

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Выдрин А. В.	
Пользователь: vydrinav	
Дата подписания: 07.07.2025	

А. В. Выдрин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**дисциплины 1.Ф.П1.02 Литейное производство
для направления 15.03.01 Машиностроение
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Автоматизация и инжиниринг обработки материалов
давлением
форма обучения очная
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии**

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от
09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Гамов П. А.	
Пользователь: gamoqua	
Дата подписания: 05.07.2025	

П. А. Гамов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент

ЮУрГУ	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Заславская О. М.	
Пользователь: zaslavskaoam	
Дата подписания: 05.07.2025	

О. М. Заславская

Челябинск

1. Цели и задачи дисциплины

- дать будущим бакалаврам знания об основных закономерностях литейных процессов, их влияния на качество отливок; - дать студентам представления о современных технологиях получения отливок в песчаных формах и специальными способами литья из различных металлов и сплавов.

Краткое содержание дисциплины

Основные темы и вопросы рассматриваемые в ходе изучения дисциплины:

- Введение.
- История развития литейного производства.
- Формовочные материалы и смеси.
- Изготовление разовых литейных форм и стержней.
- Специальные способы литья.
- Проектирование технологического процесса изготовления отливок.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен решать задачи в области технологии машиностроения	Знает: Технологии разных способов литья Умеет: Выбирать эффективные и безопасные технологии для разных способов литья Имеет практический опыт: по осуществлению контроля технологических параметров литья и управления ими

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Технологические процессы в машиностроении	Независимая оценка квалификации специалиста сварочного производства, Теоретические основы диагностики и надежности, Технология и оборудование сварки давлением

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Технологические процессы в машиностроении	Знает: Основные принципы проектирования операций механической и физико-химической обработки с обеспечением заданного качества обработанных поверхностей деталей при максимальной технико-экономической эффективности; Технологичность изделий и процессов их изготовления; Материалы, применяемые в машиностроении, способы обработки, оборудование, инструменты и средства технологического оснащения, содержание технологических процессов, состав

	и содержание технологической документации, методы обеспечения технологичности и конкурентоспособности изделий машиностроения; Умеет: Выбирать эффективные технологии, инструменты и оборудование машиностроительного производства;,, Обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; , Выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции машиностроения;,, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий Имеет практический опыт: Выбора оборудования, инструментов, средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления продукции;,, Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления;,, Выбора материалов и назначения способов их обработки;,, процессов изготовления
--	--

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 56,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		5	
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108	
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48	
Лекции (Л)	32	32	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0	
Лабораторные работы (ЛР)	16	16	
<i>Самостоятельная работа (CPC)</i>	51,5	51,5	
Подготовка к экзамену	20	20	
Изучение тем и проблем, не выносимых на лекции и практические занятия	31,5	31,5	
Консультации и промежуточная аттестация	8,5	8,5	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-		экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Введение. История развития литейного производства	2	2	0	0
2	Формовочные материалы и смеси	7	7	0	0
3	Изготовление разовых литейных форм и стержней	24	8	0	16

4	Свойства литейных сплавов	7	7	0	0
5	Сборка и заливка форм. Финишные операции получения отливки	3	3	0	0
6	Специальные способы литья	3	3	0	0
7	Проектирование технологического процесса изготовления отливки	2	2	0	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Введение. История развития технологии литейного производства	1
2	1	Схема технологического процесса получения отливок	1
3	2	Классификация формовочных материалов	1
4	2	Формовочные пески	1
5	2	Связующие материалы	1
6	2	Формовочные смеси	1
7	2	Стержневые смеси	1
8	2	Вспомогательные составы	1
9	2	Регенерация формовочных и стержневых смесей	1
10	3	Изготовление разовых форм с помощью ручной формовки	3
11	3	Изготовление разовых форм с помощью машинной формовки	3
12	3	Изготовление стержней	2
13	4	Классификация литейных сплавов	2
14	4	Литейные свойства сплава	3
15	4	Выплавка литейных сплавов	2
16	5	Сборка, заливка и выбивка форм	2
17	5	Финишные операции получения отливок	1
18	6	Классификация специальных способов литья	1
19	6	Специальные способы литья в разовые формы	1
20	6	Специальные способы литья в многократные формы	1
21	7	Разработка технологии изготовления отливки	2

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	3	Формовка в опоках по неразъемной модели	4
2	3	Формовка в опоках по разъемной модели	4
3	3	Изготовление разъемной формы со стержнем	4
4	3	Формовка по модели с отъемной частью	4

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием	Семестр	Кол-

		разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс		во часов
Подготовка к экзамену		Осн. лит-ра 1 - 4; доп. лит-ра 1 - 3	5	20
Изучение тем и проблем, не выносимых на лекции и практические занятия		Осн. лит-ра 1 - 4; Доп. лит-ра 1 - 3	5	31,5

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи-тыва-ется в ПА
1	5	Лабораторная работа	Защита лабораторной работы 1	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
2	5	Лабораторная работа	Защита лабораторной работы 2	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за одну лабораторную работу – 5.	экзамен
3	5	Лабораторная работа	Защита лабораторной работы 3	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1	экзамен

						балл. Максимальное количество баллов – 5.	
4	5	Лабораторная работа	Защита лабораторной работы 4	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждую лабораторную работу): - приведены методики оценки технологических параметров – 2 балла; - выводы логичны и обоснованы – 1 балл; - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл; - правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за одну лабораторную работу – 5.	экзамен
5	5	Текущий контроль	Отчет по заданию	0,2	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - оформленный отчет с эскизами отливки, модели и литейной формы – 3 балла; - письменные ответы на вопросы по заданию – 1 балл; - защита отчета – 1 балл. Максимальное количество баллов за отчет – 5.	экзамен
6	5	Текущий контроль	Тест 1	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
7	5	Текущий контроль	Тест 2	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный	экзамен

							весовой коэффициент – 0,6.	
8	5	Текущий контроль	Тест 3	0,05	5		<p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест):</p> <p>в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p> <p>Максимальное количество баллов за один тест – 5.</p> <p>Общее количество тестов – 12.</p> <p>Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60.</p> <p>Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.</p>	экзамен
9	5	Текущий контроль	Тест 4	0,05	5		<p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест):</p> <p>в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p> <p>Максимальное количество баллов за один тест – 5.</p> <p>Общее количество тестов – 12.</p> <p>Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60.</p> <p>Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.</p>	экзамен
10	5	Текущий контроль	Тест 5	0,05	5		<p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест):</p> <p>в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p> <p>Максимальное количество баллов за один тест – 5.</p> <p>Общее количество тестов – 12.</p> <p>Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60.</p> <p>Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.</p>	экзамен
11	5	Текущий контроль	Тест 6	0,05	5		<p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест):</p> <p>в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p> <p>Максимальное количество баллов за один тест – 5.</p> <p>Общее количество тестов – 12.</p> <p>Максимальное количество баллов за</p>	экзамен

						контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	
12	5	Текущий контроль	Тест 7	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
13	5	Текущий контроль	Тест 8	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
14	5	Текущий контроль	Тест 9	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
15	5	Текущий контроль	Тест 10	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1	экзамен

						балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	
16	5	Текущий контроль	Тест 11	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
17	5	Текущий контроль	Тест 12	0,05	5	Общий балл при оценке складывается из следующих показателей (за каждый тест): в тесте 5 вопросов за каждый правильный ответ на один вопрос – 1 балл. Максимальное количество баллов за один тест – 5. Общее количество тестов – 12. Максимальное количество баллов за контрольно-рейтинговые мероприятия (КРМ) (все тесты) – 60. Весовой коэффициент мероприятия (за каждый тест) – 0,05. Суммарный весовой коэффициент – 0,6.	экзамен
18	5	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	10	Критерии оценивания ответов на вопросы (за каждый вопрос): - 5 баллов – развернутый и полный ответ на вопрос; - 4 балла – правильный ответ на вопрос с неточностями в изложении отдельных положений; - 3 балла – в целом правильный ответ на вопрос, но с ошибками в изложении отдельных положений; - 2 балла – ответ содержит грубые ошибки; - 1 балл – в ответе не содержатся сведения по существу вопроса; - 0 баллов – нет ответа на вопрос. Максимальное количество баллов за	экзамен

						письменный экзамен (ответ на два вопроса в билете) – 10.	
--	--	--	--	--	--	--	--

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	<p>При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора № 179 от 24.05.2019 г. (в редакции приказов от 10.03.2022 № 25-13/09, от 02.09.2024 № 158-13/09). Рейтинг обучающегося по дисциплине определяется только по результатам текущего контроля. Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации для улучшения своего итогового рейтинга по дисциплине. Оценка за дисциплину формируется на основе величины текущего рейтинга обучающегося по дисциплине: "Отлично" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 85...100 %; "Хорошо" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 75...84 %; "Удовлетворительно" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 60...74 %; "Неудовлетворительно" - величина рейтинга обучающегося по дисциплине 0...59 %. Процедура проведения промежуточной аттестации следующая: Экзамен проводится в письменной форме. На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине с учетом полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации. В аудитории, где проводится экзамен, может присутствовать вся группа студентов, если она не превышает по численности 20 человек. Если группа по численности превышает 20 человек, то группу рекомендуется разбить на две подгруппы и проводить экзамен для каждой подгруппы отдельно. Каждый студент вытягивает билет, содержащий два вопроса по темам дисциплины, выносимым на экзамен. На написание ответа студентам дается не менее 60 минут.</p>	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ПК-1	Знает: Технологии разных способов литья	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: Выбирать эффективные и безопасные технологии для разных способов литья	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: по осуществлению контроля технологических параметров литья и управления ими	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

a) основная литература:

1. Дубровин, В. К. Технологические процессы литья [Текст] учеб. пособие для вузов по направлению 150400 "Металлургия" В. К. Дубровин, А. В. Карпинский, О. М. Заславская ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 193, [1] с. ил. электрон. версия
2. Дубровин, В. К. Технология литейного производства [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности "Литейное пр-во черных и цветных металлов" В. К. Дубровин, А. В. Карпинский, Л. Г. Знаменский ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2007. - 144, [1] с. ил.
3. Чуркин, Б. С. Теория литейных процессов [Текст] учебник для вузов по специальности 020500.09 Б. С. Чуркин ; под ред. Э. Б. Гофмана ; Рос. гос. проф.-пед. ун-т и др. - Екатеринбург: РГППУ, 2006. - 453 с. ил.
4. Технология литейного производства Учеб. Урал. гос. проф.-пед. ун-т и др.; Б. С. Чуркин, Э. Б. Гофман, С. Г. Майзель и др.; Под ред. Б. С. Чуркина; Инженер.-пед. ин-т. - Екатеринбург: Уральский государственный профессионально-педагогич, 2000

б) дополнительная литература:

1. Ивочкина, О. В. Технология литейного производства [Текст] учеб. пособие к лаб. работам О. В. Ивочкина, В. К. Дубровин, А. В. Карпинский ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2007. - 59, [2] с.
2. Дубровин, В. К. Технология литейного производства. Формовочные материалы [Текст] учеб. пособие В. К. Дубровин, И. Н. Ердаков. А. В. Карпинский ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2005. - 138, [1] с. ил.
3. Знаменский, Л. Г. Теория литейных процессов [Текст] учеб. пособие для вузов по специальности 150104 "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Л. Г. Знаменский, О. В. Ивочкина ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2011. - 146, [1] с. ил. электрон. версия

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

Не предусмотрены

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания по дисциплине "Литейное производство"

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания по дисциплине "Литейное производство"

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной	Библиографическое описание

		форме	
1	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Знаменский, Л. Г. Теория литейных процессов Текст учеб. пособие для вузов по специальности 150104 "Литейное пр-во черных и цв. металлов" Л. Г. Знаменский, О. В. Ивочкина ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; Каф. Литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2011. - 146, [1] с. ил. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000496759
4	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Дубровин, В. К. Технологические процессы литья Текст учеб. пособие для вузов по направлению 150400 "Металлургия" В. К. Дубровин, А. В. Карпинский, О. М. Заславская ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Металлургия и литейное пр-во ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 193, [1] с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000517462

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)
3. ФГАОУ ВО "ЮУрГУ (НИУ)" -Портал "Электронный ЮУрГУ"
(<https://edu.susu.ru>)(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	121в (1)	Персональный компьютер, проектор, экран для проектора.
Лабораторные занятия	105а (Л.к.)	Модельно-опочная оснастка и формовочный инструмент; Весы механические; Стол рабочий формовочный; Станок полировально-шлифовальный; Печь СШОЛ; Весы электронные АМД-2,5; Копер формовочный; Потенциометры КСП; Колодец нагревательный; Пирометр ТИ315Е; Весы для шихты; Пила отрезная GCO14-1; Кувалда; Молоток