ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель направления

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборога Южи-Ураньского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Григорыем М. А. Пользователь: грагостила (для подписания: 50.7 2025

М. А. Григорьев

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.О.25 Прототипирование и 3D моделирование для направления 15.03.06 Мехатроника и робототехника уровень Бакалавриат форма обучения очная кафедра-разработчик Электропривод, мехатроника и электромеханика

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника, утверждённым приказом Минобрнауки от 17.08.2020 № 1046

Зав.кафедрой разработчика, д.техн.н., проф.

Разработчик программы, доцент

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранитея в системе электронного документооборота Южн-Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Григорьем М. А. Пользователь: grigorevm — 0 07 2025

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборога Южно-Уранского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП (смму выдан: Холодилин И. Ю. Пользователь: kbolodilmii дата подписания: 02 07-2025

М. А. Григорьев

И. Ю. Холодилин

1. Цели и задачи дисциплины

Цель освоения дисциплины "3D моделирование и прототипирование мехатронных систем" – формирование у студентов комплекса знаний, умений и навыков: • создания 3D моделей и прототипов промышленных изделий и механизмов; • технологии обратного инжиниринга при проектировании изделий для обслуживания процессов в промышленности; • использования на производстве и в конструкторской деятельности технологии послойного наплавления; • использования на производстве и в конструкторской деятельности технологии лазерной стереолитографии; • возможностей контактного и бесконтактного перевода в цифровой и векторный виды реальных промышленных изделий, в том числе для дальнейшей модернизации и последующей обработки методами механической обработки и аддитивных технологий. Задачи освоения дисциплины: • овладение на практике методами построения прототипов изделий различной сложности с использованием технологии моделирования методом послойного наплавления (FDM) и технологии лазерной стереолитографии; • изучение способов создания цифровых и векторных копий изделий, рабочего инструмента и быстроизнашивающихся деталей без использования конструкторской документации; • совершенствование навыков работы с современными CAD системами для разработки 3D моделей, предназначенных для реализации технологических процессов послойного наращивания.

Краткое содержание дисциплины

В процессе изучения дисциплины рассматриваются вопросы использования САD и САЕ систем в инженерной деятельности, основные принципы и последовательность процесса прототипирования изделий различной сложности, особенности технологии моделирования методом послойного наплавления и её использование для создания прототипов изделий, особенности технологии лазерной стереолитографии и её использование для создания прототипов изделий, возможности создания и модернизации промышленных изделий с копированием образца и принципы контактного и бесконтактного сканирования изделий для создания их цифровых и физических копий. Дисциплина рассчитана на один семестр. В процессе освоения дисциплины практические навыки будут формироваться в форме выполнения практических занятий. Вид промежуточной аттестации - зачет (в четвертом семестре).

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения	Планируемые результаты
ОП ВО (компетенции)	обучения по дисциплине
ПК-1 Способен осуществлять организованное, материальное и документационное обеспечение технического обслуживания и планового ремонта гибких производственных систем в машиностроении	Знает: Устройство и принципы работы основного оборудования для технологий 3D моделирования и прототипирования, ключевые параметры технологических режимов. Умеет: Пользоваться специализированным программными продуктами для разработки и контроля параметров создания 3D моделей. Имеет практический опыт: Подготовки исходных

данных для специализированного ПО,
формирования управляющих программ для
оборудования 3D печати, контроля параметров
качества полученных изделий.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин,	Перечень последующих дисциплин,
видов работ учебного плана	видов работ
	1.О.29 Теория и проектирование
Нет	гидропневмопривода роботов,
пет	Производственная практика (эксплуатационная)
	(6 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Нет

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 38,25 ч. контактной работы

		Распределение
Designation of the second	Всего	по семестрам в часах
Вид учебной работы	часов	Номер семестра
		5
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108
Аудиторные занятия:	32	32
Лекции (Л)	16	16
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	16	16
Лабораторные работы (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа (СРС)	69,75	69,75
Подготовка к практическим работам, оформление отчета, подготовка к защите практических работ №1-№6	38	38
Подготовка к зачету	31,75	31.75
Консультации и промежуточная аттестация	6,25	6,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

5. Содержание дисциплины

No	Наиманаранна раздалар диаминдини	Объем аудиторных занятий по видам в часах				
раздела	Наименование разделов дисциплины	Всего	Л	П3	ЛР	
1	Процесс прототипирования изделий	8	4	4	0	
2	Процесс сборки изделий	8	4	4	0	
3	Создание чертежей изделий	8	4	4	0	

4	Анимания	8	4	4	0
7	Апимация	O	7	7	U

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1,2	1	здание изделия простой формы	
3,4	2	орка изделия простой формы	
5,6	3	Создание чертежа изделия. Расстановка размеров	4
7,8	4	Анимация движения робота манипулятора	4

5.2. Практические занятия, семинары

No	No	Наименование или уратуре солеруание праутинеского запятия семинара	Кол-во				
занятия	раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара					
1	1	здание изделия простой формы					
2	1	Проектирование робота манипулятора	2				
3	2	Сборка изделия простой формы	2				
4	2	орка робототехнического комплекса					
5,6	3	Создание чертежа изделия. Расстановка размеров	4				
7	4	Анимация движения робота манипулятора	2				
8	4	Анимация робототехнического комплекса	2				

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

E	Выполнение СРС		
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол- во часов
Подготовка к практическим работам, оформление отчета, подготовка к защите практических работ №1-№6	Основная литература: [1], с. 153-290. Дополнительная литература: [1], с. 82-114. Электронная учебно-методическая документация: [2], с. 33-80. Программное обеспечение: [1], [2]. Информационные справочные системы: [1], [2].	5	38
Подготовка к зачету	Основная литература: [1], с. 12-152. Дополнительная литература: [1], с. 9-81. Электронная учебно-методическая документация: [1], с. 11-74. Информационные справочные системы: [1], [2].	5	31,75

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ KM	Се- местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Bec	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи- тыва - ется в ПА
1	5	Текущий контроль	Практическая работа №1 "Создание прототипа изделия простой формы"	0,1	5	Практическая работа №1 (по разделу 1) выполняется и оформляется индивидуально каждым студентом. Оформленные отчеты студент сдает преподавателю на проверку в заранее установленный срок. При проверке преподаватель оценивает качество оформления, правильность выполнения задач и выводов. Далее проводится защита отчета каждым студентом индивидуально в формате "вопрос-ответ" (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работа выполнена без ошибок — 1 балл; - выводы логичны и обоснованы — 1 балл; - правильный ответ на каждый из 3-х вопросов — по 1 баллу; частично правильный ответ на каждый вопрос соответствует 0,5 баллам; неправильный ответ на каждый вопрос соответствует 0 баллов.	зачет
2	5	Текущий контроль	Практическая работа №2 "Сборка изделия простой формы"		5	Практическая работа №2 (по разделу 1) выполняется и оформляется индивидуально каждым студент сдает преподавателю на проверку в заранее установленный срок. При проверке преподаватель оценивает качество оформления, правильность выполнения задач и выводов. Далее проводится защита отчета каждым студентом индивидуально в формате "вопрос-ответ" (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работа выполнена без ошибок — 1 балл; - выводы логичны и обоснованы — 1 балл; - правильный ответ на каждый из 3-х вопросов — по 1 баллу; частично	зачет

3	5	Текущий контроль	Практическая работа №3 "Создание звеньев промышленного бти осевого робота с последующей сборкой"		5	правильный ответ на каждый вопрос соответствует 0,5 баллам; неправильный ответ на каждый вопрос соответствует 0 баллов. Практическая работа №3 (по разделу 1) выполняется и оформляется индивидуально каждым студент сдает преподавателю на проверку в заранее установленный срок. При проверке преподаватель оценивает качество оформления, правильность выполнения задач и выводов. Далее проводится защита отчета каждым студентом индивидуально в формате "вопрос-ответ" (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работа выполнена без ошибок — 1 балл; - выводы логичны и обоснованы — 1 балл; - правильный ответ на каждый из 3-х вопросов — по 1 баллу; частично правильный ответ на каждый вопрос соответствует 0,5 баллам; неправильный ответ на каждый вопрос соответствует 0 баллов.	зачет
4	5	Текущий контроль	Практическая работа №4 "Анимация движения робота манипулятора от точки к точке"	0,2	5	Практическая работа №4 (по разделу 2) выполняется и оформляется индивидуально каждым студентом. Оформленные отчеты студент сдает преподавателю на проверку в заранее установленный срок. При проверке преподаватель оценивает качество оформления, правильность выполнения задач и выводов. Далее проводится защита отчета каждым студентом индивидуально в формате "вопрос-ответ" (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работа выполнена без ошибок — 1 балл; - выводы логичны и обоснованы — 1 балл; - правильный ответ на каждый из 3-х вопросов — по 1 баллу; частично правильный ответ на каждый вопрос соответствует 0,5 баллам; неправильный ответ на каждый вопрос соответствует 0 баллов.	зачет
5	5	Текущий контроль	Практическая работа №5 "Анимация движения робота манипулятора с	0,2	5	Практическая работа №5 (по разделу 3) выполняется и оформляется индивидуально каждым студентом. Оформленные отчеты студент сдает	зачет

перемещением преподавателю на провез изделия от точки к установленный срок. Пр	рку в заранее	1
точке" преподаватель оценивает		
оформления, правильнос		
выполнения задач и выво		
проводится защита отчет		
студентом индивидуальн		
"вопрос-ответ" (задаютс		
Общий балл при оценке		
из следующих показател		
- работа выполнена без с	ошибок – 1	
балл;		
- выводы логичны и обос	снованы – I	
балл;		
- правильный ответ на ка		
вопросов – по 1 баллу; ч		
правильный ответ на каж		
соответствует 0,5 баллам		
неправильный ответ на в		
вопрос соответствует 0 б		
Практическая работа №6		
4) выполняется и оформа		
индивидуально каждым		
Оформленные отчеты ст	-	
преподавателю на провеј		
установленный срок. Пр		
преподаватель оценивает		
оформления, правильнос		
выполнения задач и выво		
Практическая работа проводится защита отчет		
№6 "Разработка студентом индивидуальн		
6 5 Текущий мобильного робота 0,2 5 "вопрос-ответ" (задаются	- /	зачет
контроль для анимированного Сощий балл при оценке		5a 101
робототехнического из следующих показател		
комплекса" - работа выполнена без с	ошибок – 1	
балл;		
- выводы логичны и обос	снованы – 1	
балл;		
- правильный ответ на ка		
вопросов – по 1 баллу; ч		
правильный ответ на ках		
соответствует 0,5 баллам		
неправильный ответ на к		
вопрос соответствует 0 б		
+ 1 балл. Дан правильны	й и полный	
ответ на первый вопрос.		
+ 1 балл. Дан правильны	й и полный	
Проме-		
8 5 жутонная Занет 5 + 1 балл. дан правильны	й и полный	зачет
ответ на третий вопрос.		Sarci
ответ на четвертый вопр		
+ 1 балл. Дан правильны	й и полный	
ответ на пятый вопрос.		

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	случае, если студент хочет повысить свою оценку он вправе пройти процедуру зачета, тогда итоговый рейтинг определяется по	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения		№ КМ			
			2	34	15	68
ПК-1	Знает: Устройство и принципы работы основного оборудования для технологий 3D моделирования и прототипирования, ключевые параметры технологических режимов.					
ПК-1	Умеет: Пользоваться специализированным программными продуктами для разработки и контроля параметров создания 3D моделей.					
ПК-1	Имеет практический опыт: Подготовки исходных данных для специализированного ПО, формирования управляющих программ для оборудования 3D печати, контроля параметров качества полученных изделий.					

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Дедух А. Д. Альбом чертежей металлических конструкций: Ч. 1: Общие требования по оформлению чертежей металлических конструкций. Ч. 2: Приложения: чертежи элементов металлических конструкций балочных клеток: Учеб. пособие к курс. и диплом. проектированию для студ. спец. ПГС (2903) / ЧГТУ, Каф. Металл., деревян. и пластмассовые конструкции. - Челябинск: Издательство ЧГТУ, 1995. - 33,[1] с.: ил.

б) дополнительная литература:

Не предусмотрена

- в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке: Не предусмотрены
- г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:
 - 1. Пособие для самостоятельной работы

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Пособие для самостоятельной работы

Электронная учебно-методическая документация

Нет

Перечень используемого программного обеспечения:

- 1. Microsoft-Office(бессрочно)
- 2. Dassault Systèmes-SolidWorks Education Edition 500 CAMPUS(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

- 1. -База данных ВИНИТИ РАН(бессрочно)
- 2. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
1 -		Мультимедийное оборудование: проектор, персональные компьютеры
занятия и семинары	(30)	с предустановленным программным обеспечением