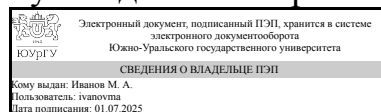


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления



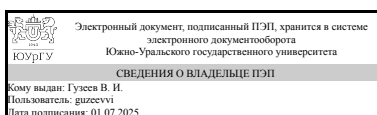
М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.О.20 Технология механосборочного производства
для направления 15.03.01 Машиностроение
уровень Бакалавриат
форма обучения заочная
кафедра-разработчик Технологии автоматизированного машиностроения

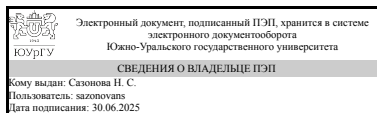
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.



В. И. Гузеев

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент



Н. С. Сазонова

1. Цели и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины — освоение теоретических и практических основ технологической подготовки механосборочного производства. Задачи преподавания дисциплины — обучение самостоятельной работе по постановке и последовательному многовариантному решению задач по проектированию технологических процессов обработки деталей и сборки узлов и механизмов в механосборочном производстве

Краткое содержание дисциплины

Основные понятия и определения. Базирование и базы в машиностроении. Точность обработки деталей на металлорежущих станках. Методы исследования точности обработки. Качество поверхности деталей после механической обработки. Технологические методы обеспечения требуемых эксплуатационных качеств деталей машин. Теория размерных цепей, как средство выявления закономерностей и связей, проявляющихся при проектировании технологических процессов. Основы технического нормирования операций механической обработки. Технологические процессы сборки. Разработка технологических процессов изготовления деталей и сборки узлов и механизмов

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	Знает: основные закономерности формирования структуры машиностроительных предприятий Умеет: формировать технологическую документацию под действующее оборудование, оснастку, режущий инструмент Имеет практический опыт: работы с технической документацией на всех этапах конструкторско-технологической подготовки механосборочного производства
ОПК-8 Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении	Знает: Заявки на оборудование и запасные части, техническую документацию на ремонт оборудования Умеет: Составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования Имеет практический опыт: Умением составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
1.Ф.01 Литейные технологии заготовительного производства,	1.Ф.03 Проектирование сварных соединений в изделия,

1.О.19 Технологические процессы в машиностроении	1.О.09 Техничко-экономический анализ проектных решений, 1.О.06 Правоведение
--	--

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
1.О.19 Технологические процессы в машиностроении	Знает: Материалы, применяемые в машиностроении, способы обработки, оборудование, инструменты и средства технологического оснащения, содержание технологических процессов, состав и содержание технологической документации, методы обеспечения технологичности и конкурентоспособности изделий машиностроения; Основные принципы проектирования операций механической и физико-химической обработки с обеспечением заданного качества обработанных поверхностей деталей при максимальной технико-экономической эффективности; Технологичность изделий и процессов их изготовления; Умеет: Выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции машиностроения; Выбирать эффективные технологии, инструменты и оборудование машиностроительного производства; Обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; , контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий Имеет практический опыт: Выбора материалов и назначения способов их обработки; Выбора оборудования, инструментов, средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления продукции; , Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; , процессов изготовления
1.Ф.01 Литейные технологии заготовительного производства	Знает: Виды, особенности и оптимальные способы технологических операций литья Умеет: Осуществлять подбор технологической оснастки и оборудования для выполнения технологических операций литья Имеет практический опыт: Разработкой литейных технологий заготовительного производства

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 12,25 ч. контактной работы с применением дистанционных образовательных технологий

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		4
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
<i>Аудиторные занятия:</i>	8	8
Лекции (Л)	4	4
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	4	4
Лабораторные работы (ЛР)	0	0
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	59,75	59,75
Подготовка к зачету	8	8
Изучение тем и проблем, не выносимых на лекции. Подготовка рефератов, мультимедийных презентаций и докладов	35,75	35.75
Выполнение промежуточных тестовых заданий	16	16
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Основные понятия и определения технологии механосборочных производств. Виды механосборочных производств. Оборудование механосборочных производств. Технологии литейного производства. Технологии обработки металлов давлением. Технологии механической обработки. Технологии сварочного производства	4	2	2	0
2	Технологии сборочных работ. Основные понятия технологии сборки. Точность сборочных работ и методы ее обеспечения. Проектирование технологических процессов сборки. Классификация соединений деталей при сборке. Сборка разъемных и неразъемные соединений.	4	2	2	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Основные понятия и определения технологии механосборочных производств. Виды механосборочных производств. Оборудование механосборочных производств. Технологии литейного производства. Технологии обработки металлов давлением. Технологии механической обработки. Технологии сварочного производства	2
2	2	Технологии сборочных работ. Основные понятия технологии сборки. Точность сборочных работ и методы ее обеспечения. Проектирование технологических процессов сборки. Классификация соединений деталей при сборке. Сборка разъемных и неразъемные соединений.	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	Основные понятия и определения технологии механосборочных производств. Виды механосборочных производств. Оборудование механосборочных производств. Технологии литейного производства. Технологии обработки металлов давлением. Технологии механической обработки. Технологии сварочного производства	2
2	2	Технологии сборочных работ. Основные понятия технологии сборки. Точность сборочных работ и методы ее обеспечения. Проектирование технологических процессов сборки. Классификация соединений деталей при сборке. Сборка разъемных и неразъемные соединений.	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к зачету	Основы технологии машиностроения: учебное пособие / В.Л.Кулыгин, И.А.Кулыгина – М.: «Издательский Дом «БАСТЕТ», 2011г. – 168 с. Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000517198	4	8
Изучение тем и проблем, не выносимых на лекции. Подготовка рефератов, мультимедийных презентаций и докладов	Основы технологии машиностроения: учебное пособие / В.Л.Кулыгин, И.А.Кулыгина – М.: «Издательский Дом «БАСТЕТ», 2011г. – 168 с. Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000517198	4	35,75
Выполнение промежуточных тестовых заданий	Основы технологии машиностроения: учебное пособие / В.Л.Кулыгин, И.А.Кулыгина – М.: «Издательский Дом «БАСТЕТ», 2011г. – 168 с. Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000517198	4	16

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Семестр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	4	Текущий контроль	Тестовое задание к теме 1. Основные понятия и определения	1	10	Полные, исчерпывающие ответы на все поставленные вопросы задания - 10 баллов Полные ответы на все вопросы задания, кроме одного - 9-8 баллов Не полные (частичные) ответы на вопросы задания - 7-6 баллов Ответы даны не на все поставленные вопросы задания 5-3 балла Даны ошибочные ответы на большинство вопросов или нет ответов - 2-0 баллов	зачет
2	4	Текущий контроль	Тестовое задание к теме №2 Виды машиностроительных производств	1	10	Полные, исчерпывающие ответы на все поставленные вопросы задания - 10 баллов Полные ответы на все вопросы задания, кроме одного - 9-8 баллов Не полные (частичные) ответы на вопросы задания - 7-6 баллов Ответы даны не на все поставленные вопросы задания 5-3 балла Даны ошибочные ответы на большинство вопросов или нет ответов - 2-0 баллов	зачет
3	4	Текущий контроль	Тестовое задание к теме №3. Характеристика основных типов механосборочных производств	1	10	Полные, исчерпывающие ответы на все поставленные вопросы задания - 10 баллов Полные ответы на все вопросы задания, кроме одного - 9-8 баллов Не полные (частичные) ответы на вопросы задания - 7-6 баллов Ответы даны не на все поставленные вопросы задания 5-3 балла Даны ошибочные ответы на большинство вопросов или нет ответов - 2-0 баллов	зачет
10	4	Промежуточная аттестация	Зачет	-	5	Полные, исчерпывающие ответы на все поставленные вопросы - 5 баллов Полные ответы на все вопросы, кроме одного - 4 балла Не полные (частичные) ответы на вопросы - 3 балла Даны ошибочные ответы на большинство вопросов или нет ответов - 2 балла	зачет

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	При оценивании результатов учебной деятельности обучающегося по дисциплине используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора № 179 от 24.05.2019 г. (в редакции приказов от 10.03.2022 № 25-13/09, от 02.09.2024 № 158-13/09). Рейтинг обучающегося по дисциплине определяется только по результатам текущего контроля. Студент вправе пройти контрольное мероприятие в рамках промежуточной аттестации для улучшения своего итогового рейтинга по дисциплине. Оценка формируется на основе величины текущего рейтинга обучающегося по дисциплине: менее 60% - "не зачтено", 60% и более - "зачтено".	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ			
		1	2	3	10
УК-2	Знает: основные закономерности формирования структуры машиностроительных предприятий	++			+
УК-2	Умеет: формировать технологическую документацию под действующее оборудование, оснастку, режущий инструмент	++			+
УК-2	Имеет практический опыт: работы с технической документацией на всех этапах конструкторско-технологической подготовки механосборочного производства	++			+
ОПК-8	Знает: Заявки на оборудование и запасные части, техническую документацию на ремонт оборудования		+++		
ОПК-8	Умеет: Составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования		+++		
ОПК-8	Имеет практический опыт: Умением составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования		+++		

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

- Кулыгин В. Л. Технология машиностроения : учеб. пособие для вузов по направлению "Технология, оборудование и автоматизация машиностр. пр-в" и специальности "Технология машиностроения" направления "Конструктор.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" / В. Л. Кулыгин, В. И. Гузеев, И. А. Кулыгина. - М. : БАСТЕТ, 2011. - 182, [1] с. : ил.
- Кулыгин В. Л. Технология машиностроения : учеб. пособие для вузов по специальности "Технология машиностроения" направления "Конструктор.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" . Ч. 1 / В. Л. Кулыгин, В. И. Гузеев, И. А. Кулыгина ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Технология машиностроения ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. -

92, [1] с. : ил.. URL:

http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000442622

3. Кулыгин В. Л. Технология машиностроения : учеб. пособие для вузов по специальности "Технология машиностр." направления "Конструктор.-технол. обеспечение машиностр. пр-в" . Ч. 2 / В. Л. Кулыгин, В. И. Гузеев, И. А. Кулыгина ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Технология машиностроения ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ, 2010. - 76, [1] с. : ил.. URL: http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000456154

б) *дополнительная литература:*

Не предусмотрена

в) *отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:*

Не предусмотрены

г) *методические указания для студентов по освоению дисциплины:*

1. Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Морозов И.М. Основы технологии сборки в машиностроении: [Электронный ресурс]: электронное учебное пособие / И.М. Морозов, В.Ю. Шамин. – Электрон. текст. дан. – Челябинск: Изд. центр ЮУрГУ, 2013. - 72 с. http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000517198
2	Дополнительная литература	ЭБС издательства Лань	Должигов, В. П. Технологии наукоемких машиностроительных производств : учебное пособие для вузов / В. П. Должигов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 304 с. — ISBN 978-5-507-51646-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. https://e.lanbook.com/book/426278
3	Дополнительная литература	ЭБС издательства Лань	Копылов, Ю. Р. Технология машиностроения : учебное пособие для вузов / Ю. Р. Копылов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 252 с. — ISBN 978-5-507-49336-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. https://e.lanbook.com/book/387341

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Техэксперт(04.02.2024)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	107 (1)	Лаборатория «Автоматизация производственных процессов и подготовки управляющих про-грамм». Перечень оборудования: 1. Измерительная машина ЮтА – Р; 2. Прибор для настройки инструмента БВ4272; 3. Проектор; 4. Мультимедийный компьютер Pentium-600 ; 5. Координатно-измерительные машины с ЧПУ – 3шт. 6. Автоматизированный стенд для измерения шероховатости. 7. АРМ инженера-метролога 8. Программно-технический лабораторный мо-дуль «Технология машиностроения» 9. Комплекс оборудования и программ «Автома-тизация машиностроения» 10. Лабораторный комплекс «Автоматизация машиностроения»