ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ: Директор института Политехнический институт

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Ожно-Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Ваулин С. Д. Пользовятель: vaulinsd Дата подписание: 03 02 2022

С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П2.12 Чугуны и их термическая обработка для направления 22.03.02 Металлургия уровень Бакалавриат профиль подготовки Металловедение и термическая обработка металлов форма обучения заочная кафедра-разработчик Материаловедение и физико-химия материалов

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика, д.хим.н., доц.

электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборога похріту (Ожно-Уранского государственного университета СЕВДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Винних Д. А. Подкователь: Vinnikda Lara подписания: 20.01.2022

Д. А. Винник

Разработчик программы, к.техн.н., доц., доцент

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Ожно-Уральского госуларственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Карева Н. Т. Польователь: Кагеман Прата подписания: 20 01 2022

Н. Т. Карева

СОГЛАСОВАНО

Руководитель образовательной программы к.техн.н., доц.

Н. Т. Карева

1. Цели и задачи дисциплины

Изучить железоуглеродистые сплавы с высоким содержанием углерода (чугуны), способы получения и область использования

Краткое содержание дисциплины

Рассматриваются чугуны со связанным и свободным углеродом, способы воздействия на их структуру.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения	Планируемые результаты
ОП ВО (компетенции)	обучения по дисциплине
	Знает: основные виды чугунов, особенности их
ПК-1 способен разрабатывать типовые	структуры и свойств
технические процессы в области	Умеет: выбирать вид чугунов и режимы
материаловедения и технологии материалов	термической обработки для обеспечения
	эксплуатационных свойств изделий

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин,	Перечень последующих дисциплин,
видов работ учебного плана	видов работ
Металловедение цветных металлов и сплавов	Компьютерное проектирование процессов термообработки, Технология термообработки, Способы поверхностного упрочнения сталей и сплавов, Диффузионное насыщение поверхности изделий, Теория термической обработки металлов, Неравновесная кристаллизация сплавов, Термическое оборудование, Физические основы прочности, Высокоскоростные методы нагрева в термообработке

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
	Знает: основные группы металлических
	материалов, включая сплавы на основе цветных
Металловедение цветных металлов и сплавов	металлов Умеет: прогнозировать свойства
	металлических материалов и определять области
	их применения Имеет практический опыт:

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 12,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах Номер семестра 6
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
Аудиторные занятия:	8	8
Лекции (Л)	4	4
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	4	4
Лабораторные работы (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа (СРС)	59,75	59,75
с применением дистанционных образовательных технологий	0	
Подготовка к зачету	15	15
Написание рефератов по разделам курса	44,75	44.75
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
	Метастабильная диаграмма Fe-C, основные превращения, классификация чугунов по форме выделения углерода. Термическая обработка белых чугунов	4	2	2	0
	Стабильная (Fe-Г) диаграмма Fe-С, Термическая обработка чугунов со свободным углеродом (графитом)	4	2	2	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол- во часов
1	1	Метастабильная диаграмма Fe-C, основные превращения, классификация чугунов по форме выделения углерода. Термическая обработка белых чугунов	2
2		Стабильная (Fe-Г) диаграмма Fe-С, Термическая обработка чугунов со свободным углеродом (графитом)	2

5.2. Практические занятия, семинары

No	No		Кол-
занятия		Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	во
занятияр	раздела		часов
1		Метастабильная диаграмма Fe-C, основные превращения, классификация чугунов по форме выделения углерода. Термическая обработка белых	2

		чугунов]
2	/	Стабильная (Fe-Г) диаграмма Fe-С, Термическая обработка чугунов со свободным углеродом (графитом)	2	

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС						
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на	Семестр	Кол- во			
	ресурс		часов			
Подготовка к зачету	Основная и дополнительная литература	6	15			
	Основная и дополнительная литература. Студент подбирает сам литературу по теме реферата	6	44,75			

6. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ KM	Се- местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия		Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи- тыва- ется в ПА
1	6	Проме- жуточная аттестация	Проверка реферата 1	-	5	Соответствие структуры и текста реферата требованиям методических указаний. Полностью соответствует — 5 баллов. За каждую ошибку минус 0,5 баллов. Актуальность. Четко сформулирована — 2 балла. Расплывчатая формулировка — 1 балл. Актуальность не показана — 0 баллов Цель реферата сформулирована. Сформулирована — 1 балл. Отсутствует — 0 баллов Показаны задачи, вытекающие из цели. Показаны две и более задачи — 2 балла. Показана одна задача — 1 балл. Задачи отсутствуют — 0 баллов Сделаны развернутые выводы. Сформулировано более трех выводов — 2 балла. Сформулировано менее трех выводов — 1 балла. Выводы отсутствуют — 0 баллов. Библиографический список. Указанные в тексте ссылки на литературу включают современные зарубежные и российские статьи в научных журналах — 5 баллов, нет современных источников минус 1 балл, — 1 балл,	зачет

						нет зарубежной литературы минус 1 балл, нет ссылок — 0 баллов. Своевременность сдачи реферата Реферат сдан в срок — 3 балла. Реферат сдан с задержкой в одну неделю — 2 балла. Реферат сдан с задержкой в две недели — 1 балл. Реферат сдан с задержкой более двух недель — 0 баллов.	
2	6	Текущий контроль	Проверка реферата 2	1	5	Тоответствие структуры и текста реферата требованиям методических указаний. Полностью соответствует — 5 баллов. За каждую ошибку минус 0,5 баллов. Актуальность. Четко сформулирована — 2 балла. Расплывчатая формулировка — 1 балл. Актуальность не показана — 0 баллов Цель реферата сформулирована. Сформулирована — 1 балл. Отсутствует — 0 баллов Показаны задачи, вытекающие из цели. Показаны две и более задачи — 2 балла. Показана одна задача — 1 балл. Задачи отсутствуют — 0 баллов Сделаны развернутые выводы. Сформулировано более трех выводов — 2 балла. Сформулировано менее трех выводов — 1 балла. Выводы отсутствуют — 0 баллов. Библиографический список. Указанные в тексте ссылки на литературу включают современные зарубежные и российские статьи в научных журналах — 5 баллов, нет современных источников минус 1 балл, нет научных журналов минус 1 балл, — 1 балл, нет зарубежной литературы минус 1 балл, нет ссылок — 0 баллов. Своевременность сдачи реферата Реферат сдан в срок — 3 балла. Реферат сдан с задержкой в одну неделю — 2 балла. Реферат сдан с задержкой в две недели — 1 балл. Реферат сдан с задержкой в две недели — 1 балл. Реферат сдан с задержкой более двух недель — 0 баллов.	зачет
3	6	Проме- жуточная аттестация	Зачет	-	15	На зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольнорейтинговые мероприятия текущего контроля и собственно зачета (промежуточной аттестации). Промежуточная аттестация (экзамен) проводится в устной форме; в билете 3 вопроса, время на подготовку 0,5 часа; при необходимости преподаватель может задать студенту уточняющие вопросы. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-ретинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179.). Показатели оценивания: 5 баллов - правильный ответ на вопрос; 0 балловнеправильный ответ или отсутствие ответа. Максимальное количество баллов - 15.	зачет

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	необходимости преподаватель может задать студенту	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения
зачет		В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Оценочные материалы

Компетенции	Результаты обучения		№ KN 2		
ПК-1	Знает: основные виды чугунов, особенности их структуры и свойств	+	+	H	-
IIIK - I	Умеет: выбирать вид чугунов и режимы термической обработки для обеспечения эксплуатационных свойств изделий	+	+	+	-

Фонды оценочных средств по каждому контрольному мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

- а) основная литература:
 - 1. Материаловедение Учеб. для втузов Б. Н. Арзамасов, И. И. Сидорин, Г. Ф. Косолапов Г. Ф. и др.; Под общ. ред. Б. Н. Арзамасова. 2-е изд., испр. и доп. М.: Машиностроение, 1986. 383 с. ил.
- б) дополнительная литература: Не предусмотрена

- в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:
 - 1. Металловедение и термическая обработка металлов
 - 2. Физмка металлов и металловедение
- г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:
 - 1. Карева, Н.Т. Термообработка цветных металлов и чугунов. Учебное пособие к лабораторным работам. /Н.Т. Карева. Челябинск, Издательский центр ЮУрГУ, 2014. 61 с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Карева, Н.Т. Термообработка цветных металлов и чугунов. Учебное пособие к лабораторным работам. /Н.Т. Карева. - Челябинск, Издательский центр ЮУрГУ, 2014. - 61 с.

Электронная учебно-методическая документация

$\mathcal{N}_{\underline{0}}$	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Бургонова, О. Ю. Термическая обработка: учебное пособие / О. Ю. Бургонова, В. В. Акимов. — Омск: ОмГТУ, 2016. — 114 с. — ISBN 978-5-8149-2260-1. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/149071
2	Дополнительная литература	Электронно- библиотечная система издательства Лань	Давыдов, С. В. Модифицирование графитизированных конструкционных чугунов: учебное пособие / С. В. Давыдов, Д. А. Болдырев. — Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. — 208 с. — ISBN 978-5-9729-0621-5. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/192507 — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Перечень используемого программного обеспечения:

- 1. Microsoft-Windows(бессрочно)
- 2. Microsoft-Office(бессрочно)
- 3. ABBYY-FineReader 8(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -База данных ВИНИТИ РАН(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	<u>№</u> ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
		Ресурсы библиотеки, оборудование для доступа к электронным ресурсам, копировальное оборудование, базы текстов статей

		ScienceDirect www.sciencedirect.com
Практические занятия	230	термические печи, твердомеры, оборудование для подготовки
и семинары	(1)	микрошлифов, микроскопы