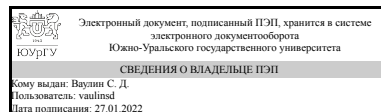


УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт



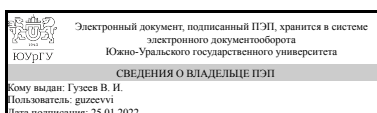
С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины Б.1.18 Технологические процессы в машиностроении
для направления 15.03.02 Технологические машины и оборудование
уровень бакалавр **тип программы** Академический бакалавриат
профиль подготовки Гидравлические машины, гидроприводы и гидропневмоавтоматика
форма обучения заочная
кафедра-разработчик Технологии автоматизированного машиностроения

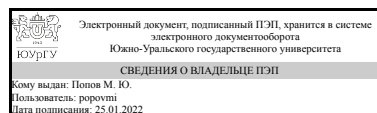
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, утверждённым приказом Минобрнауки от 20.10.2015 № 1170

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.



В. И. Гузев

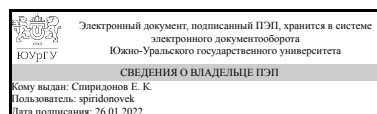
Разработчик программы,
к.техн.н., доц., доцент



М. Ю. Попов

СОГЛАСОВАНО

Зав.выпускающей кафедрой
Гидравлика и
гидропневмосистемы
д.техн.н., проф.



Е. К. Спиридонов

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины «Технология конструкционных материалов» является получение знаний по технологическим процессам получения различными способами материалов, заготовок, деталей машин для использования полученных знаний процессов при проектировании и получении изделий машиностроения.

Задачи: - сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления; - участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции; - организация профилактических осмотров и текущего ремонта; - участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции/ – обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов.

Краткое содержание дисциплины

Изучаются прогрессивные технологические методы получения конструкционных материалов, методы формообразования заготовок и деталей машин литьём, обработкой давлением, сваркой, механической обработкой и другими методами.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ПК-12 способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Знать:Оборудование, применяемое для механической обработки заготовок: токарные,фрезерные,сверлильные,абразивные станки.Применяемый инструмент для механической обработки.Сварочное оборудование.Оборудование для штамповки и ковки.
	Уметь:Назначать станки и выбирать инструмент для механической обработки заготовок для получения цилиндрических,плоских поверхностей.Выбирать сварочное оборудование для получения соединений.Получать заготовки методами литья и ОМД.
	Владеть:Способностью выбирать способ получения заготовки и необходимое оборудование для механической обработки.
ПК-6 способностью разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	Знать:Способы механической обработки заготовок точением, фрезерованием, сверлением, абразивной обработкой. Получение заготовок литьём и обработкой металлов давлением. Различные виды сварки и их применение. Контроль сварных и паяных соединений.
	Уметь:Разрабатывать технологическую документацию с использованием различных способов механической обработки. Использовать сварку для получения различных соединений.
	Владеть:Способностью разрабатывать рабочую

	проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям
ПК-15 умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин	Знать: Основные свойства материалов (механические, технологические, эксплуатационные и т.д.) .Маркировку сталей и сплавов, чугунов. Цветные сплавы. Способы реализации технологических процессов при изготовлении технологических машин.
	Уметь: Выбирать основные и вспомогательные материалы, основные способы реализации технологических процессов при изготовлении технологических машин
	Владеть: Способностью применять новые материалы для реализации технологических процессов и при изготовлении технологических машин

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Б.1.12 Инженерная графика	Не предусмотрены

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Б.1.12 Инженерная графика	Методы построения эскизов чертежей и технических рисунков стандартных деталей, разъёмных и неразъёмных соединений. Построение и чтение сборочных чертежей.

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е., 180 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		5
Общая трудоёмкость дисциплины	180	180
<i>Аудиторные занятия:</i>	20	20
Лекции (Л)	12	12
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Лабораторные работы (ЛР)	8	8
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	160	160

Подготовка тем не входящих в лекции	44	44
Выполнение и подготовка к сдаче курсовой работы	86	86
Подготовка к экзамену	10	10
Подготовка к лабораторным работам	20	20
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен, КР

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Основы производства черных и цветных металлов	2	2	0	0
2	Основные свойства, строение, маркировка, применения металлов и сплавов	0	0	0	0
3	Технология литейного производства	2	0	0	2
4	Технология обработки металлов давлением	4	4	0	0
5	Технология сварочного производства	6	2	0	4
6	Технология обработки заготовок деталей машин	6	4	0	2

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Общие сведения о металлургии и машиностроительных производствах. Производство чугуна, стали и цветных металлов.	1
1	1	Классификация сталей, чугунов и цветных сплавов. Свойства материалов. Маркировка	1
2	4	Общая характеристика обработки металлов давлением. Прокатка. Ковка. Штамповка	4
3	5	Сущность и классификация процессов сварки. Основные виды сварок	2
2	6	Технологические методы и последовательность формообразования поверхностей деталей машин резанием с использованием лезвийного инструмента.	4

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
4	3	Свойства отливок и способы их получения	2
2	5	Дуговая сварка (ручная, полуавтоматическая). Электрическая контактная сварка (точечная)	4
6	6	Обработка заготовок точением, фрезерованием, шлифованием	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Выполнение и подготовка к сдаче курсовой работы	1. Технология конструкционных материалов Учеб. для студентов машиностр. специальностей вузов А. М. Дальский, Т. М. Барсукова, А. Ф. Вязов и др.; Под ред. А. М. Дальского. - 6-е изд., испр. и доп. - М.: Машиностроение, 2005. - С. 7-22, С. 32-43. 2. Сафонов Г.К. Проектирование и производство заготовок: Учебное пособие. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2008 С. 9-64	86
Подготовка к экзамену	1. Технология конструкционных материалов Учеб. для студентов машиностр. специальностей вузов А. М. Дальский, Т. М. Барсукова, А. Ф. Вязов и др.; Под ред. А. М. Дальского. - 6-е изд., испр. и доп. - М.: Машиностроение, 2005. - С. 7-24, С. 59-107, 147-213, 254-294, 295-321. 2. Технология конструкционных материалов: учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов. 6-е изд., испр. И доп./А.М.Дальский, Т.М. Барсукова, А.Ф. Вязов и др.-М.: Машиностроение, 2005. - С.80-98; С.130-139; С. 144-146; С. 164-181 С. 367-382; С. 388-401; С. 415-425; С. 437-444.	10
Подготовка к лабораторным работам	Сафин В.Н. Способы механической обработки заготовок резанием: Учебное пособие к лабораторным работам. - Челябинск: издательство ЮУрГУ. 2006. - 75с. Норин П.А. Сварка плавлением и способы контактной сварки: учебное пособие к лабораторным работам/П.А.Норин, Г.К.Сафонов, А.Ю.Третьяков. - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2011. - 50с.	20
Подготовка тем не входящих в лекции	Технология конструкционных материалов: учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов. 6-е изд., испр. И доп. /М.Дальский, Т.М. Барсукова, А.Ф. Вязов и др.-М.: Машиностроение, 2005. - 592 с.; (С.80....98; С.130...139; С.144...146; С. 367...382; С.388..401; С.415..425; С. 437...444; С. 164...181;	44

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Интерактивное обучение	Лекции	Просмотр видеоматериалов	1

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Не предусмотрены

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Все разделы	ПК-6 способностью разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	Курсовая работа	См. вопросы к экзамену
Все разделы	ПК-15 умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин	Экзамен	См. вопросы к экзамену
Все разделы	ПК-12 способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Экзамен, курсовая работа	См. вопросы к экзамену
Все разделы	ПК-6 способностью разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	Бонусное задание	См. раздел Бонусное задание
Все разделы	ПК-15 умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин	Бонусное задание	См. раздел Бонусное задание
Все разделы	ПК-12 способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Бонусное задание	См. раздел Бонусное задание

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
Бонусное	Студент представляет копии документов,	Зачтено: +15 % за победу в

задание	подтверждающие победу или участие в предметных олимпиадах по темам дисциплины. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Максимально возможная величина бонус-рейтинга +15 %.	олимпиаде международного уровня +10 % за победу в олимпиаде русского уровня +5 % за победу в олимпиаде университетского уровня +1 % за участие в олимпиаде Не зачтено: Студент не представил копии документов, подтверждающие победу или участие в предметных олимпиадах по темам дисциплины.
Курсовая работа	Защита комиссии в виде собеседования при полностью выполненной работе, согласно заданию на курсовой проект	Отлично: Курсовая работа отвечает требованиям курсовым работам, правильные расчёты и чертежи, 100% правильные ответы на поставленные вопросы Хорошо: Курсовая работа отвечает требованиям курсовым работам, правильные расчёты и чертежи, 80% правильные ответы на поставленные вопросы Удовлетворительно: Курсовая работа отвечает требованиям курсовым работам, правильные расчёты и чертежи, 60% правильные ответы на поставленные вопросы Неудовлетворительно: Курсовая работа Не выполнена
Экзамен	Экзамен проводится в форме компьютерного тестирования. Тест состоит из 20 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций. На ответы отводится 1 час. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Правильный ответ на вопрос соответствует 1 баллу. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 20.	Отлично: Величина рейтинга обучающегося по дисциплине 85...100 % Хорошо: Величина рейтинга обучающегося по дисциплине 75...84 % Удовлетворительно: Величина рейтинга обучающегося по дисциплине 60...74 % Неудовлетворительно: Величина рейтинга обучающегося по дисциплине 0...59 %

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
Бонусное задание	
Курсовая работа	Существующие способы литья, сварки, ОМД. Их основные отличия. Назначение опоки, литниковой системы, стержней, формовочных уклонов и радиусов. Назначение технологических переходов штамповки, основные операции, особенности. Обоснование порядка механической обработки детали. Применяемый инструмент, особенности схем механической обработки. Особенности применяемого вида сварки, способы его контроля.
Экзамен	1. Свойства металлов и сплавов. 2. Производство цветных металлов. 3. Особенности инструментальных материалов.

4. Производство инструментальных материалов. 5. Ковка заготовок. 6. Горячая штамповка заготовок. 7. Улучшение обрабатываемости сталей и сплавов. 8. Особенности обработки металлов давлением при различных производствах (заготовительном, производственном и т.п.). 9. Особенности сварочного производства. 10. Наплавка. Способы, особенности. 11. Особенности основных видов литья. 12. Основные виды режущих инструментов и их назначение. 13. Механическая обработка заготовок на станках токарной группы в условиях РТК. 14. Механическая обработка заготовок на станках фрезерной группы в условиях РТК. 15. Механическая обработка заготовок на зубообрабатывающих станках в условиях РТК. 16. Механическая обработка заготовок на резьбообразующих станках в условиях РТК. 17. Механическая обработка заготовок на протяжных станках в условиях РТК. 18. Механическая обработка заготовок на шлифовальных и заточных станках в условиях РТК. 19. Отделочная обработка. 20. Особенности термической обработки (деталей машин, инструментов). 21. Восстановление режущих свойств инструментов. 22. Основы построения операций механической обработки при различных производствах (инструментального, штамповочного и т.п.) в условиях РТК. 23. Проектирование типовых технологических процессов изготовления группы деталей типа «вал» в условиях мелко и крупносерийного производства. 24. Проектирование типовых технологических процессов изготовления группы деталей типа «крышка» в условиях мелко и крупносерийного производства. 25. Проектирование типовых технологических процессов изготовления группы деталей типа «корпус» в условиях мелко и крупносерийного производства. 26. Проектирование типовых технологических процессов изготовления группы деталей типа «упор» в условиях мелко и крупносерийного производства. 27. Особенности технологических операций при изготовлении резьбообразующих и зуборезных инструментов в условиях РТК.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Технология конструкционных материалов Учеб. для студентов машиностр. специальностей вузов А. М. Дальский, Т. М. Барсукова, А. Ф. Вязов и др.; Под ред. А. М. Дальского. - 6-е изд., испр. и доп. - М.: Машиностроение, 2005. - 592 с.
2. Технология машиностроения: (Спец. часть) Учеб. для машиностроит. спец. вузов А. А. Гусев, Е. Р. Ковальчук, И. М. Колесов и др. - М.: Машиностроение, 1986. - 480 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Дальский, А. М. Технология конструкционных материалов Под общ. ред. А. М. Дальского. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1990. - 352 с. ил.
2. Савинская, В. Г. Проектирование литых и штампованных заготовок Текст учеб. пособие к курсовой работе по дисциплине "Технология конструкционных материалов" В. Г. Савинская ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф.

Станки и инструмент ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2006. - 159, [1] с. ил.

3. Дриц, М. Е. Технология конструкционных материалов и материаловедение Учеб. для немашиностр. спец. вузов. - М.: Высшая школа, 1990. - 446 с. ил.

4. Сафонов, Г. К. Проектирование и производство заготовок учеб. пособие Г. К. Сафонов ; под ред. П. А. Норина ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Станки и инструмент ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2008. - 62, [1] с. ил. электрон. версия

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Сафин В.Н.,Щуров И.А.Свойства отливок и способы их получения:учебное пособие к лабораторным работам/В.Н.Сафин,И.А.Щуров.- Челябинск:Изд.центр юургу,2012.-35с.

2. Сафин В.Н.Композиционные материалы:текст лекций/В.Н.Сафин.- Челябинск:Изд.центр ЮУРГУ,2010.-36с.

3. 2.СафинВ.Н.Способы механической обработки заготовок резанием:учебное пособие к лабораторным работам/В.Н.Сафин.- Челябинск:Изд-во ЮУРГУ,2006.-75с.

4. НоринП,А,Сварка плавлением ии способы контактной сварки:учебное пособие по лабораторным работам/П,А,Норин,Г,К,Сафонов,А,Ю,Третьяков.-Челябинск:Издательский центрЮУрГУ,2011.-50с.

5. СафинВ.Н.Технология конструкционных материалов:методические указания и контрольные задания/В.Н.Сафин.-Челябинск:Изд-во ЮУРГУ, 2004.-49с.

6. Сафин В.Н.Использование клеевых и паяных соединений в машиностроении:текст лекций/В.Н.Сафин.-Челябинск:Изд.центр ЮУРГУ,2009.-49с.

7. Сафин В.Н. Контроль деталей, обработанных на металлорежущих на металлорежущих станках: текст лекций/В.Н.Сафин.-Челябинск:Изд.центр ЮУРГУ,2009.-28с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Сафин В.Н.Композиционные материалы:текст лекций/В.Н.Сафин.- Челябинск:Изд.центр ЮУРГУ,2010.-36с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000446672
2	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная	градов, Д.В. Применение смазочно-охлаждающих технологических средств при резании металлов: учеб. пособие по

		система издательства Лань	курсу «Инструментообеспечение машиностроительных предприятий» — Ч. 1: Функциональные действия. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2013. — 90 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/58525 — Загл. с экрана.
3	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Нарва В.К. Технология и свойства порошковых материалов и изделий из них: Конструкционные материалы: Курс лекций. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : МИСИС, 2010. — 124 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/2068 — Загл. с экрана.

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)
2. PTC-MathCAD(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

1. ООО "ГарантУралСервис"-Гарант(бессрочно)
2. -Консультант Плюс(31.07.2017)

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	114 (1)	Станки токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные, расточной станок. Металлорежущий, в т.ч абразивный инструмент, измерительный инструмент.
Лабораторные занятия	118 (1)	Станки зубофрезерный и зубодолбежный
Лабораторные занятия	01 (1)	Стенды. Основное сварочное оборудование.