### ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ: Заведующий выпускающей кафедрой

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота (Южно-Уральского государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Гордеев Е. Н. Пользователь, усидементы (Тата подписания: 28 05 2025)

Е. Н. Гордеев

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П0.16 Технология металлов и сварки для направления 08.03.01 Строительство уровень Бакалавриат профиль подготовки Промышленное и гражданское строительство форма обучения очно-заочная кафедра-разработчик Промышленное и гражданское строительство

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 08.03.01 Строительство, утверждённым приказом Минобрнауки от 31.05.2017 № 481

Зав.кафедрой разработчика, к.техн.н., доц.

Разработчик программы, к.техн.н., доц., заведующий кафедрой

Эасктронный документ, подписанный ПЭП, хранитея в системе засктронного документооборота ЮУргу Южию-Уранскиго государственного университета СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП Кому выдан: Горасев Е. Н. Пользователь: gordeven

Электронный документ, полинеанный ПЭП, хранитея в системе электронного документосборога (Ожно-Уральского токументосборога Ожно-Уральского токументосборога СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП му выдант Гордесе В. Н. мыломатель: gordeeven та поднисания: \$205 2205

Е. Н. Гордеев

Е. Н. Гордеев

### 1. Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины «Технологии металлов и сварки» являются формирование совокупности знаний о свойствах и строении метал- лов, способах их получения, обработки и упрочнения, технологических методах сварки в строительстве. Задачи дисциплины получение знаний о 1. Способах получения металлов 2. Видах обработки и физической сущности явлений, связанных обработкой металлов 3. Основах определения режимов механической обработки металлов и перспективных обработки металлов 4. Сварке, сварочных процессах и режимах сварки

### Краткое содержание дисциплины

1. Основы производства металлов и литейное производство 2. Технология обработки металлов давлением 3. Технология обработки металлов резанием 4. Термическая обработка металлов 5. Технология сварочного производства

# 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения	Планируемые результаты
ОП ВО (компетенции)	обучения по дисциплине
	Знает: основные виды металлов и их сплавов,
	применяемые в строительстве, их свойства,
	области применимости; основные
	технологические процессы получения и
	обработки металлов и сплавов; основные виды
	сварки и сварных соединений, применяемые в
	строительстве; технология сварки и требования к
	сварным соединениям; дефекты сварных
	соединений и методы их устранения; методы
	контроля сварных соединений;
	Умеет: выбирать металл или сплав, метод его
ПК-1 Способен выполнять работы по	получения и обработки, условия проведения
проектированию металлических конструкций	термической обработки для конкретной области
просктированию металлических конструкции	использования в строительстве; читать
	маркировку сталей и сплавов; анализировать
	причины возникновения дефектов сварных
	причины возникновения дефектов сварных соединений;
	Имеет практический опыт: по выбору метода и
	определению режимов механической, физико-
	технической и термической обработки; в
	определении физических, химических и
	механических свойств металлов; в расчете
	режимов электродуговой сварки; контроле
	качества сварных соединений;

### 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин,	Перечень последующих дисциплин,
видов работ учебного плана	видов работ
Металлические конструкции	Легкие стальные конструкции

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
	Знает: Перечень (объем) исходной информации и
	нормативно- технических документов для
	выполнения расчётного обоснования проектных
	решений здания (сооружения) промышленного и
	гражданского назначения Методику расчетов
	металлических конструкций, здания
	(сооружения) по первой и второй группам
	предельных состояний Умеет: Определять объем
	исходной информации и нормативно-
	технических документов для выполнения
	расчётного обоснования проектных решений
	здания (сооружения) промышленного и
	гражданского назначения; -Выполнять сбор
	нагрузок и воздействий на здание (сооружение)
	промышленного и гражданского назначения;
Металлические конструкции	Выбирать параметры расчетной схемы здания
тисталли теские конструкции	(сооружения), металлической конструкции
	здания (сооружения) промышленного и
	гражданского назначения; Выполнять расчеты
	металлических конструкций, здания
	(сооружения), основания по первой, второй
	группам предельных состояний Имеет
	практический опыт: Выбора исходной
	информации и нормативно- технических
	документов для выполнения расчётного
	обоснования проектных решений здания
	(сооружения) промышленного и гражданского
	назначения; - Сбора нагрузок и воздействий на
	здание (сооружение) промышленного и
	гражданского назначения; Выбора параметров
	расчетной схемы здания (сооружения),
	строительной конструкции здания

# 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч., 20,25 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего	Распределение по семестрам в часах  Номер семестра
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
Аудиторные занятия:	16	16
Лекции (Л)	8	8
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	8	8

Лабораторные работы (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа (СРС)	51,75	51,75
Подготовка практических заданий	35	35
Подготовка к зачету	16,75	16.75
Консультации и промежуточная аттестация	4,25	4,25
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет

### 5. Содержание дисциплины

No	TT.	Объем аудиторных занятий по видам в					
раздела	Наименование разделов дисциплины	часах					
		Всего	JI	П3	ЛР		
1	Общие сведения о металлах и сплавах. Маркировки	2	1	1	0		
2	Основы производства металлов и литейное производство	2	1	1	0		
3	Технология обработки металлов давлением	4	2	2	0		
4	Технология обработки металлов резанием	2	1	1	0		
5	Термическая обработка металлов	2	1	1	0		
6	Технология сварочного производства	4	2	2	0		

# 5.1. Лекции

№	№	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	
лекции	раздела		
1	1	Общие сведения о металлах и сплавах. Маркировки	1
2	2	Основы производства металлов и литейное производство	1
3	3	Технология обработки металлов давлением	2
4	4	Технология обработки металлов резанием	1
6	5	Термическая обработка металлов	1
6	6	Технология сварочного производства	2

# 5.2. Практические занятия, семинары

No	№	Наименорание или краткое солеруание практинеского запятия семинара			
занятия	раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара			
1	1	Общие сведения о металлах и сплавах. Маркировки	1		
2	2	Основы производства металлов и литейное производство	1		
3	3	Технология обработки металлов давлением	2		
4	4	Технология обработки металлов резанием	1		
5	5	Термическая обработка металлов	1		
6	6	Технология сварочного производства	2		

# 5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

# 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС	
----------------	--

Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол- во часов
Подготовка практических заданий	Красовский, П. С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие / П. С. Красовский. — Хабаровск: ДВГУПС, 2018. — 335 с. — Текст: электронный // Лань: электроннобиблиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/179333 (дата обращения: 30.12.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей. ГЛАВА 15	8	35
Подготовка к зачету	Красовский, П. С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие / П. С. Красовский. — Хабаровск: ДВГУПС, 2018. — 335 с. — Текст: электронный // Лань: электроннобиблиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/179333 (дата обращения: 30.12.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей. ГЛАВА 15	8	16,75

# 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

# 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

<b>№</b> KM	Се- местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Bec	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи- тыва- ется в ПА
1	8	Проме- жуточная аттестация	зачет	1	1	0- не все практические работы и тесты пройдены. Получены ответы менее чем на два вопросы прилагаемого ФОС (по заданию преподавателя)  1 - все практические работы и тесты пройдены. Получены ответы нам два вопросы прилагаемого ФОС (по заданию преподавателя)	зачет
2	8	Текущий контроль	Маркировка	1	1	1 - выполнена и защищена ПР по теме. Получены ответы не менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС 2 - не выполнена или не защищена ПР по теме. Получены ответы менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС	зачет
3	8	Текущий контроль	Производство металлов	1	1	1 - выполнена и защищена ПР по теме. Получены ответы не менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС	зачет

						2 - не выполнена или не защищена ПР по теме. Получены ответы менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС	
4	8	Текущий контроль	Сварка	1	1	1 - выполнена и защищена ПР по теме. Получены ответы не менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС 2 - не выполнена или не защищена ПР по теме. Получены ответы менее чем на 60% вопросов прилагаемого ФОС	зачет

### 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	в виде письменного или усного ответа на вопросы	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

### 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	1	Л К 2	№ М	4
11K-1	Знает: основные виды металлов и их сплавов, применяемые в строительстве, их свойства, области применимости; основные технологические процессы получения и обработки металлов и сплавов; основные виды сварки и сварных соединений, применяемые в строительстве; технология сварки и требования к сварным соединениям; дефекты сварных соединений и методы их устранения; методы контроля сварных соединений;	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: выбирать металл или сплав, метод его получения и обработки, условия проведения термической обработки для конкретной области использования в строительстве; читать маркировку сталей и сплавов; анализировать причины возникновения дефектов сварных соединений;	+	+	+	+
	Имеет практический опыт: по выбору метода и определению режимов механической, физико-технической и термической обработки; в определении физических, химических и механических свойств металлов; в расчете режимов электродуговой сварки; контроле качества сварных соединений;	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

### 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

Не предусмотрена

- б) дополнительная литература:
  - 1. Чуманов, И. В. Металловедение и технология конструкционных материалов [Текст] / И. В. Чуманов ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Общ. металлургия ; ЮУрГУ. Челябинск : Изд-во ЮУрГУ, 2004. 31 с.
- в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке: Не предусмотрены

- г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:
  - 1. Красовский, П. С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие / П. С. Красовский. Хабаровск: ДВГУПС, 2018. 335 с. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/179333 (дата обращения: 30.12.2021). Режим доступа: для авториз. пользователей.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Красовский, П. С. Технология конструкционных материалов: учебное пособие / П. С. Красовский. — Хабаровск: ДВГУПС, 2018. — 335 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/179333 (дата обращения: 30.12.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

### Электронная учебно-методическая документация

N	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1		ЭБС издательства	Малеткина, Т. Ю. Сварка металлоконструкций: учебное пособие / Т. Ю. Малеткина. — Томск: ТГАСУ, 2021. — 118 с. — ISBN 978-5-93057-975-8. — Текст: электронный // Лань: электроннобиблиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/231473 (дата обращения: 28.05.2025). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Перечень используемого программного обеспечения:

### 1. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

### 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	<b>№</b> ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Зачет		ПК в составе: Системный блок Intel E5300 2.6GHz/512MB/160GB; монитор Samsung 765 MB. Мультимедийный проектор Асег, колонки
Практические занятия и семинары		ПК в составе: Системный блок Intel E5300 2.6GHz/512MB/160GB; монитор Samsung 765 MB. Мультимедийный проектор Асег, колонки
	408 (2)	ПК в составе: корпус foxconn tlm-454 light/silver 350W Micro ATX FSP USB. M/B ASUSTEK P5B-MX (RTL) Socket775, CPU Intel Core 2 Duo E4600 BOX 2.4 ГГц/ 2Мб/ 800МГц 775-LGA, Kingston DDR-II DIMM 512Mb, HDD 80 Gb SATA-II 300 Seagate 7200/ 10 DiamondMax 21. DVD RAM&DVD±R/RW&CDRW ASUS, мышь Genius NetScroll 110 Optical, клавиатура Genius WD-701, монитор Samsung 743 N – 10 шт. Проектор

		Acer P1270 – 1шт.; экран настенный 213х213см – 1шт.
Почети	204	ПК в составе: Системный блок Intel E5300 2.6GHz/512MB/160GB;
Лекции	(3)	монитор Samsung 765 MB. Мультимедийный проектор Acer, колонки