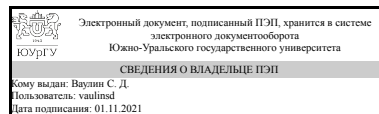


УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт



С. Д. Ваулин

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины ДВ.1.04.02 Техническая диагностика сварных швов в строительных конструкциях

для направления 15.03.01 Машиностроение

уровень бакалавр тип программы Академический бакалавриат

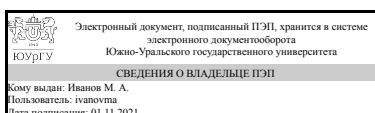
профиль подготовки Оборудование и технология сварочного производства

форма обучения заочная

кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

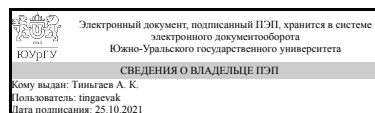
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 03.09.2015 № 957

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент (кн)



А. К. Тиньгаев

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка выпускников - дипломированных специалистов к практической деятельности, позволяющая им осуществлять эффективное применение современных способов сварки и термической резки при изготовлении, монтаже и ремонте (усилении) объектов промышленного и гражданского строительства. Основная задача изучения курса состоит в том, чтобы дать будущим специалистам необходимые знания, умения и навыки для обоснованного выбора сварочных материалов, оборудования и технологий, используемых при производстве и контроле строительно-монтажных работ. Целью изучения дисциплины является подготовка специалиста, владеющего комплексом знаний и умений по применению современных сварочных технологий при изготовлении, возведении и реконструкции объектов капитального строительства.

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина "Техническая диагностика сварных швов в строительных конструкциях" направлена на изучение: - систем нормативных требований к материалам, оборудованию, технологиям и специалистам сварочного производства, занятых в строительстве; - особенностей организации производства и контроля сварочных работ в строительстве, промышленности строительных материалов и жилищно-коммунальном комплексе; - методов и средств технической диагностики сварных соединений строительных конструкций.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Знать:
	Уметь: на систематической основе изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области сварочного производства.
	Владеть:
ПК-10 умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Знать:
	Уметь: применять методы неразрушающего и разрушающего контроля качества сварных соединений строительных конструкций.
	Владеть:
ОК-7 способностью к самоорганизации и самообразованию	Знать:
	Уметь: выполнять самостоятельную работу в семестре.
	Владеть:

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Б.1.18 Материаловедение,	ДВ.1.03.01 Контроль качества сварных

ДВ.1.06.01 Источники питания для сварки	соединений
---	------------

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
ДВ.1.06.01 Источники питания для сварки	Знать основные типы источников питания сварочной дуги и их технические характеристики.
Б.1.18 Материаловедение	Иметь представление о классификации, химическом составе и механических свойствах строительных сталей.

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		9	
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72	
<i>Аудиторные занятия:</i>	8	8	
Лекции (Л)	4	4	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0	
Лабораторные работы (ЛР)	4	4	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	64	64	
Написание реферата	48	48	
Подготовка к зачету	16	16	
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Стали и сварочные материалы для строительных конструкций	3	1	0	2
2	Особенности сварки строительных конструкций	4	2	0	2
3	Контроль качества сварных соединений в строительстве	1	1	0	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Стали и сварочные материалы для строительных конструкций	1

2	2	Сварка металлических конструкций	1
3	2	Сварка арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	1
4	3	Контроль качества сварных соединений	1

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	1	Механические свойства арматурной стали	2
2	2	Оборудование и технология ручной электродуговой сварки	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Написание реферата	В приложении	48
Подготовка к зачету	В приложении	16

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Интерактивная лекция	Лекции	Использование возможностей мультимедийного оборудования для повышения внимания и презентации наиболее сложных графических материалов	4

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Не предусмотрены

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Все разделы	ОК-7 способностью к самоорганизации и	Зачет	Все

	самообразованию		
Все разделы	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет	Все
Все разделы	ПК-10 умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет	Все
Все разделы	ПК-1 способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Лабораторные работы	Получают на занятии

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
Зачет	Студентам выдаются тесты с вариантами ответа. В течение 30 минут студенты письменно отвечают на вопросы теста и сдают его на проверку. После проверки ответов выставляется оценка. При оценивании результатов мероприятия также используется бально-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Правильный ответ на вопрос соответствует 7.5 баллам. Частично правильный ответ соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 15. Весовой коэффициент мероприятия – 1.	Зачтено: за 60% и более правильных ответов. Не зачтено: если количество правильных ответов менее 60%.
Лабораторные работы	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется бально-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5. Весовой коэффициент мероприятия – 1	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %. Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
Зачет	1. История изобретения и развития сварки. Виды сварных соединений, стальных конструкций. Преимущества и недостатки сварных соединений. 2. Классификация строительных сталей. Требования к сталям для строительных металлоконструкций. Сортамент сталей. 3. Арматурные стали.

	<p>4. Технологические и эксплуатационные свойства сталей для строительных конструкций.</p> <p>5. Свариваемость сталей. Методы оценки свариваемости стали.</p> <p>6. Сварочная дуга. Основные сведения о сварочной дуге (напряжение дуги, вольтамперная характеристика дуги, горение и устойчивость дуги). Дуга постоянного и переменного тока.</p> <p>7. Источники питания сварочной дуги. Основные технические характеристики и требования к источникам питания.</p> <p>11. Сварочные материалы для сварки строительных сталей. Методика выбора сварочных материалов.</p> <p>12. Ручная дуговая сварка покрытыми электродами. Расчет режимов сварки.</p> <p>13. Сварка в среде защитных газов. Расчет режимов сварки.</p> <p>14. Выбор оборудования для механизированной сварки в среде защитных газов.</p> <p>15. Автоматическая сварка под слоем флюса. Расчет режимов сварки.</p> <p>16. Выбор оборудования для автоматической сварки под слоем флюса.</p> <p>17. Виды сварки и типы соединений стержневой арматуры. Рекомендации по применению типов сварных соединений арматуры.</p> <p>18. Ванная сварка выпусков арматуры железобетонных конструкций.</p> <p>19. Контактная сварка стержневой арматуры.</p> <p>20. Выбор оборудования и расчет режимов точечной сварки арматурных сеток.</p> <p>21. Газовая сварка.</p> <p>22. Остаточные напряжения и деформации при сварке плавлением. Методы снижения остаточных сварочных напряжений и деформаций в стальных строительных конструкциях.</p> <p>23. Методы, средства и объем контроля качества сварных соединений стальных конструкций.</p> <p>24. Методы, средства и объем контроля качества сварных соединений арматурных изделий железобетонных конструкций.</p> <p>25. Основные способы термической резки стали.</p> <p>26. Оборудование и технология кислородной резки стали.</p> <p>27. Оборудование и технология воздушно-дуговой резки стали.</p> <p>28. Оборудование и технология плазменной резки стали.</p> <p>29. Оборудование и технология лазерной резки стали.</p> <p>30. Сборка и сварка стальных вертикальных резервуаров, изготавливаемых методом рулонирования.</p> <p>31. Сборка и сварка стальных вертикальных резервуаров, изготавливаемых листовым методом.</p> <p>32. Монтажные стыки стальных балок Особенности их сборки и сварки.</p> <p>33. Монтажные стыки стальных колонн. Особенности их сборки и сварки.</p> <p>34. Монтажные стыки стальных ферм. Особенности их сборки и сварки.</p> <p>35. Система аттестации специалистов сварочного производства в строительстве.</p>
Лабораторные работы	

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

Не предусмотрена

б) дополнительная литература:

1. Сварка и резка в промышленном строительстве Т. 1 В 2 т. Под ред. Б. Д. Малышева. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1989. - 589, [1] с. ил.

2. Сварка и резка в промышленном строительстве Т. 2 В 2 т. Под ред. Б. Д. Малышева. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1989. - 399, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн.
Изд.центр "Технология машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981-1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3-12; 2002-2014 № 1-12; 2015 № 1-12; 2016 № 1-12).
2. Монтажные и специальные работы в строительстве, науч.-техн. и произв. журн., Корпорация "Монтажспецстрой"

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания для самостоятельной работы студентов

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания для самостоятельной работы студентов

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Казаков, С. И. Сварка плавлением и термическая резка металлов : учебное пособие / С. И. Казаков. — Курган : КГУ, 2014. — 365 с. — ISBN 978-5-4217-0276-4. - Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: https://e.lanbook.com/book/177875 . - Режим доступа: для авториз. пользователей.

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	211 (ЛкАС)	Лабораторное и испытательное оборудование, парты, столы
Лекции	214(тк)	Мультимедийное оборудование

	(Т.к.)	
Лекции	216(тк) (Т.к.)	Парты, столы, доска
Лабораторные занятия	103(тк) (Т.к.)	Оборудование для сварки и резки