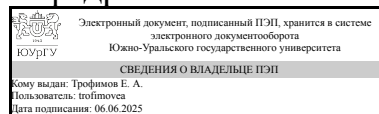


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



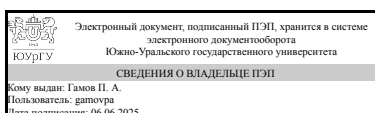
Е. А. Трофимов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.04 Контроль качества отливок
для направления 22.03.02 Metallurgy
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Производство цветных металлов
форма обучения очная
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

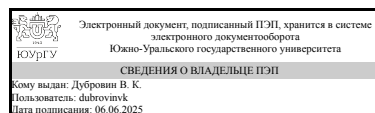
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



П. А. Гамов

Разработчик программы,
д.техн.н., доц., профессор



В. К. Дубровин

1. Цели и задачи дисциплины

Дать студентам знания о видах дефектов отливок, причинах их появления, методах выявления и контроля, а также способах предотвращения и исправления.

Краткое содержание дисциплины

Показатели качества отливок и их контроль. Показатели качества отливок и методы их определения. Контроль качества отливок. Дефекты отливок, их классификация, основные причины образования, способы предупреждения и устранения. Методы контроля технологических параметров в литейном производстве. Технический контроль производства. Цель, задачи и виды контроля. Контроль технологического процесса: приготовления формовочных смесей, изготовления и сборки форм и стержней, выплавки сплавов и заливки форм, выбивки отливок, обрубки, очистки и термообработки, контроль модельных комплектов и опочной оснастки.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен использовать физико-математический аппарат, основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы, знания технологий металлургических переделов для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности	Знает: дефекты возникающие при кристаллизации Умеет: определять кристаллизационные дефекты Имеет практический опыт: определения кристаллизационных дефектов
ПК-3 Способен на выполнение и организацию технологических процессов, охватывающих различные инженерные дисциплины и обеспечивающих качественный результат производства	Знает: основные виды дефектов отливок и технологические факторы, влияющие на качество литья Умеет: проводить испытания по оценке технологических параметров изготовления отливки Имеет практический опыт: проведения лабораторных анализов формовочных материалов и литейных сплавов

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Тепломассообмен в материалах и процессах, Коррозия и защита металлов, Технология и оборудование сварочного производства, Металлургия легких цветных металлов, Методы анализа и обработки экспериментальных данных, Металлургия тяжелых цветных металлов, Основы плавления и затвердевания металлов, Пирометаллургические технологии производства цветных металлов,	Не предусмотрены

Теория металлургических процессов, Методы и средства контроля качества металлопродукции, Литейное производство, Основы термической обработки металлов, Металлургия и электрометаллургия стали, Металлургия цветных металлов, Металлургия черных металлов, Производственная практика (ориентированная, цифровая) (4 семестр), Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр), Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр), Производственная практика (эксплуатационная) (4 семестр)	
---	--

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Теория металлургических процессов	Знает: физико-химические основы металлургических процессов Умеет: выполнять расчеты химических равновесий и скоростей химических реакций в металлургических процессах Имеет практический опыт:
Металлургия и электрометаллургия стали	Знает: возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта для оптимизации технологических процессов производства стали Умеет: использовать цифровые модели процессов производства стали Имеет практический опыт: применения современных информационных технологий
Металлургия легких цветных металлов	Знает: физико-химические основы металлургии легких цветных металлов; основы технологий металлургии легких металлов Умеет: использовать математический аппарат для обработки и анализа технологических данных Имеет практический опыт: выполнять термодинамические и кинетические расчеты для решения задач технологии легких металлов
Металлургия цветных металлов	Знает: значение цветной металлургии для развития других отраслей производства и общества в целом, технологические параметры процессов и применяемое оборудование при производстве цветных металлов Умеет: выбирать оборудование для конкретного производственного процесса, выбирать рациональные технологические процессы получения цветных металлов с учетом экономических, экологических и социальных условий Имеет практический опыт: расчетов процессов цветной металлургии, выполнения

	работ согласно технологическим инструкциям и правилам
Методы анализа и обработки экспериментальных данных	Знает: методы моделирования физических, химических и технологических процессов, методы математического обработки экспериментальных данных и вероятностно-статистического анализа., методы математического обработки экспериментальных данных и вероятностно-статистического анализа, методы математического обработки экспериментальных данных и вероятностно-статистического анализа. Умеет: выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов, планировать и проводить аналитические, имитационные и экспериментальные исследования, критически оценивать данные и делать выводы, планировать и проводить аналитические, имитационные и экспериментальные исследования, критически оценивать данные и делать выводы, проводить первичную и вторичную обработку экспериментальных данных. Имеет практический опыт: применения современных информационных технологий и прикладных аппаратно-программных средств, моделирования физических, химических и технологических процессов, моделирования физических, химических и технологических процессов, анализа экспериментальных данных в металлургии.
Коррозия и защита металлов	Знает: законы термодинамики, химической кинетики и законы переноса, Основы высокотемпературной газовой и электрохимической коррозии сталей и сплавов Умеет: производить соответствующие расчеты, оценить и выбрать способы защиты от коррозии Имеет практический опыт: по поиску необходимых для расчета параметров, навыками оценки направленности, скорости протекания и материальных коррозионных потерь
Основы термической обработки металлов	Знает: методики оценки контроля качества сердцевины и поверхностных слоев, виды термической обработки металлов; виды химико-термического упрочнения изделий; принципы формирования структуры сталей в процессе термической обработки; принципы формирования диффузионных слоев при различных видах химико-термической обработки на металлах, структуру и свойства слоев Умеет: проводить контроль качества поверхностных слоев, полученных после различных видов химико термического упрочнения, оценивать структуру и свойства сталей после термической обработки Имеет практический опыт: проведения контроля качества сердцевины и

	поверхностных слоев, полученных после различных видов термического и химико-термического упрочнения, выбора вида термической обработки и способа химико-термического упрочнения при заданных условиях эксплуатации деталей
Технология и оборудование сварочного производства	Знает: средства механизации и автоматизации сварочных и сопутствующих вспомогательных операций, технологические особенности производства узлов и конструкций в машиностроении, классификации и маркировку материалов и оборудования сварочного производства, основы обеспечения технологических процессов сварочного производства Умеет: контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий, рассчитать и оценить свариваемость металла или сплава, прогнозировать возможность появления дефектов в сварном соединении Имеет практический опыт: рассчитать и оценить свариваемость металла или сплава, прогнозировать возможность появления дефектов в сварном соединении, изготовления простейших сварных соединений
Пирометаллургические технологии производства цветных металлов	Знает: физико-химические основы металлургии цветных металлов; основы технологий металлургии цветных металлов Умеет: использовать математический аппарат для обработки и анализа технологических данных Имеет практический опыт: выполнять термодинамические и кинетические расчеты для решения задач технологии производства цветных металлов
Литейное производство	Знает: Теоретические основы литейных процессов Умеет: Рассчитывать параметры технологического процесса литья Имеет практический опыт: по осуществлению контроля технологических параметров литья и управления ими
Тепломассообмен в материалах и процессах	Знает: основы теории тепломассообмена, законы переноса, режимы движения жидкости и газа, элементы теории подобия, основы теплообмена излучением, механизм тепло- и массообмена, а также связь между этими процессами в зависимости от гидродинамической обстановки процесса, теплофизические характеристики рабочих сред; основные законы переноса теплоты теплопроводностью, конвекцией и излучением; математические модели процессов теплообмена (дифференциальные уравнения теплопроводности, интегральные уравнения радиационного теплообмена, уравнение теплопередачи, уравнение теплового баланса); принципы расчета теплообменных аппаратов Умеет: использовать основные понятия, законы и модели процессов тепло-массопереноса;

	систематизировать тепловые и диффузионные процессы; протекающие в агрегатах; проводить теоретический анализ реальных процессов; владеть методами расчета процессов тепломассообмена при решении конкретных задач движения жидкости и газа, теплопроводности, переноса количества движения, тепла и вещества, математически формулировать задачи теплопроводности для тел правильной формы; правильно выбирать и определять коэффициенты теплообмена; применять различные методы решения задач теплообмена Имеет практический опыт: применения методов эксперимента и расчета теплоэнергетического оборудования при решении конкретных задач в области профессиональной деятельности, владения навыками расчета теплообменных аппаратов; различными методами решения задач стационарной и нестационарной теплопроводности для тел правильной формы
Методы и средства контроля качества металлопродукции	Знает: современные методы анализа с использованием электронной микроскопии, спектральных и дифракционных методов Умеет: анализировать результаты, полученные на электронном микроскопе Имеет практический опыт: работы с программами современных методов анализа материалов
Металлургия тяжелых цветных металлов	Знает: физико-химические основы металлургии тяжелых цветных металлов; основы технологий металлургии тяжелых цветных металлов Умеет: использовать математический аппарат для обработки и анализа технологических данных Имеет практический опыт: выполнять термодинамические и кинетические расчеты для решения задач технологии тяжелых цветных металлов
Основы плавления и затвердевания металлов	Знает: термодинамические и физико-химические процессы, протекающие при плавлении и кристаллизации расплавов Умеет: применять физико-математический аппарат для решения задач, возникающих при плавлении и кристаллизации расплавов Имеет практический опыт: моделирования процессов переноса тепла и массы при плавлении и отвердевании металлов
Металлургия черных металлов	Знает: Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов Умеет: Участвовать в управлении профессиональной деятельностью металлургических предприятий Имеет практический опыт: Организации и управлении деятельности металлургических агрегатов
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Знает: социальную значимость своей будущей профессии, способы самоорганизации и методы

	самообразования, принципы осуществления поиска, критического анализа и синтеза информации, методы моделирования физических, химических и технологических процессов Умеет: осознавать социальную значимость своей будущей профессии, самоорганизовываться и самообразовываться, использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской и расчетно-аналитической деятельности в области цветной металлургии, выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов Имеет практический опыт: знакомства с металлургическими предприятиями, поиска профессиональной информации с помощью современных информационно-коммуникационных технологий, глобальных информационных ресурсов в научно-исследовательской и расчетно-аналитической деятельности в области цветной металлургии, выбора и применения соответствующих методов моделирования физических, химических и технологических процессов
Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)	Знает: основы технологии получения цветных металлов; физико-химические методы исследования процессов и материалов, реальный технологический процесс и его связь с теоретическими знаниями, технологический процесс металлургического предприятия Умеет: использовать теоретические знания и практические навыки в проектно-технологической работе для обеспечения качественного результата производства, планировать и интерпретировать результаты влияния на реальный технологический процесс, работать в коллективе металлургического предприятия Имеет практический опыт: реализации технологического процесса с использованием лабораторного оборудования, применения теоретических знаний на практике, работы в цехе металлургического предприятия
Производственная практика (эксплуатационная) (4 семестр)	Знает: структуру металлургических предприятий, современные информационные технологии в научно-исследовательской работе Умеет: выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии, решать научно-исследовательские задачи Имеет практический опыт: применения прикладных аппаратно-программных средств в научно-исследовательской работе
Производственная практика (ориентированная, цифровая) (4 семестр)	Знает: методы моделирования физических, химических и технологических процессов, круг задач цифровизации при проведении научно-исследовательских и опытно-конструкторских

	работ, Умеет: выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов, :выбирать оптимальные цифровые решения задач в области производства цветных металлов Имеет практический опыт: выбора и применения соответствующих методов моделирования физических, химических и технологических процессов, работы на ПЭВМ с прикладными программными средствами; работы с цифровыми данными при решения задач в области производства цветных металлов
--	--

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 28,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		8
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
<i>Аудиторные занятия:</i>	24	24
Лекции (Л)	12	12
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Лабораторные работы (ЛР)	12	12
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	43,75	43,75
Подготовка к зачету	43,75	43.75
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Дефекты отливок	8	4	0	4
2	Контроль техпроцесса и качества отливок	10	4	0	6
3	Исправление дефектов отливок	6	4	0	2

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Дефекты поверхности	2
2	1	Дефекты и несплошности в теле отливки	2
3	2	Визуально-оптический контроль отливок	2
4	2	Инструментально-измерительный контроль качества отливок и материалов	2
5	3	Исправление дефектов отливок	4

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	1	Определение видов дефектов отливок и причин их появления	4
2	2	Контроль точности отливок	4
3	2	Контроль химсостава и структуры отливок	2
4	3	Исправление поверхностных дефектов	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к зачету	Методы контроля и анализа веществ Текст тексты лекций по направлению 150100 "Металлургия" Е. И. Елисеев ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Кышт. фил., каф. Metallurgy, 2011, 42 с. 2 экз. ЮУрГУ. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000509878 . Скорская, О.Л. Методы и средства аналитического контроля материалов: атомно-эмиссионный спектральный анализ. [Электронный ресурс] / О.Л. Скорская, В.А. Филичкина. — Электрон. дан. — М. : МИСИС, 2015. — 54 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/69745 Алешин, Н.П. Физические методы неразрушающего контроля сварных соединений: учебное пособие. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : Машиностроение, 2006. — 368 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/796 Теория и технология цветного литья [Текст]: учебное пособие по направлению 150400 (22.04.02) «Металлургия». Б.А. Кулаков и др. Издательский центр ЮУрГУ, 2014. – 147 с. 52-экз. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000544930 Чернышов, Е.А., Литейные дефекты. Способы предупреждения и исправления: учебное по-собие / Е.А. Чернышов, А.И. Евстигнеев, А.А. Евлампиев. М.: Машиностроение, 2008. – 282 с.; ил. • Воронин, Ю.Р. Повышение качества литья. Системный подход. Монография. / Ю.Р. Воро-нин. – М.:Машиностроение, 2007, - 263 с. • Воронин, Ю.Ф., Камаев В.А. Экспертная оценка качества литья. Черные сплавы: Моногра-фия // - М.:Машиностроение, 2006, - 180 с. • Воронин, Ю.Р. Системы определения и ликвидации усадочных дефектов в отливках из чу-гуна и стали. Учебное пособие / Ю.Р. Воронин. – Волгоград, ВГТУ. 2010, - 160 с. • Воронин, Ю.Р. Системы определения и ликвидации трещин в отливках из чугуна и стали. Учебное пособие / Ю.Р. Воронин. – Волгоград, 2010, - 158 с. • Воронин, Ю.Р. Системы определения и ликвидации окисленных газовых раковин в отлив-ках из чугуна и стали. Учебное пособие / Ю.Р. Воронин. – Волгоград, 2010. – 138 с. • Воронин, Ю.Р. Системы определения и ликвидации неметаллических включений в отлив-ках их чугуна и стали: Учебное пособие / Ю.Р. Воронин. – Волгоград, 2011. – 180 с.	8	43,75

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	8	Текущий контроль	опрос	12	3	Полный правильный ответ - 3 балла, неполный ответ или неточный ответ - 2 балла, нет ответа - 1 балл, неявка студента 0 баллов.	зачет
2	8	Промежуточная аттестация	Отчет по л/р №1	-	3	Правильно оформленный отчет - 3 балла, отчет с замечаниями - 2 балла, нет отчета - 1 балл, неявка студента - 0 баллов.	зачет
3	8	Промежуточная аттестация	Отчет к занятию №2	-	3	Правильно оформленный отчет - 3 балла, отчет с замечаниями - 2 балла, нет отчета - 1 балл, неявка студента - 0 баллов.	зачет
4	8	Промежуточная аттестация	Отчет к занятию №3	-	3	Правильно оформленный отчет - 3 балла, отчет с замечаниями - 2 балла, нет отчета - 1 балл, неявка студента - 0 баллов.	зачет
5	8	Промежуточная аттестация	Отчет к занятию №4	-	3	Правильно оформленный отчет - 3 балла, отчет с замечаниями - 2 балла, нет отчета - 1 балл, неявка студента - 0 баллов.	зачет
6	8	Промежуточная аттестация	активная работа	-	5	Баллы начисляются следующим образом: 5 баллов - представление полного конспекта аудиторных лекционных занятий и демонстрация знаний по всем изученным темам согласно конспекта 4 балла - представление не менее 80 % конспекта аудиторных лекционных занятий и демонстрация знаний по всем изученным темам согласно конспекта 3 балла - представление не менее 60 % конспекта аудиторных лекционных занятий и демонстрация знаний по всем изученным темам согласно конспекта 2 балла - представление не менее 50 % конспекта аудиторных лекционных занятий и демонстрация знаний по большинству изученных тем согласно конспекта 1 балл - представление не менее 40 % конспекта аудиторных лекционных занятий и демонстрация знаний по изученным темам согласно конспекта 0 баллов - отсутствие конспекта аудиторных лекционных занятий	зачет
7	8	Промежуточная	зачет	-	3	Полный правильный ответ - 3 балла, неполный ответ или неточный ответ - 2	зачет

		аттестация			балла, нет ответа - 1 балл, неявка студента 0 баллов.	
--	--	------------	--	--	---	--

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	Зачет. При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора № 179 от 24.05.2019 г. (в редакции приказов от 10.03.2022 № 25-13/09, от 02.09.2024 № 158-13/09). Рейтинг обучающегося по дисциплине определяется только по результатам текущего контроля Ртек. Для расчета рейтинга обучающегося по дисциплине используется следующая формула: $\text{Рейтинг} = \text{тек} + \text{б.}$ Оценка за дисциплину формируется на основе величины текущего рейтинга обучающегося по дисциплине: "Отлично" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 85...100 %; "Хорошо" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 75...84 %; "Удовлетворительно" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 60...74 %; "Неудовлетворительно" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 0...59 %. Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации для улучшения своего итогового рейтинга по дисциплине. Процедура проведения промежуточной аттестации следующая: студент получает случайный билет с двумя вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 40 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов по билету, студенту могут быть заданы уточняющие вопросы по теме. 3 балла: Краткие, неполные ответы на вопросы, при этом недостаточное выражение своего мнения, отсутствие доводов в подтверждение своего мнения, ошибки при использовании профессиональной и научной лексики. 2 балла: Неполные ответы, отсутствие своего мнения, ошибки при использовании профессиональной и научной лексики. 1 балл: Наличие большого количества ошибок в ответах, неадекватные ответы, полное отсутствие ответов, либо непонимание вопросов, использование крайне ограниченного запаса профессиональных терминов и понятий. 0 баллов: Полное отсутствие ответа.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ						
		1	2	3	4	5	6	7
ПК-1	Знает: дефекты возникающие при кристаллизации	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: определять кристаллизационные дефекты	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: определения кристаллизационных дефектов	+	+	+	+	+	+	+
ПК-3	Знает: основные виды дефектов отливок и технологические факторы, влияющие на качество литья	+	+	+	+	+	+	+
ПК-3	Умеет: проводить испытания по оценке технологических параметров	+	+	+	+	+	+	+

	изготовления отливки								
ПК-3	Имеет практический опыт: проведения лабораторных анализов формовочных материалов и литейных сплавов								

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Чернышов, Е. А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления [Текст] учеб. пособие по направлению "Технол. машины и оборудование" и по специальности "Машины и технологии литейн. пр-ва" и др. Е. А. Чернышов, А. И. Евстигнеев, А. А. Евлампиев. - М.: Машиностроение, 2008. - 281 с. ил. 22 см.
2. Чернышов, Е. А. Литейные сплавы и их зарубежные аналоги [Текст] справочник Е. А. Чернышов. - М.: Машиностроение, 2006. - 334, [1] с. ил. 22 см.
3. Технология литейного производства. Специальные способы литья [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Б. А. Кулаков и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. - 142, [1] с. ил. электрон. версия

б) дополнительная литература:

1. Специальные способы литья Учеб. пособие к лаб. работам Б. А. Кулаков, О. В. Ивочкина, И. Н. Ермаков, Л. Г. Знаменский; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейн. пр-во. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2004. - 61, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Реферативные журналы ВИНТИ [Электронный ресурс] сборник Всероссийский институт научной и технической информации (ВИНИТИ). - М.: Всероссийский институт научной и технической информа, 2011-2013

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Дефекты отливок

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Дефекты отливок

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
2	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Методы контроля и анализа веществ Текст тексты лекций по направлению 150100 "Металлургия" Е. И. Елисеев ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Кышт. фил., каф. Metallurgy, 2011, 42 с. 2 экз. ЮУрГУ. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000509878

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)
2. ФГАОУ ВО "ЮУрГУ (НИУ)"-Портал "Электронный ЮУрГУ" (<https://edu.susu.ru>)(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Техэксперт(04.02.2024)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	105 (Л.к.)	Смеситель лопастной LM-R2; Печь Таммана; Прибор «Магнит-6»; Лазерный анализатор Fritsch Analisette 22 NanoTee plus; Шкаф сушильный; Весы механические; Мешалка EP-10; Сушило вакуумное; Стол рабочий формовочный; Прибор определения удельной поверхности; Твердомер Тк-14; Микроскоп МИМ-7; Весы аналитические ВЛА; Станок полировально-шлифовальный; Печь «Мечта»; Печь СШОЛ; Муфель СНОЛ; Мельница центробежная М100; Печь лабораторная камерная ПКЛ-1.2-1; Ультразвуковая ванна УЗВ-50ЭК; Портативный рН/ОВП метр PH72, Копер формовочный; Испытательная машина на разрыв Wadap LR и TS; Комплект приборов для экспресс-анализа Wadap; Весы электронные MW-120; Мельница шаровая 40МЛ; Дробилка конусная КИД-100; Грохот 5Гр; Газоанализатор; Прибор Чернобровкина; Потенциометры КСП; Печь Таммана; Колодец нагревательный; Станок сверлильный; Точило; Аппарат сварочный; Установка индукционная плавильная УИП-63-10-0,06; Пирометр ПИ315Е; Весы для шихты; Печь СШОЛ; Станок токарный; Муфель ПМ-10; Смеситель ЖСС лопастной; Рассев; Бегуны катковые; Технограф 160; «Мультиплаз» - 2500; Пила отрезная GCO14-1; Пила ленточная JWBS-B, разметочная плита с комплектом измерительного инструмента, комплект отливок. из чугуна и стали.