

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ
Декан факультета
Материаловедение и
металлургические технологии

_____ М. А. Иванов
22.05.2017

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
практики
к ОП ВО от 28.06.2017 №007-03-0585

Практика Учебная практика
для направления 22.04.02 **Металлургия**
Уровень магистр **Тип программы** Академическая магистратура
магистерская программа Обработка металлов давлением
форма обучения очная
кафедра-разработчик Процессы и машины обработки металлов давлением

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.04.02 **Металлургия**, утвержденным приказом Минобрнауки от 30.03.2015 № 300

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.
(ученая степень, ученое звание)

30.04.2017
_____ (подпись)

В. Г. Шеркунов

Разработчик программы,
старший преподаватель
(ученая степень, ученое звание,
должность)

30.04.2017
_____ (подпись)

А. Е. Сарафанов

1. Общая характеристика

Вид практики

Учебная

Способ проведения

Стационарная или выездная

Тип практики

практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

Форма проведения

Дискретная

Цель практики

Изучить современное состояние вопроса по выбранному направлению, в соответствие со своей магистерской диссертации.

Задачи практики

Изучение и сбор данных, необходимых для написания магистерской диссертации, подготовка конспекта лекции по выбранному направлению, в соответствие со своей магистерской диссертации.

Краткое содержание практики

Изучение современного состояния по выбранному направлению, используя Российскую и зарубежную литературу, электронные ресурсы, подготовка и дальнейшее изложение конспекта лекций, участие в лабораторных и теоретических исследованиях кафедры по выбранному направлению, в соответствие со своей магистерской диссертации.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения при прохождении практики (ЗУНы)
ОПК-7 способностью разрабатывать научно-техническую документацию, оформлять научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований	Знать: Современное состояние металлургических процессов.
	Уметь: Разрабатывать технологические процессы, ставить и решать оптимизационные задачи.
	Владеть: актуальными видами технического программного обеспечения.
ОК-6 способностью свободно	Знать: Правила общения Русского и

пользоваться государственным языком Российской Федерации и иностранным языком как средством делового общения	иностранных языков.
	Уметь: Логически верно, аргументировано и ясно строить устную и письменную речь.
	Владеть: Владеть основными техническими терминами на Русском и иностранном языках.
ПК-2 способностью проводить анализ технологических процессов для выбора путей, мер и средств управления качеством продукции	Знать: знать основные технологические процессы
	Уметь: Оптимизировать технологические процессы
	Владеть: Основными приемами оптимизации металлургических процессов

3. Место практики в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Б.1.07 Перспективы развития металлургии	Б.1.09 Прогрессивные технологии обработки металлов

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым для прохождения данной практики и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Б.1.07 Перспективы развития металлургии	Быть в курсе состояния современных металлургических производств, знать новые технологические и технические решения.

4. Время проведения практики

Время проведения практики (номер уч. недели в соответствии с графиком) с 44 по 45

5. Структура практики

Общая трудоемкость практики составляет зачетных единиц 3, часов 108, недель 2.

№ раздела (этапа)	Наименование разделов (этапов) практики	Кол-во часов	Форма текущего контроля
1	Подготовительный	8	Дневник практики
2	Основной	100	Конспект лекций, дневник практики, данные теоретических и практических исследований

6. Содержание практики

№ раздела (этапа)	Наименование или краткое содержание вида работ на практике	Кол-во часов
1	Изучение актуальной литературы, подготовка к написанию конспекта лекций, подготовка к проведению эксперимента	8
2	Углубленное изучение технической литературы по выбранному направлению, подготовка конспекта лекций, проведение опытов и экспериментов по выбранному направлению	100

7. Формы отчетности по практике

По окончании практики, студент предоставляет на кафедру пакет документов, который включает в себя:

- дневник прохождения практики, включая индивидуальное задание и характеристику работы практиканта организацией;
- отчет о прохождении практики.

Формы документов утверждены распоряжением заведующего кафедрой от 20.02.2017 №5.

8. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

Форма итогового контроля – оценка.

8.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов практики	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Вид контроля
Все разделы	ОК-6 способностью свободно пользоваться государственным языком Российской Федерации и иностранным языком как средством делового общения	Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)
Все разделы	ОПК-7 способностью разрабатывать научно-техническую документацию, оформлять научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований	Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)
Все разделы	ПК-2 способностью проводить анализ технологических процессов для выбора путей, мер и средств управления качеством продукции	Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)

8.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и	Критерии оценивания
--------------	------------------------	---------------------

	оценивания	
Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)	Студент защищает отчет путем ответа на три вопроса по теме индивидуального задания.	Отлично: Отчет по практике оформлен грамотно, аккуратно. Студент правильно ответил на три вопроса. Хорошо: Отчет по практике оформлен грамотно, аккуратно. Студент правильно ответил два вопроса, на третий вопрос ответил после уточняющих вопросов. Удовлетворительно: Отчет по практике оформлен с недочетами. Студент правильно ответил на один вопрос, на два других не полностью и (или) после наводящих вопросов. Неудовлетворительно: Студент отчет оформил небрежно. На вопросы ответить не смог.

8.3. Примерный перечень индивидуальных заданий

Работа по подготовке магистерской диссертации по выбранному направлению, подготовка конспекта лекций по выбранному направлению

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Амосов, П. Н. Технология прокатного производства Сб. вопросов и ответов: Учеб. пособие ЧГТУ, Каф. Обработки металлов давлением; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЧГТУ, 1996. - 77,[1] с.
2. Беняковский, М. А. Технология прокатного производства Кн. 1 Справочник: В 2 кн. Под ред. В. И. Зюзина, А. В. Третьякова. - М.: Металлургия, 1991. - 439 с. ил.
3. Беняковский, М. А. Технология прокатного производства Кн. 2 Справочник: В 2 кн. Под ред. В. И. Зюзина, А. В. Третьякова. - М.: Металлургия, 1991

б) дополнительная литература:

1. Диомидов, Б. Б. Технология прокатного производства Учеб. пособие для вузов. - М.: Металлургия, 1979. - 488 с. ил.
2. Клименко, В. М. Технология прокатного производства Учеб. пособие для вузов по спец. "Обработка металлов давлением". - Киев: Выща школа, 1989. - 312 с. ил.

из них методические указания для самостоятельной работы студента:

1. Сиверин О.О. Программа практики для студентов направления 150400.62 «Металлургия. Методические рекомендации для самостоятельной работы. : Издательский центр ЮУрГУ, 2014. – 24 с.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование разработки	Ссылка на информационный ресурс	Наименование ресурса в электронной форме	Доступность (сеть Интернет / локальная сеть; авторизованный / свободный доступ)
1	Дополнительная литература	Основы калибровки валков сортовых прокатных станов	https://e.lanbook.com/	Электронно-библиотечная система Издательства Лань	Интернет / Авторизованный
2	Дополнительная литература	Гончарук, А.В. Краткий словарь терминов в области обработки металлов давлением. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : МИСИС, 2011. — 130 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/2054 — Загл. с экрана.	https://e.lanbook.com/	Электронно-библиотечная система Издательства Лань	Интернет / Авторизованный

10. Информационные технологии, используемые при проведении практики

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

11. Материально-техническое обеспечение практики

Место прохождения практики	Адрес места прохождения	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, обеспечивающие прохождение практики
Кафедра Процессов и машин обработки металлов давлением ЮУрГУ		Прокатные станы, волочильные станы, пресса, компьютерный класс

