ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ: Декан факультета Материаловедение и металлургические технологии



М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины ДВ.1.06.01 Источники питания для сварки для направления 15.03.01 Машиностроение уровень бакалавр тип программы Академический бакалавриат профиль подготовки Оборудование и технология сварочного производства форма обучения заочная кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 03.09.2015 № 957

Зав.кафедрой разработчика, к.техн.н., доц.

Разработчик программы, старший преподаватель Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборога ЮжрГУУ (Южн.) Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Иванов М. А. Пользовятель: гологота Дата подписания. 29 10. 2020

М. А. Иванов

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Ожно-Уральского госуларственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Уланов А. М. Поль зовятель: dlanowal править: 28 10 2020

А. М. Уланов

1. Цели и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины: изучить основы теории работы источников питания для дуговой сварки, их устройство, принципы выбора источника в зависимости от способа сварки, особенности эксплуатации источников. Задачи изучения дисциплины: - изучить основные характеристики источников питания, теорию и принципы работы источников разного назначения, - изучить устройство и электросхемы источников питания, - изучить способы регулирования режимов сварки, - изучить настройку оборудования для сварки на заданный режим, - изучить электрические цепи источников питания

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина включает в себя историю возникновения, развития сварочного оборудования с учетом истории появления различных видов сварки. Классификацию источников питания, требования к источникам питания. В дисциплине рассмотрена сварочная дуга и ее характеристики, условия устойчивости горения дуги, регулирование горения дуги изменением значений основных сварочных параметров; рассмотрено влияние особенностей сварочной дуги на выбор источника питания. Подробно рассмотрены группы сварочных источников: сварочные трансформаторы, сварочные выпрямители, сварочные преобразователи, сварочные агрегаты, сварочные источники инверторного типа. Рассмотрены как сильные, так и слабые стороны каждого из них. Даны подробные классификации источников в зависимости от назначения: мощности, роду, используемого тока, форме внешней характеристики дуги. Дисциплина содержит информацию о специализированных источниках питания, а так же основные правила эксплуатации источников и технику безопасности при работе с источниками для сварки.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ПК-13 способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	Знать: основные характеристики источников питания, теорию и принципы работы источников разного назначения, устройство и электросхемы источников питания, питания Уметь: регулировать (настраивать) параметры режима сварки, подобрать источник питания для сварки с учетом особенностей сварочного процесса, требований к условиям производства, стабильности горения дуги; освоить новое сварочное оборудование Владеть: полученными в процессе обучения знаниями для обеспечения своевременного технического оснащения рабочих мест, для рационального размещения технологического оборудования
ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Знать: способы эффективной работы с информацией, Уметь: организовывать свою самостоятельную

	работу,
	Владеть: навыками, позволяющими студенту повышать свой уровень знаний в процессе самостоятельной работы
	Знать: отечественный и зарубежный опыт по разработке и применению в производственной деятельности сварочных источников питания,
ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по	Уметь: систематизировать изученную отечественную и зарубежную научнотехническую информацию,
соответствующему профилю подготовки	Владеть: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по профилю "Источники питания для сварки"

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
	В.1.16.02 Технология и оборудование сварки
1P 1 0P (DR3Rk3	давлением, В.1.16.01 Технология и оборудование сварки
	плавлением

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Б.1.06 Физика	Раздел физики по электричеству

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах Номер семестра
		6
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108
Аудиторные занятия:	12	12
Лекции (Л)	4	4
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	4	4
Лабораторные работы (ЛР)	4	4
Самостоятельная работа (СРС)	96	96
Подготовка к зачету	16	16
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов	80	80
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

5. Содержание дисциплины

No	Наименование разделов дисциплины		Объем аудиторных занятий по видам в часах			
раздела	•	Всего	Л	ПЗ	ЛР	
	Свойства сварочной дуги и требования к источникам питания для дуговой сварки. Режимы работы источников питания.	2	1	0	1	
2	Сварочные трансформаторы	3	1	1	1	
3	Сварочные выпрямители	3	1	1	1	
4	Сварочные генераторы	2,5	0,5	1	1	
5	Специализированные источники для дуговой сварки и родственных процессов. Эксплуатация источников	1,5	0,5	1	0	

5.1. Лекции

No	№	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-
лекции	раздела	Tamano and an appropriate to the control of the con	часов
1	1	Вводная лекция. Исторический экскурс. Свойства сварочной дуги и требования к источникам питания. Сварочная цепь. Классификация источников, общие требования к ним, внешняя характеристика источника. Сварочная дуга, характеристики дуги. Устойчивость энергетической системы "Источник – дуга". Коэффициент устойчивости, требования к форме внешней характеристики источника. Режим работы источников, коэффициент относительной продолжительности нагрузки и включения. Климатические исполнения и категории размещения источников. Структура обозначения источников.	1
1	2	Сварочные трансформаторы. Основы теории работы сварочных трансформаторов, основные уравнения, упрощенная схема замещения. Классификация трансформаторов. Функциональные схемы однопостовых сварочных трансформаторов с подвижными обмотками, подвижными шунтами с витковым регулированием. Сварочные трансформаторы с электрическим регулированием. Электрические схемы и конструкция магнитных систем, регулирование внешних характеристик, регулирование режимов.	1
2	3	Сварочные выпрямители. Классификация и функциональные схемы сварных выпрямительных установок, назначение отдельных узлов. Схема выпрямления. Сварочные выпрямители с внешними характеристиками падающей формы. Функциональные схемы. Назначение и устройство узлов. Регулирование режимов.	0,5
2	3	Сварочные выпрямители с жесткими внешними характеристиками. Функциональные схемы, формирование внешних характеристик, регулирование выходного напряжения	0,25
2	3	Универсальные сварочные выпрямители ВДУ. Функциональная схема, устройство и назначение основных узлов.	0,25
2	4	Сварочные генераторы. Основные теории работы сварочных генераторов, электрические схемы. Устройство коллекторных и вентильных генераторов. Сварочные преобразователи и агрегаты.	0,5
2	5	Специализированные источники для дуговой сварки и родственных процессов. Инверторные источники питания для сварки. Основные правила эксплуатации источников питания.	0,5

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол- во часов
1	2	Сварочные трансформаторы.	0,5
1	/.	Ознакомление со схемами и устройством трансформаторов, принципами регулирования режимов, основными правилами эксплуатации	0,5
1	3	Сварочные выпрямители.	0,5
1	•	Изучение схем и конструкции выпрямителей, принципа работы. Правила подключения и эксплуатации	0,5
2	4	Сварочные преобразователи и специализированные источники, основные узлы и их работа.	1
2	5	Выпрямители инверторного типа. Правила эксплуатации	1

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол- во часов
1	1	Расчет источников питания	0,5
1	1	Расчет трансформатора	0,5
1	/.	Сварочные трансформаторы. Снятие внешних характеристик трансформаторов	0,5
1		Сварочные трансформаторы. Снятие регулировочных характеристик трансформаторов	0,5
2		Сварочные выпрямители. Снятие внешних и регулировочных характеристик выпрямителей	1
2	4	Сварочные генераторы снятие. Внешних и регулировочных характеристик	1

5.4. Самостоятельная работа студента

	Выполнение СРС				
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов			
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов,	Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги: Учеб. пособие / В. А. Стихин; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ / Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003 / 40,[1] с.: ил.; разделы: "Сварочные трансформаторы", "Сварочные выпрямители", "Сварочные генераторы"; с 3 по 40 стр.; дополнительные учебно-методические источники	80			
Подготовка к зачету	Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги: Учеб. пособие / В. А. Стихин; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ / Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003 / 40,[1] с.: ил.; разделы: "Сварочные трансформаторы", "Сварочные выпрямители", "Сварочные генераторы"; с 3 по 40 стр.;	16			

дополнительные учебно-методические	
источники	

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Мультимедийные лекции	ЛЕКЦИИ	презентации, видео по устройству источников питания	4

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Не предусмотрены

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Все разделы	ПК-13 способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	зачет	1-24
Все разделы	ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	зачет	1-24
Все разделы	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	зачет	1-24
Все разделы	ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Реферат по выбранной теме	в приложении к МУкСРС
Все разделы	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Контрольная работа	б/н
Все разделы	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Ведение конспекта лекций	б/н
Все разделы	ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Ведение конспекта лекций	б/н

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивани
	При оценивании результатов используется балльнорейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора	
	от 24.05.2019 г. № 179) В общем виде рейтинг	
	обучающегося по дисциплине Rd определяется из сложения	
	рейтинга, обучающегося по текущему контролю Rt и	
	рейтинга, обучающегося по промежуточному контролю Rna.	
	Рейтинг обучающегося по текущему контролю Rt	
	определяется как сумма баллов за выполнение студентом в течение семестра контрольных работ, выполнение реферата	
	по выбранной теме с использованием основной и	
	дополнительной литературы. Промежуточным контролем	
	является зачет по дисциплине, по которому студенту	
	насчитывается рейтинг по промежуточной аттестации Rna.	
	По дисциплине «Источники питания для сварки» рейтинг	
	Rd студент набирает рейтинг по дисциплине Rd, успешно	
	выполняя контрольные работы и вовремя сдав на проверку	
	реферат. Рейтинг студента при этом будет определяться как:	
	Rd = 0.6Rt + 0.4 Rпа, где Rt - рейтинг обучающегося по	
	текущему контролю, Rпа – рейтинг студента по	
	промежуточному контролю. Если студент не выполнил ни	
		Зачтено: Рейтинг
		обучающегося по
	контроля; при их наличии – защищает их. Зачет проводится	дисциплине Rd
	в форме устного ответа на вопросы, содержащиеся в билете.	больше или равен
	Каждый студент в порядке живой очереди вытягивает билет.	60%.
зачет	В билете содержится 2 вопроса, из разных разделов,	
	изучаемой дисциплины. Студент в течение 40 минут	
	готовится к ответу. Студенты, готовые отвечать, подходят к	
		обучающегося по
	пользоваться его собственным конспектом при подготовке к	
	, 1	меньше 60%.
	может набрать на зачете, составляет 5 баллов. Студент	
	получает 5 баллов, если: – полностью отвечает на вопросы	
	билета, используя при ответе техническую терминологию; –	
	в своем ответе использует логическое, последовательное	
	изложение материала; – показывает глубокое знание	
	материала. Студент получает 4 балла, если: – полностью	
	отвечает на вопросы билета, используя при ответе техническую терминологию; –при ответе на вопросы билета	
	допускает некоторые неточности в формулировке при этом,	
	отвечает на уточняющие вопросы преподавателя; –	
	показывает знание материала. Студент получает 3 балла,	
	если: – не полностью отвечает на вопросы билета; – при	
	ответе на вопросы билета допускает неточности в	
	формулировке, допускает неточности при ответе на	
	уточняющие вопросы преподавателя; – показывает	
	поверхностное знание материала. Студент отправляется на	
	пересдачу если: – студент не отвечает на вопросы билета; –	
	студент показывает не знание материала. Если студент	
	вытягивает сложный для него билет, то до начала	
	подготовки к ответу, он может его заменить при этом	
	максимальный балл, который студент может получить: 4	

	балла.	-
Контрольная работа	Контрольные работы проводятся в рамках текущего контроля по завершении изучаемого раздела. Контрольная работа проводится по вариантам. Каждая контрольная работа содержит по 3 вопроса. В рамках изучения дисциплины планируется проведение не менее 3х контрольных работ. Максимальное количество баллов за контрольные работу без замечаний: 9 баллов; Каждый вопрос оценивается максимально в 3 балла. Если студент отвечает на вопрос контрольной работы своими словами и при этом допускает неточности в формулировках, то ответ на вопрос оценивается в диапазоне от 1,5 до 2,5 баллов; если ответ на вопрос контрольной работы списан из	Зачтено: Рейтинг обучающегося по дисциплине Rd больше или равен 60%. Не зачтено: Рейтинг обучающегося по дисциплине Rd меньше 60%.
геферат по выбранной теме	Выполнение реферата по выбранной теме является обязательным текущим испытанием студента, в котором он должен самостоятельно проработать изучаемую информацию из основных и дополнительных литературных источников. Максимальное количество баллов за реферат без замечаний: 20 баллов. Требования к реферату: реферат должен соответствовать СТО ЮУрГУ 17-2008 «Учебные рефераты. Общие требования к построению, содержанию, оформлению». Реферат должен быть подробным, обязательно содержать изучаемые разделы. В реферате необходимо фиксировать основные положения теории, использовать термины и определения, нормативные документы, рисунки, графики. В реферате допускается использовать материалы, взятые из ресурсов (сайтов) интернета, на данный ресурс должна стоять ссылка в списке используемой литературы. В работе допускается 30% информации, взятой из интернета. Большое количество заимствований снижает оценку на 5 баллов. 20 баллов можно получить при полном выполнении требований к реферату; если работа не соответствует форме (до того, как	60%. Не зачтено: Рейтинг обучающегося по дисциплине Rd меньше 60%.
Ведение конспекта лекций	Ведение конспекта является обязательным текущим испытанием студента. Студент должен вести письменный конспект, создавая его в течение семестра. В семестре наполняемость конспекта будет проверяться. Во время зачета студенту разрешено пользоваться его собственным конспектом. Максимальное количество баллов за конспект лекций без замечаний по материалам лекций и основной	Зачтено: Рейтинг обучающегося по дисциплине Rd больше или равен 60%.

ведется в тетради(-дях), страницы которых нумеруются; пишется от руки; в начале (конце) оформляется содержание дисциплине Rd конспекта. Если студент ведёт несколько тетрадей, то на проверку необходимо сдавать все тетради. В конце конспекта или вначале вводится список используемой литературы. Конспект должен быть подробным, обязательно содержать изучаемые разделы, в которых необходимо фиксировать основные положения теории, термины и определения, нормативные документы, рисунки, графики. Информацию (важность той или иной информации для себя), вносимую в конспект студент определяет самостоятельно. Максимально оценивается конспект в том случае: – если студент предоставляет на проверку конспект, соответствующий по содержанию проходимой тематике (ведет конспект в течение семестра, своевременно); конспект ведется в выбранном студентом стиле, аккуратно оформляется.

обучающегося по меньше 60%.

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
зачет	все Билеты к зачету по ИП.doc
Контрольная работа	
Реферат по выбранной теме	
Ведение конспекта лекций	

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

- а) основная литература:
 - Браткова, О. Н. Источники питания сварочной дуги Учебник для 1. вузов по спец. "Оборуд. и технология свароч. пр-ва". - М.: Высшая школа, 1982. - 182 с. ил.
 - Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги Учеб. пособие В. А. Стихин; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003. - 40,[1] с. ил.
- б) дополнительная литература:
 - Александров, А. Г. Источники питания для дуговой сварки Учеб. пособие для подгот. рабочих на пр-ве. - М.: Машиностроение, 1982. - 79 с. ил.
 - Шрайбер, Г. 300 схем источников питания: Выпрямители. Импульсные источники питания. Линейные стабилизаторы и преобразователи. - М.: ДМК, 2000. - 213 с. ил.
 - Готтлиб, И. М. Источники питания. Инверторы, конверторы, линейные и импульсные стабилизаторы И. М. Готтлиб. - М.: Постмаркет, 2002. - 541,[1] с. ил.
- в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
 - «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн. Изд.центр "Технология машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-

1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981-1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3-12; 2002-2012 № 1-12; 2013 № 1-6).

- г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:
 - 1. Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги: Учеб. пособие / В. А. Стихин; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ / Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003 / 40,[1] с.: ил.
 - 2. Методические указания к самостоятельной работе студента по дисциплине "Источники питания для сварки"

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

- 3. Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги: Учеб. пособие / В. А. Стихин; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва; ЮУрГУ / Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003 / 40,[1] с.: ил.
- 4. Методические указания к самостоятельной работе студента по дисциплине "Источники питания для сварки"

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование разработки	Наименование ресурса в электронной форме	Доступность (сеть Интернет / локальная сеть; авторизованный / свободный доступ)
1	Основная литература	Стихин, В. А. Источники питания сварочной дуги: Учеб. пособие / В. А. Стихин; ЮжУрал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. прва; ЮУрГУ / Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2003 / 40,[1] с.: ил.	Электронный каталог ЮУрГУ	Интернет / Авторизованный
2	литература	В.1. Лупачев, С.В. Болотов. — Электрон. пан — Минск: "Вышэйшая школа"	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Интернет / Авторизованный
3	Основная литература	сварки. [Электронный ресурс] / Э.А. Глалков А.В. Малолетков — Электрон	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Интернет / Авторизованный
4		[Электронный ресурс] — Электрон. дан. — СПб : Пант. 2006 — 272 с	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Интернет / Авторизованный
5		Новикова, И.Ю. Технология сварочных процессов и сварочное оборудование. [Электронный ресурс] — Электрон. дан.	Электронно- библиотечная система	Интернет / Авторизованный

		— М. : МГИУ, 2009. — 148 с.	издательства Лань	
6	Дополнительная	контактной сварки. [Электронный ресурс] / А.С. Климов, И.В. Смирнов, А.К. Кулинова —		Интернет / Авторизованный

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	214(тк) (Т.к.)	Мультимедийное оборудование
Лабораторные занятия	02 (1)	Лаборатория источников питания с действующими источниками: ТДМ-317, ТС-500, ТДЭ-254, ВД-302, ВДУ-504, ВДГ-301, ВС-500, ВДГ-601, ВДУ-7201,ТДФ-1601
Практические занятия и семинары	02 (1)	Макеты оборудования, плакаты.
Лабораторные занятия	216а(тк) (Т.к.)	Лабораторные стенды