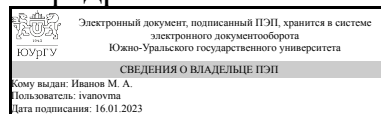


УТВЕРЖДАЮ:  
Заведующий выпускающей  
кафедрой



М. А. Иванов

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**дисциплины 1.Ф.П1.10.02** Техническая диагностика сварных швов в строительных конструкциях

**для направления 15.03.01** Машиностроение

**уровень** Бакалавриат

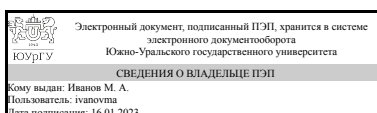
**профиль подготовки** Оборудование и технология сварочного производства

**форма обучения** очная

**кафедра-разработчик** Оборудование и технология сварочного производства

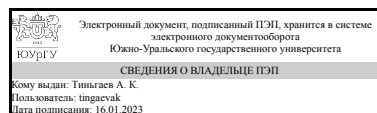
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,  
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,  
к.техн.н., доцент



А. К. Тиньгаев

## 1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка специалиста, владеющего комплексом знаний и умений по применению современных сварочных технологий при изготовлении, возведении и реконструкции объектов капитального строительства. При изучении дисциплины ставятся следующие задачи: - изучить основные виды сварки, типы соединений и технологии производства сварочных работ при возведении объектов капитального строительства; - ознакомить студентов с действующей системой нормативных требований к подготовке, проведению и контролю качества сварочных работ в строительстве.

## Краткое содержание дисциплины

Дисциплина «Техническая диагностика сварных швов в строительных конструкциях» является составной частью теоретической подготовки студентов по направлению 15.03.01 Машиностроение и направлена на изучение особенностей производства сварочных работ при изготовлении и возведении строительных конструкций. В рамках настоящей дисциплины рассматриваются вопросы расчета режимов сварки, выбора основного и сварочного материалов, сборочного и сварочного оборудования, а так же методов контроля качества сварных соединений.

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
---	---

## 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Нормативная документация в сварочном производстве, Термическая резка металлов, Источники питания для сварки	Контроль качества сварных соединений, Производственная практика (преддипломная) (8 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Источники питания для сварки	Знает: Опыт производства и конструктивные особенности сварочного оборудования Умеет: Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования Имеет практический опыт: Определение необходимого состава и количества сварочного оборудования для производства сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности
Нормативная документация в сварочном производстве	Знает: Требования научно-технической документации в области промышленной

	безопасности Умеет: Работать с нормативно-технической документацией по объектам промышленной безопасности Имеет практический опыт: Анализа конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам
Термическая резка металлов	Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ Умеет: Определять возможность, технологичность, доступность и последовательность выполнения термической резки. Имеет практический опыт: Определения необходимого оборудования и режимов резки для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности

#### 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 36,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		7	
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72	
<i>Аудиторные занятия:</i>	32	32	
Лекции (Л)	16	16	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0	
Лабораторные работы (ЛР)	16	16	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	35,75	35,75	
Подготовка к зачету	8	8	
Написание реферата	27,75	27.75	
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	

#### 5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Стали и сварочные материалы для строительных конструкций	10	4	0	6
2	Оборудование и технология электродуговой сварки	10	2	0	8
3	Особенности сварки строительных конструкций	6	6	0	0
4	Организация производства сварочных работ в строительстве	6	4	0	2

## 5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Строительные стали и их свойства	2
2	1	Виды сварки и сварочные материалы	2
3	2	Сварочное оборудование и технология электродуговой сварки	2
4	3	Сварка металлических конструкций зданий и сооружений	2
5	3	Сварка арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	2
6	3	Сварка трубопроводов инженерных и тепловых сетей	2
7	4	Организация производства сварочных работ в строительстве	2
8	4	Система аттестации сварочного производства	2

## 5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

## 5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	1	Микроструктура стали и сварных соединений	2
2	1	Механические свойства сварных соединений	4
3	2	Оборудование и технология ручной электродуговой сварки	4
4	2	Оборудование и технология механизированной сварки в защитных газах	2
6	2	Оборудование и технология автоматической сварки под слоем флюса	2
7	4	Визуальный и измерительный контроль качества сварных соединений	2

## 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к зачету	Из списка литературы	7	8
Написание реферата	Из списка литературы	7	27,75

## 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-мestr	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи-тыва-ется в ПА
1	7	Текущий	Лабораторная	1	5	Защита лабораторной работы	зачет

		контроль	работа №1			<p>осуществляется индивидуально. Студент предоставляет оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведена схема микроскопа для структурного анализа сплавов, изображения структуры сталей и сварного стыкового соединения – 1 балл;</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл;</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл;</li> <li>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</li> </ul>	
2	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №2	1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент предоставляет оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведена схема установки для испытания сварного соединения, рисунки образцов и результаты расчета показателей механических свойств – 1 балл;</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл;</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл;</li> <li>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</li> </ul>	зачет
3	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №3	2	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент предоставляет оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены конструктивные схемы источников питания сварочной дуги,</li> </ul>	зачет

						<p>рисунок сварного соединения и результаты расчета параметров режима сварки – 2 балла;</p> <p>- оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл;</p> <p>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p>	
4	7	Текущий контроль	Лабораторная работа №4	1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент предоставляет оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса).</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <p>- приведен рисунок образца сварного соединений, перечень средств измерения и результаты измерений – 1 балл;</p> <p>- заключение по результатам измерений логично и обосновано – 1 балл</p> <p>- оформление работы соответствует требованиям СТО ЮУрГУ – 1 балл;</p> <p>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл.</p>	зачет
5	7	Промежуточная аттестация	Тест	-	15	<p>Тест состоит из 15 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций по дисциплине. Правильный ответ на вопрос соответствует 1 баллу. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов.</p> <p>Зачтено: обучающийся ответил правильно на 9 и более вопросов тестового задания.</p> <p>Не зачтено: обучающийся ответил правильно на 8 и менее вопросов тестового задания.</p>	зачет

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	<p>На зачет приходит обучающийся не набравший 60% при работе в семестре на текущем контроле. Зачет проводится в письменной форме в виде тестирования. Тест состоит из 15 вопросов, позволяющих оценить сформированность компетенций по дисциплине. На ответы отводится 30 минут, после чего обучающийся сдает его на проверку. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179).</p>	<p>В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения</p>

## 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ				
		1	2	3	4	5

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

## 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

#### а) основная литература:

1. Сварка и резка в промышленном строительстве Т. 1 В 2 т. Под ред. Б. Д. Малышева. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1989. - 589, [1] с. ил.
2. Сварка и резка в промышленном строительстве Т. 2 В 2 т. Под ред. Б. Д. Малышева. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1989. - 399, [1] с. ил.

#### б) дополнительная литература:

Не предусмотрена

#### в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн. Изд.центр "Технология машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981-1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3-12; 2002-2014 № 1-12; 2015 № 1-12; 2016 № 1-12).
2. Монтажные и специальные работы в строительстве, науч.-техн. и произв. журн., Корпорация "Монтажспецстрой"

#### г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания для самостоятельной работы студентов

#### из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания для самостоятельной работы студентов

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Казаков, С. И. Сварка плавлением и термическая резка металлов : учебное пособие / С. И. Казаков. — Курган : КГУ, 2014. — 365 с. — ISBN 978-5-4217-0276-4. - Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/177875">https://e.lanbook.com/book/177875</a> . - Режим доступа: для авториз. пользователей.

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

## 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	214(тк) (Т.к.)	Мультимедийное оборудование
Лабораторные занятия	103(тк) (Т.к.)	Оборудование для сварки и резки
Лабораторные занятия	211 (ЛкАС)	Лабораторное и испытательное оборудование, парты, столы
Лекции	216(тк) (Т.к.)	Парты, столы, доска