 4 Металлургия титана Учеб. пособие Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2001. - 25,[2] с. ил.

б) дополнительная литература:

Не предусмотрена

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Обработка металлов давлением

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Обработка металлов давлением

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Калинский, О.И. Управление деловой репутацией промышленного предприятия (на примере металлургических предприятий). Монография. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : МИСИС, 2013. — 87 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/64422 — Загл. с экрана.
2	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Зобнин, А.Д. Технологические основы проектирования прокатных комплексов. Технология производства отдельных видов проката. [Электронный ресурс] : учеб. пособие / А.Д. Зобнин, Н.А. Чиченев. — Электрон. дан. — М. : МИСИС, 2013. — 154 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/47420 — Загл. с экрана.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	337 (Л.к.)	ПК, проектор, телевизионная панель, экран
Лекции	337 (Л.к.)	ПК, проектор, телевизионная панель, экран