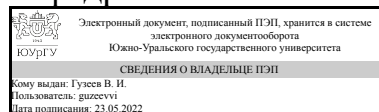


УТВЕРЖДАЮ:  
Заведующий выпускающей  
кафедрой



В. И. Гузев

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.03 Современные инструментальные материалы в процессах резания

для направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

уровень Бакалавриат

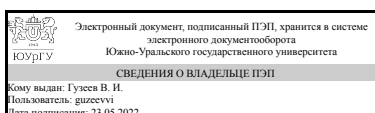
профиль подготовки Киберфизические системы и технологии в машиностроении

форма обучения очная

кафедра-разработчик Технологии автоматизированного машиностроения

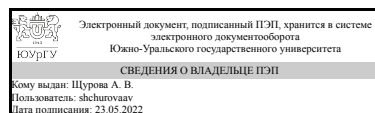
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, утверждённым приказом Минобрнауки от 17.08.2020 № 1044

Зав.кафедрой разработчика,  
д.техн.н., проф.



В. И. Гузев

Разработчик программы,  
к.техн.н., доц., доцент



А. В. Щурова

## 1. Цели и задачи дисциплины

Цель: Овладение технологиями выбора и эффективного использования инструментальных материалов. Задачи: Изучение ассортимента современных инструментальных материалов, их эксплуатационных свойств. Изучение основных критериев выбора инструментальных материалов. Умение оценивать и прогнозировать поведение инструментальных материалов на основе анализа условий производства и эксплуатации изделий. Умение обоснованно и правильно выбирать материал. Получение практического опыта рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий.

## Краткое содержание дисциплины

Обрабатываемость основных групп конструкционных материалов. Требования к инструментальным материалам. Основные группы инструментальных материалов, свойства и области применения.

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации	Знает: - Ассортимент современных инструментальных материалов, их эксплуатационные свойства; - Основные критерии выбора инструментальных материалов; Умеет: - Оценивать и прогнозировать поведение инструментальных материалов на основе анализа условий производства и эксплуатации изделия из него; - Обоснованно и правильно выбирать материал в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; Имеет практический опыт: - Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов;

## 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Процессы и операции формообразования, Режущий инструмент	Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ, Практикум по технологии автоматизированного машиностроения, Координатно-измерительная техника в машиностроении, Технология автоматизированного машиностроения, Практикум по оборудованию киберфизических систем, Размерно-точностное проектирование,

Цифровой контроль изделий машиностроения,  
Технологическое обеспечение киберфизических систем

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Процессы и операции формообразования	Знает: - Особенности и области применения процессов и операций формообразования;- Типовые технологические режимы технологических операций изготовления деталей машиностроения;- Методику расчета технологических режимов технологических операций изготовления деталей машиностроения; Умеет: – Назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента;– Выполнять расчёты величин силы и мощности резания, температуры в контакте «заготовка–инструмент–стружка», стойкости и расхода режущих инструментов, шероховатости и других показателей качества обработанной поверхности;- Рассчитывать технологические режимы операций изготовления деталей машиностроения; Имеет практический опыт: - Практического использования теоретических положений и практических рекомендаций по процессам и операциям формообразования;- Установления технологических режимов технологических операций изготовления деталей машиностроения;
Режущий инструмент	Знает: – Основные конструктивно-геометрические параметры режущего инструмента;– Критерии выбора или проектирования параметров инструмента;– Направления совершенствования конструкций инструмента; Умеет: - Устанавливать основные требования к специальным металлорежущим инструментам, используемым для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения; Имеет практический опыт: - Выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения;- Разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения;

#### 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 36,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		6	
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72	
<i>Аудиторные занятия:</i>	32	32	
Лекции (Л)	24	24	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	8	8	
Лабораторные работы (ЛР)	0	0	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	35,75	35,75	
с применением дистанционных образовательных технологий	0		
Оформление отчетов по 3 практическим занятиям	15,75	15,75	
Подготовка к тестам текущего контроля и к зачету	20	20	
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-		зачет

#### 5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Обрабатываемость основных групп конструкционных материалов	6	6	0	0
2	Основные группы инструментальных материалов	26	18	8	0

##### 5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Понятие обрабатываемости конструкционных материалов и их основные характеристики	2
2	1	Обрабатываемость чугунов и сталей	2
3	1	Группы обрабатываемости конструкционных материалов по ISO.	2
4	2	Требования к инструментальным материалам	2
5	2	Инструментальные стали	4
6	2	Металлокерамические твердые сплавы	4
7	2	Минералокерамика	2
8	2	Сверхтвердые инструментальные материалы.	2
9	2	Материалы для абразивных инструментов	2
10	2	Современные тенденции и перспективы совершенствования инструментальных материалов	2

## 5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	2	Выбор инструментальных материалов для заданных условий обработки по электронным каталогам.	2
2	2	Инструментальные стали и твердые сплавы и характер износа инструментов из этих материалов.	4
3	2	Изучение материалов абразивных инструментов.	2

## 5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

## 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Оформление отчетов по 3 практическим занятиям	Зубарев, Ю. М. Современные инструментальные материалы: Учебник / Ю. М. Зубарев. СПб.: Лань, 2021. –304 с. Занятие №1: страницы с 50 по 65. Занятие №2: страницы с 10 по 59. Занятие №3: страницы 125 по 169	6	15,75
Подготовка к тестам текущего контроля и к зачету	Зубарев, Ю. М. Современные инструментальные материалы: Учебник / Ю. М. Зубарев. СПб.: Лань, 2021. –304 с. Все издание.	6	20

## 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	6	Текущий контроль	Отчет по практической работе "Инструментальные стали и твердые сплавы и характер износа инструментов из этих материалов."	1	10	1. Согласно БРС выставляется максимальная оценка 10 баллов, если: 1) Отчет предоставлен с правильным выполнением всех разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют более	зачет

					<p>80%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" отчета в виде файла с именем "familyname.doc" или "familyname.docx" (familyname- фамилия студента на английском языке).</p> <p>2. Согласно БРС выставляется оценка 8 баллов, если: 1) Отчет с правильным выполнением 75 % разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют от 75 до 79%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию.</p> <p>3) Согласно БРС выставляется оценка 6 баллов, если: 1) Отчет с правильным выполнением 60 % разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют от 60 до 74%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию или в неверном формате (не doc или не docx).</p> <p>4) Согласно БРС выставляется оценка 0 баллов, если: 1) Отчет с правильным выполнением 59% и менее разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют менее 60%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию или в неверном формате (не doc или не docx) или не читаемыми в MS Word формате.</p>		
2	6	Текущий контроль	Отчет по практической работе: "Изучение материалов абразивных инструментов."	1	10	<p>1. Согласно БРС выставляется максимальная оценка 10 баллов, если: 1) Отчет предоставлен с правильным выполнением всех разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют более 80%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" отчета в виде файла с именем "familyname.doc" или "familyname.docx" (familyname- фамилия студента на английском языке).</p> <p>2. Согласно БРС выставляется оценка 8 баллов, если: 1) Отчет с правильным</p>	зачет

					<p>выполнением 75 % разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют от 75 до 79%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию.</p> <p>3) Согласно БРС выставляется оценка 6 баллов, если: 1) Отчет с правильным выполнением 60 % разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют от 60 до 74%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию или в неверном формате (не doc или не docx).</p> <p>4) Согласно БРС выставляется оценка 0 баллов, если: 1) Отчет с правильным выполнением 59% и менее разделов заданий, выданных на практических работах. 2) Правильные ответы по отчету на вопросы из ФОС составляют менее 60%. 3) Загрузка в "Электронный ЮУрГУ" указанного выше файла с ошибочным (несоответствующим указанному выше) названию или в неверном формате (не doc или не docx) или не читаемыми в MS Word формате.</p>		
3	6	Текущий контроль	Защита знаний, полученных при выполнении практических работ	1	20	<p>1) Начисляется количество баллов от 17 до 20, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 85-100%.</p> <p>2) Начисляется количество баллов от 15 до 16, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 75-84%.</p> <p>3) Начисляется количество баллов от 12 до 14, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 60-74%.</p> <p>4) Начисляется количество баллов от 0 до 11, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 0-59%.</p>	зачет
4	6	Промежуточная аттестация	Тестирование знаний студентов по всей дисциплине	-	20	<p>1) Начисляется количество баллов от 17 до 20, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 85-100%.</p> <p>2) Начисляется количество баллов от 15 до 16, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют:</p>	зачет

					75-84%. 3) Начисляется количество баллов от 12 до 14, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 60-74%. 4) Начисляется количество баллов от 0 до 11, если правильные ответы на поставленные вопросы составляют: 0-59%. Данные баллы, переведенные в проценты, умножаются на коэффициент 0,4 и суммируются с баллами, полученными в текущей аттестации, переведенными в проценты и умноженные на коэффициент 0,6. Итоговый процент определяет зачет: если он более 60%, то выставляется зачет.	
--	--	--	--	--	---	--

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	Тестирование знаний студентов по всей дисциплине. Проводится компьютерное тестирование, на котором программа дает студенту 20 вопросов. Студент должен выбрать правильные варианты ответов на каждый вопрос. Время на ответы 20 минут.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

## 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ			
		1	2	3	4
ПК-1	Знает: - Ассортимент современных инструментальных материалов, их эксплуатационные свойства; - Основные критерии выбора инструментальных материалов;			+	+
ПК-1	Умеет: - Оценивать и прогнозировать поведение инструментальных материалов на основе анализа условий производства и эксплуатации изделия из него; - Обоснованно и правильно выбирать материал в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;	+	+		
ПК-1	Имеет практический опыт: - Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов;	+	+		

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

## 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

Не предусмотрена



б) дополнительная литература:

Не предусмотрена

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. СТИН науч.-техн. журн. ТОО "СТИН" журнал. - М., 1935-

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Сарайкин, А. М. Инструментальные материалы и их термообработка Ч. 2 : Текст лекций / А. М. Сарайкин. Челябинск : Издательство ЧГТУ , 1995

2. Сарайкин, А. М. Инструментальные материалы и их термообработка Ч. 1 : Текст лекций / А. М. Сарайкин. Челябинск : Издательство ЧГТУ , 1994

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Зубарев, Ю. М. Современные инструментальные материалы: Учебник / Зубарев. СПб.: Лань, 2021. –304 с <a href="https://e.lanbook.com/book/168364">https://e.lanbook.com/book/168364</a>
2	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Сарайкин, А. М. Инструментальные материалы и их термообработка Ч. 2 : Текст лекций / А. М. Сарайкин. Челябинск : Издательство ЧГТУ , 1995 <a href="https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000118215&amp;dtype=F&amp;">https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000118215&amp;dtype=F&amp;</a>
3	Дополнительная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Сарайкин, А. М. Инструментальные материалы и их термообработка Ч. 1 : Текст лекций / А. М. Сарайкин. Челябинск : Издательство ЧГТУ , 1994 <a href="https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000118289&amp;dtype=F&amp;">https://lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000118289&amp;dtype=F&amp;</a>

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Информационные ресурсы ФИПС(бессрочно)

### 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Зачет, диф.зачет	202 (1)	1. Компьютерный класс с 10 восьмиядерными компьютерами для проведения очного тестирования студентов по промежуточной

		аттестации.
Контроль самостоятельной работы	202 (1)	1. Компьютерный класс с 10 восьмиядерными компьютерами для предварительного просмотра файлов отчетов студентов по выполненным ими практическим работам на основе выданных им бланков заданий. Тестирование по текущей аттестации.