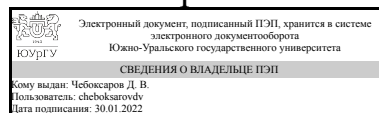


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Декан факультета
Филиал г. Миасс
Машиностроительный



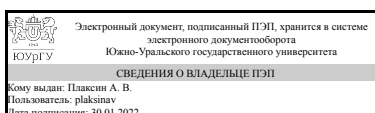
Д. В. Чебоксаров

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.08 Основы технологии машиностроения
для направления 27.03.02 Управление качеством
уровень Бакалавриат
форма обучения заочная
кафедра-разработчик Технология производства машин

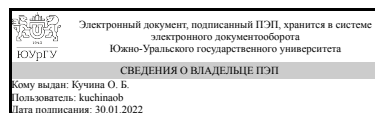
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 27.03.02 Управление качеством, утверждённым приказом Минобрнауки от 31.07.2020 № 869

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



А. В. Плаксин

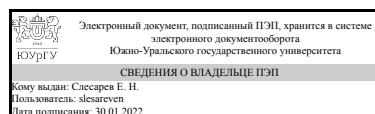
Разработчик программы,
старший преподаватель



О. Б. Кучина

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления
к.техн.н., доц.



Е. Н. Слесарев

1. Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины: 1. Познакомить студентов с научными основами технологии машиностроения; 2. Раскрыть закономерности и связи процессов проектирования и создания машин; 3. Дать чёткое представление о методах разработки технологических процессов изготовления машин, принципах производственного процесса изготовления машин, технологии сборки, правил разработки технологического процесса изготовления машиностроительных изделий. Задачи дисциплины: 1. Изучить основные положения и понятия технологии машиностроения, классификацию изделий машиностроения; 2. Освоить теорию базирования и теорию размерных цепей как средство обеспечения качества изделий машиностроения; 3. Раскрыть размерно-точностную характеристику процессов в механической обработке, в том числе этапы формирования точности и качества деталей машин и факторы, приводящие к погрешностям на каждом этапе технологического процесса; 4. Заложить твердые знания принципов и методов проектирования операций механической обработки с обеспечением заданного качества обработанных поверхностей на деталях машин при максимальной технико-экономической эффективности.

Краткое содержание дисциплины

В данном курсе изучаются: основные понятия и положения технологии машиностроения, базирование и базы, формирование точности деталей машин при обработке на металлорежущих станках, формирование качества поверхностей детали машин, размерный анализ и решение сборочных размерных цепей, техническое нормирование в машиностроении, технологичность изделий, основы проектирования технологических процессов механической обработки, методики и этапы проектирования технологических процессов, разработка типовых и групповых технологических процессов, основы разработки технологических процессов сборки.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

| Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции) | Планируемые результаты обучения по дисциплине |
|---|--|
| УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений | Знает: принципы и методы разработки нормативно-технической документации по обеспечению качества процессов, продукции и услуг Умеет: подготавливать технологическую документацию, включая маршрутные, операционные карты, карты эскизов Имеет практический опыт: применения знаний принципов и методов разработки и правил применения нормативно-технической документации по обеспечению качества процессов, продукции и услуг во время технологического проектирования |

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

| | |
|---|--|
| Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана | Перечень последующих дисциплин, видов работ |
| 1.Ф.09 Технология конструкционных материалов | 1.О.14 Менеджмент, 1.О.12 Экономика и управление на предприятии |

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

| Дисциплина | Требования |
|--|---|
| 1.Ф.09 Технология конструкционных материалов | Знает: основы материаловедения и технологические основы процессов обработки конструкционных материалов, особенности выбора конструкционных материалов при использовании их в устройствах различного назначения Умеет: правильно выбрать материалы для применения в продукции различного назначения с учетом нагрузок, влияния внешних факторов и стоимости; пользоваться монографической, а также периодической научно-технической литературой по конструкционным материалам Имеет практический опыт: экспериментальных методов исследования характеристик материалов; - расчета и определение характеристик конструкционных материалов |

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е., 180 ч., 32,5 ч. контактной работы

| Вид учебной работы | Всего часов | Распределение по семестрам в часах |
|--|-------------|------------------------------------|
| | | Номер семестра |
| | | 7 |
| Общая трудоёмкость дисциплины | 180 | 180 |
| <i>Аудиторные занятия:</i> | 20 | 20 |
| Лекции (Л) | 8 | 8 |
| Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ) | 8 | 8 |
| Лабораторные работы (ЛР) | 4 | 4 |
| <i>Самостоятельная работа (СРС)</i> | 147,5 | 147,5 |
| с применением дистанционных образовательных технологий | 0 | |
| Семестровая работа | 30 | 30 |
| Подготовка к защите лабораторной работы | 10 | 10 |
| Подготовка к экзамену | 107,5 | 107,5 |
| Консультации и промежуточная аттестация | 12,5 | 12,5 |
| Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен) | - | экзамен |

5. Содержание дисциплины

| № раздела | Наименование разделов дисциплины | Объем аудиторных занятий по видам в часах | | | |
|--------------|---|---|---|----|----|
| | | Всего | Л | ПЗ | ЛР |
| 1 | Введение | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | Основные понятия и положения | 2 | 2 | 0 | 0 |
| 3 | Базирование и базы в машиностроении | 2 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | Формирование точности деталей машин при обработке на металлорежущих станках | 1 | 1 | 0 | 0 |
| 5 | Формирование качества поверхностей детали машин | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6 | Размерный анализ и решение сборочных размерных цепей | 3 | 1 | 2 | 0 |
| 7 | Техническое нормирование в машиностроении | 4 | 0 | 0 | 4 |
| 8 | Технологичность изделий | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | Основы проектирования технологических процессов механической обработки | 8 | 2 | 6 | 0 |
| 10 | Методики и этапы проектирования технологических процессов | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | Разработка типовых и групповых технологических процессов | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 12 | Основы разработки техпроцессов сборки | 0 | 0 | 0 | 0 |

5.1. Лекции

| № лекции | № раздела | Наименование или краткое содержание лекционного занятия | Кол-во часов |
|----------|-----------|---|--------------|
| 1 | 2 | Основные понятия и положения | 2 |
| 2 | 3 | Базирование и базы в машиностроении | 2 |
| 3 | 4 | Формирование точности деталей машин при обработке на металлорежущих станках | 1 |
| 4 | 6 | Размерный анализ и решение сборочных размерных цепей | 1 |
| 5 | 9 | Основы проектирования технологических процессов механической обработки | 2 |

5.2. Практические занятия, семинары

| № занятия | № раздела | Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара | Кол-во часов |
|-----------|-----------|--|--------------|
| 1 | 6 | Решение сборочных размерных цепей по методу максимум и минимум и вероятностным методом. Освоить методику расчеты размерных цепей | 2 |
| 2 | 9 | Проектирование технологической операции механической обработки | 6 |

5.3. Лабораторные работы

| № занятия | № раздела | Наименование или краткое содержание лабораторной работы | Кол-во часов |
|-----------|-----------|---|--------------|
| 1 | 7 | Аналитическое определение нормы штучного времени на сверлильных | 4 |

| | | |
|--|---|--|
| | станках. Расчет нормы штучного времени на сверлильную операцию и практическая проверка расчетов | |
|--|---|--|

5.4. Самостоятельная работа студента

| Выполнение СРС | | | |
|---|--|---------|--------------|
| Подвид СРС | Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс | Семестр | Кол-во часов |
| Семестровая работа | ПУМД, осн. лит. : [3]; ЭУМД, осн. лит. : [1, с. 158–252] | 7 | 30 |
| Подготовка к защите лабораторной работы | ПУМД, осн. лит. : [4, с. 26–32]; ПУМД, доп. лит. : [3, с. 38–58] | 7 | 10 |
| Подготовка к экзамену | ЭУМД, осн. лит. : [1, с. 5-18, с. 34-40, с. 158–319]; электронный курс 2021/2022 Основы технологии машиностроения (заочная) https://edu.susu.ru/course/view.php?id=142536 | 7 | 107,5 |

6. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

| № КМ | Се-мestр | Вид контроля | Название контрольного мероприятия | Вес | Макс. балл | Порядок начисления баллов | Учитывается в ПА |
|------|----------|------------------|--|-----|------------|--|------------------|
| 1 | 7 | Текущий контроль | Контрольный тест 1 "Инструментальные материалы" | 0,2 | 10 | Контрольный тест содержит 10 заданий. Правильный ответ на каждый вопрос соответствует 1 баллу. Итоговый результат -- сумма баллов за все вопросы. Проходной балл -- 6 (т.е. 60% правильных ответов). | экзамен |
| 2 | 7 | Текущий контроль | Контрольный тест 2 "Конструкция и геометрия токарных резцов" | 0,2 | 10 | Контрольный тест содержит 10 заданий. Правильный ответ на каждый вопрос соответствует 1 баллу. Итоговый результат -- сумма баллов за все вопросы. Проходной балл -- 6 (т.е. 60% правильных ответов). | экзамен |
| 3 | 7 | Текущий контроль | Контрольный тест 3 "Фрезерование" | 0,2 | 10 | Контрольный тест содержит 10 заданий. Правильный ответ на каждый вопрос соответствует 1 баллу. Итоговый результат -- сумма баллов за все вопросы. Проходной балл -- 6 (т.е. 60% правильных ответов). | экзамен |
| 4 | 7 | Текущий | Контрольный тест 4 | 0,2 | 10 | Контрольный тест содержит 10 | экзамен |

| | | | | | | | |
|---|---|------------------|---|-----|----|---|---------|
| | | контроль | "Обработка отверстий осевым инструментом" | | | заданий. Правильный ответ на каждый вопрос соответствует 1 баллу. Итоговый результат -- сумма баллов за все вопросы. Проходной балл -- 6 (т.е. 60% правильных ответов). | |
| 5 | 7 | Текущий контроль | Контрольный тест 5 "Итоговый" | 0,1 | 30 | Контрольный тест содержит 30 заданий. Правильный ответ на каждый вопрос соответствует 1 баллу. Итоговый результат -- сумма баллов за все вопросы. Проходной балл -- 18 (т.е. 60% правильных ответов). | экзамен |
| 6 | 7 | Текущий контроль | Лабораторная работа "Аналитическое определение нормы штучного времени на сверлильных станках" | 1 | 3 | По итогам лабораторной работы студент оформляет отчет, согласно требованиям, изложенным в руководстве к работе. Преподаватель оценивает качество представленного отчета и задает вопросы как по теоретическим основам так и по методике лабораторной работы. Оценивается также активность, уверенность и самостоятельность студента в ходе выполнения лабораторной работы, умение его работать в команде, наличие способности к организации действий, ответственности за свою часть работы. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Максимальное количество баллов -- 3, Весовой коэффициент - 1. Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - представлен отчет, отвечающий предъявленным требованиям, работа выполнена в полном объеме в соответствии с методикой, сформулирован вывод по работе -- 1 балл; - студент отвечает на контрольные вопросы по методике проведения работы-- 1 балл; - студент демонстрирует наличие знаний теоретических основ, практические навыки, уверенность и самостоятельность -- 1 балл. | экзамен |
| 7 | 7 | Текущий контроль | Контрольное задание №1 | 1 | 3 | Правильно и в полном объеме выполненное задание соответствует 3 баллам. Весовой коэффициент --1. Неправильное решение соответствует 0 баллов. Частично | экзамен |

| | | | | | | | |
|----|---|--------------------------|---------------------------|---|---|---|---------|
| | | | | | | правильное решение – 1-2 балла. | |
| 8 | 7 | Текущий контроль | Контрольное задание №2 | 1 | 3 | Правильно и в полном объеме выполненное задание соответствует 3 баллам. Весовой коэффициент --1. Неправильное решение соответствует 0 баллов. Частично правильное решение – 1-2 балла. | экзамен |
| 9 | 7 | Текущий контроль | Семестровая работа | 1 | 6 | 5-6 баллов -- работа выполнена на качественном уровне, отвечает всем требованиям технического задания, пояснительная записка составлена в логической последовательности, все принятые решения аргументированы, существенных замечаний нет. 3-4 балла -- работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием. Представленные проектные решения имеют ряд незначительных недочетов, но не более 3-4. В целом методика выдержана. 1-2 балла -- к представленной работе имеются существенные замечания. | экзамен |
| 10 | 7 | Текущий контроль | Защита семестровой работы | 1 | 4 | 3 балла -- студент показал хорошую теоретическую подготовку и умение технически грамотно аргументировать принятые решения, легко отвечает на поставленные вопросы; 2 балла -- в ходе защиты студент дает разъяснения по содержанию работы, отвечает на 65-70 % поставленных вопросов; 1 балл – при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы, отвечает на 55--64 % вопросов. 0 баллов – при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по ее теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. Если в ходе выполнения задания студент проявил уверенность, самостоятельность, способность к анализу, к творческим решениям ему дополнительно дается 1 бонусный балл. Если курсовой проект представлен к защите с существенным опозданием, то отнимается 1 штрафной балл. | экзамен |
| 11 | 7 | Промежуточная аттестация | Опрос по теории курса | - | 6 | Экзаменационный билет включает два теоретических вопроса. Каждый вопрос оценивается от 1 до 3 | экзамен |

| | | | | | | | |
|----|---|--------------------------|------------------------|---|---|--|---------|
| | | | | | | баллов. Правильный и полный ответ на вопрос соответствует 3 баллам. Частично правильный ответ соответствует 1-2 балла. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Результат является суммой баллов по двум вопросам. | |
| 12 | 7 | Промежуточная аттестация | Экзаменационная задача | - | 4 | Правильное решение задачи оценивается в 4 балла. Частично правильное решение задачи соответственно -- 1-3 балла. | экзамен |

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

| Вид промежуточной аттестации | Процедура проведения | Критерии оценивания |
|------------------------------|---|---|
| экзамен | <p>Экзамен проводится по билетам, которые включают два теоретических вопроса и задачу. Студент готовится к ответу и решает задачу 1,5--2 часа. Затем предоставляет свою письменную работу преподавателю. После ее проверки преподаватель в ходе собеседования по экзаменационным вопросам изучаемого курса выставляет оценку. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Отлично: величина рейтинга обучающегося по дисциплине 85...100 %. Хорошо: величина рейтинга обучающегося по дисциплине 75...84 %. Удовлетворительно: величина рейтинга обучающегося по дисциплине 60...74 %. Неудовлетворительно: величина рейтинга обучающегося по дисциплине 0...59 %</p> | В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения |

6.3. Оценочные материалы

| Компетенции | Результаты обучения | № КМ | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| УК-2 | Знает: принципы и методы разработки нормативно-технической документации по обеспечению качества процессов, продукции и услуг | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| УК-2 | Умеет: подготавливать технологическую документацию, включая маршрутные, операционные карты, карты эскизов | | | | | | | + | + | + | + | + | + | + |
| УК-2 | Имеет практический опыт: применения знаний принципов и методов разработки и правил применения нормативно-технической документации по обеспечению качества процессов, продукции и услуг во время технологического проектирования | | | | | | | | | | | | | + |

Фонды оценочных средств по каждому контрольному мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Кулыгин, В.Л. Основы технологии машиностроения : учебное пособие /В.Л.Кулыгин, И.А.Кулыгина. - М.: Издательский дом "Бастет" , 2011. - 168 с.: ил.
2. Кулыгин, В.Л. Технология машиностроения: учебное пособие /В.Л.Кулыгин, В.И.Гузеев, И.А.Кулыгина. - М.: Издательский дом "Бастет" , 2011. - 184 с.: ил.
3. Кучина, О.Б. Процессы и операции формообразования. Задачи и примеры : учебное пособие / О.Б.Кучина, А.В.Плаксин . - Челябинск : Издательский центр ЮУрГУ, 2017.- 49 с.: 6 ил.
4. Миков, Ю.Г. Технология машиностроения: учебное пособие / Ю.Г.Миков, О.Б.Кучина . - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2016.- 57с.: ил.

б) дополнительная литература:

1. Высогорец, Я.В. САПР ТП «Вертикаль»: учебное пособие для самостоятельной работы / Я.В. Высогорец, С.Г. Чиненов. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2012. – 48 с.
2. Миков, Ю.Г., Кучина О.Б. Технология машиностроения: Учебное пособие к лабораторным работам. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2005.– 55 с.
3. Миков, Ю.Г. Технология машиностроения : учебное пособие к практическим работам / Ю.Г.Миков, С.Г.Чиненов. - Челябинск : Издательство ЮУрГУ, 2008 . - 89 с.: ил.
4. Высогорец, Я.М. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM . Часть 1 : CAD, CAE в конструкторско-технологическом проектировании : учебное пособие для самостоятельной работы / Я.В. Высогорец ; под ред. Ю.Г.Микова. – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2014. – 98 с.: ил.
5. Высогорец, Я.М. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM . Часть 2 : CAD, CAE в конструкторско-технологическом проектировании : учебное пособие для самостоятельной работы / Я.В. Высогорец ; под ред. Ю.Г.Микова. – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2016. – 97 с.: ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Технология машиностроения
2. Вестник ЮУрГУ

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Миков, Ю.Г., Кучина О.Б. Технология машиностроения: Учебное пособие к лабораторным работам. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2005.– 55 с.
2. Новиков, М.П. Основы технологии сборки машин и механизмов. 5-е изда-ние. Исп. – М.: Машиностроение, 1980-592 с. Методические пособия для самостоятельной работы студента
3. Высогорец, Я.В. САПР ТП «Вертикаль»: учебное пособие для самостоятельной работы / Я.В. Высогорец, С.Г. Чиненов. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2012. – 48 с.

4. Миков, Ю.Г. Технология машиностроения: учебное пособие к практическим занятиям / Ю.Г Миков, С.Г. Чиненов.– Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2008.– 89 с.
5. Кучина, О.Б. Процессы и операции формообразования. Задачи и примеры : учебное пособие / О.Б.Кучина, А.В.Плаксин . - Челябинск : Издательский центр ЮУрГУ, 2017.- 49 с.: 6 ил.
6. Высогорец, Я.В. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM. Часть 1: учебное пособие для СРС / Я.В. Высогорец; под ред. Ю.Г. Микова. - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2014. - 98 с.
7. Высогорец, Я.В. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM. Часть 2: учебное пособие для СРС / Я.В. Высогорец; под ред. Ю.Г. Микова. - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2016. - 98 с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Высогорец, Я.В. САПР ТП «Вертикаль»: учебное пособие для самостоятельной работы / Я.В. Высогорец, С.Г. Чиненов. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2012. – 48 с.
2. Миков, Ю.Г. Технология машиностроения: учебное пособие к практическим занятиям / Ю.Г Миков, С.Г. Чиненов.– Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2008.– 89 с.
3. Кучина, О.Б. Процессы и операции формообразования. Задачи и примеры : учебное пособие / О.Б.Кучина, А.В.Плаксин . - Челябинск : Издательский центр ЮУрГУ, 2017.- 49 с.: 6 ил.
4. Высогорец, Я.В. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM. Часть 1: учебное пособие для СРС / Я.В. Высогорец; под ред. Ю.Г. Микова. - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2014. - 98 с.
5. Высогорец, Я.В. CAD, CAM, CAE, PLM, PDM. Часть 2: учебное пособие для СРС / Я.В. Высогорец; под ред. Ю.Г. Микова. - Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2016. - 98 с.

Электронная учебно-методическая документация

| № | Вид литературы | Наименование ресурса в электронной форме | Библиографическое описание |
|---|---------------------|---|---|
| 1 | Основная литература | Электронно-библиотечная система издательства Лань | Безъязычный, В.Ф. Технологические процессы механической и физико-химической обработки в машиностроении. [Электронный ресурс] / В.Ф. Безъязычный, В.Н. Крылов, Ю.К. Чарковский, Е.В. Шилков. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2016. — 432 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/78135 |

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

| Вид занятий | № ауд. | Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий |
|----------------------|---------|--|
| Лабораторные занятия | УПК (2) | Токарно-винторезный станок 1К62 – 1 шт. Вертикально-сверлильный станок 2Н125Л – 1 шт. Горизонтально-фрезерный станок 6Р81 – 1 шт. технологическая оснастка |
| Лекции | 309 (4) | Мультимедийный проектор, проекционный экран, компьютер. ОС Kubuntu 14.04 Пакет офисных программ LibreOffice 4.3.2 |