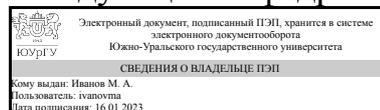


УТВЕРЖДАЮ  
Заведующий кафедрой



М. А. Иванов

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА практики

**Практика** Производственная практика (научно-исследовательская работа)  
для направления 15.03.01 Машиностроение

**Уровень** Бакалавриат

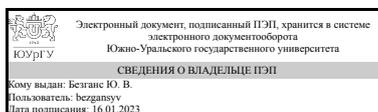
**профиль подготовки** Оборудование и технология сварочного производства

**форма обучения** очная

**кафедра-разработчик** Оборудование и технология сварочного производства

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 09.08.2021 № 727

Разработчик программы,  
старший преподаватель



Ю. В. Безганов

# 1. Общая характеристика

## Вид практики

Производственная

## Тип практики

научно-исследовательская работа

## Форма проведения

Дискретно по периодам проведения практик

## Цель практики

Проведение научных исследований под руководством опытного преподавателя путем самостоятельного выполнения расчетов, составления отчетов, проведения анализа и обработки результатов

## Задачи практики

- ознакомление со структурой и организацией предприятий машиностроительных, трубных, металлургических отраслей. Получение общих представлений о работе организации, о выпуске продукции и производственных процессах на промышленных предприятиях;
- изучение системы управления машиностроительным, трубным, металлургическим производством;
- подготовка к осознанному и углубленному изучению профессиональных дисциплин;
- закрепление теоретических знаний и приобретение первичных профессиональных умений и навыков;
- изучение мероприятий по технике безопасности на производстве;
- сбор материалов для курсовых и практических работ.

## Краткое содержание практики

Расширение профессиональных знаний, полученных бакалаврами в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научно-исследовательской работы

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

Планируемые результаты освоения ОП ВО	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
--	---

## 3. Место практики в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ	Перечень последующих дисциплин, видов работ
<p>Сварка пластмасс  Автоматизированные системы в сварке  Термическая резка металлов  Нормативная документация в сварочном производстве  Введение в направление подготовки  Сварка полимерных материалов  Источники энергии и тепловые процессы при сварке  Газопламенная обработка металлов  Роботизированные комплексы в сварочном производстве  Основы промышленной безопасности сварных металлоконструкций  Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)  Производственная практика (научно-исследовательская работа) (4 семестр)</p>	<p>Теоретические основы диагностики и надежности  Технические средства контроля сварных конструкций  Аттестация сварочного оборудования  Проектирование сварных конструкций  Сварка в строительстве  Контроль качества сварных соединений  Технология и оборудование сварки плавлением  Источники питания для сварки  Физико-химические и металлургические процессы при сварке  Конструирование и расчет сварных сооружений  Основы проектирования  Производство сварных конструкций  Основы технологии машиностроения  Неразрушающий контроль в сварочном производстве  Техническая диагностика сварных швов в строительных конструкциях  Производственная практика (преддипломная) (8 семестр)  Производственная технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)</p>

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым для прохождения данной практики и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Автоматизированные системы в сварке	<p>Знает: Нормативы расхода свариваемых и сварочных материалов, инструмента, электроэнергии  Умеет: Определять эффективность изготовления сварной конструкции любой сложности  Имеет практический опыт: Проведения мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции</p>
Нормативная документация в сварочном производстве	<p>Знает: Требования научно-технической документации в области промышленной безопасности  Умеет: Работать с нормативно-технической документацией по объектам промышленной безопасности</p>

	<p>Имеет практический опыт: Анализа конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам</p>
<p>Введение в направление подготовки</p>	<p>Знает: Типы сварных соединений, способу сварки, сварочное и вспомогательное оборудование  Умеет: Определять тип сварочного и вспомогательного оборудования для поставленной задачи  Имеет практический опыт: По выполнению сварочных операций различными способами сварки</p>
<p>Газопламенная обработка металлов</p>	<p>Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ  Умеет: Определять возможность, технологичность, доступность и последовательность выполнения термической резки  Имеет практический опыт: Определения необходимого оборудования и режимов резки для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности</p>
<p>Роботизированные комплексы в сварочном производстве</p>	<p>Знает: Технологию производства сварных конструкций  Умеет: Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, последовательность выполнения сварных швов  Имеет практический опыт: Проведения мероприятий по автоматизации (роботизации) технологии изготовления сварной продукции</p>
<p>Источники энергии и тепловые процессы при сварке</p>	<p>Знает: Технологические процессы сварки  Умеет: Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности. Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля.  Имеет практический опыт: Анализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции)Проведение мероприятий по</p>

	<p>повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции. Анализ причин появления брака и проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества сварной конструкции (изделий, продукции). Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции. Проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции (изделий, продукции).</p>
Термическая резка металлов	<p>Знает: Порядок и методы планирования технической и технологической подготовки производства и выполнения сварочных работ  Умеет: Определять возможность, технологичность, доступность и последовательность выполнения термической резки.  Имеет практический опыт: Определения необходимого оборудования и режимов резки для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности</p>
Основы промышленной безопасности сварных металлоконструкций	<p>Знает: Требования научно-технической документации в области промышленной безопасности  Умеет: Работать с нормативно-технической документацией по объектам промышленной безопасности  Имеет практический опыт: Анализа конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам</p>
Сварка пластмасс	<p>Знает: Передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование  Умеет: Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности  Имеет практический опыт: Расчет и отработка технологических режимов и параметров сварки конструкций (изделий, продукции) любой</p>

	сложности
Сварка полимерных материалов	<p>Знает: Передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование</p> <p>Умеет: Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности</p> <p>Имеет практический опыт: Расчет и отработка технологических режимов и параметров сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности</p>
Производственная практика (научно-исследовательская работа) (4 семестр)	<p>Знает: Передовой отечественный и зарубежный опыт производства сварных конструкций, технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование</p> <p>Умеет: Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля</p> <p>Имеет практический опыт: Расчет и отработка технологических режимов и параметров сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности</p>
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	<p>Знает: Технологические процессы сварки, сварочное и вспомогательное оборудование</p> <p>Умеет: Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования</p> <p>Имеет практический опыт: Проведение работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство</p>

#### 4. Объём практики

Общая трудоемкость практики составляет зачетных единиц 3, часов 108, недель 2.

#### 5. Структура и содержание практики

№ раздела (этапа)	Наименование или краткое содержание вида работ на практике	Кол-во часов
1	Подготовка к зачету	8
2	Проведение научных и исследовательских работ в области сварки, родственных процессов и технологий, а также в смежных областях.	100

## 6. Формы отчетности по практике

По окончанию практики, студент предоставляет на кафедру пакет документов, который включает в себя:

- дневник прохождения практики, включая индивидуальное задание и характеристику работы практиканта организацией;
- отчет о прохождении практики.

Формы документов утверждены распоряжением заведующего кафедрой от 01.09.2015 №1.

## 7. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся по практике

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет. Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 7.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Семестр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс.балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в П
1	5	Текущий контроль	Актуальность	1	1	Максимальный балл за мероприятие - 1. Обучающийся должен дать описание актуальности (зачем и кому нужна данная деталь, в какой отрасли используется, какие проблемы существуют при ее изготовлении), за выполнение этого пункта выставляется 1 балл.	дифференциров зачет
2	5	Текущий контроль	Описание объекта исследования	1	1	Максимальный балл за мероприятие - 1. Обучающийся должен дать описание объекта исследований (что это за деталь, ее конструктивные или технологические характеристики, геометрия и (или) способ изготовления), за выполнение этого	дифференциров зачет

						пункта выставляется 1 балл.	
3	5	Бонус	Бонусное задание	-	10	<p>Обучающийся представляет проекты документов, которые он составлял, или участвовал в составлении при прохождении практики и иные документы, характеризующие деятельность предприятия. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Максимально возможная величина бонус-рейтинга +10 %.</p>	дифференцированный зачет
4	5	Промежуточная аттестация	Дифференцированный зачет	-	3	<p>На дифференцированном зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по практике на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации. Процедура зачета является обязательной для всех обучающихся. Максимальный балл за данное мероприятие - 3 балла. Мероприятие промежуточной аттестации проходит в форме защиты</p>	дифференцированный зачет

						<p>отчета по практике (презентации) перед комиссией, назначенной заведующим кафедрой - 2 балла если обучающийся сделал доклад четко по плану презентации не путается в изложении материала, 1 балл если плохо ориентируется в материалах презентации и не может дать четкие пояснения на вопросы комиссии, 0 - баллов при отсутствии доклада. Обучающийся оформил материалы своей работы в презентации -1 балл.</p>
--	--	--	--	--	--	---

## 7.2. Процедура проведения, критерии оценивания

При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Мероприятие промежуточной аттестации проходит в форме защиты отчета по практике перед комиссией, назначенной заведующим кафедрой. При оценке учитываются содержание и правильность оформления обучающимся дневника и отчета по практике; отзывы руководителей практики от организации и кафедры; характеристика руководителя от организации; ответы на вопросы в ходе защиты отчета. Защита отчета по практике, как правило, состоит в коротком докладе (5–8 минут) обучающегося с представлением соответствующего материала и ответы на заданные вопросы членов комиссии.

## 7.3. Оценочные материалы

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ			
		1	2	3	4

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

## 8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

### Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

Не предусмотрена

*б) дополнительная литература:*

1. Сварка в машиностроении Т. 1 Справочник в 4 т. К. В. Васильев, В. И. Вилль, В. Н. Волченко и др.; Под ред. Н. А. Ольшанского. - М.: Машиностроение, 1978. - 501 с. ил.
2. Сварка в машиностроении Т. 3 Справочник в 4 т. В. А. Винокуров, А. Д. Гитлевич, К. А. Грачева и др.; Под ред. В. А. Винокурова. - М.: Машиностроение, 1979. - 567 с. ил.
3. Стандарт организации. Курсовое и дипломное проектирование. Общие требования к содержанию и оформлению : СТО ЮУрГУ 04-2008 : взамен СТП ЮУрГУ 04-2001 : введ. в действие с 01.09.08 [Текст] Н. В. Сырейщикова и др.; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2008. - 55, [1] с. ил.

*из них методические указания для самостоятельной работы студента:*

1. Учебная практика по направлению 15.03.01 Машиностроение. Методические указания.

### **Электронная учебно-методическая документация**

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Лупачев, В.Г. Безопасность труда при производстве сварочных работ. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — Минск : "Вышэйшая школа", 2008. — 192 с. — Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/book/65540">http://e.lanbook.com/book/65540</a> — Загл. с экрана.
2	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Лупачев, В.Г. Общая технология сварочного производства. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — Минск : "Вышэйшая школа", 2011. — 287 с. — Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/book/65573">http://e.lanbook.com/book/65573</a> — Загл. с экрана.
3	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Томас, К.И. Технология сварочного производства : учебное пособие. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — Томск : ТПУ, 2011. — 247 с. — Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/book/10324">http://e.lanbook.com/book/10324</a> — Загл. с экрана.
4	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Козловский, С.Н. Введение в сварочные технологии. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2011. — 416 с. — Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/book/700">http://e.lanbook.com/book/700</a> — Загл. с экрана.

### **9. Информационные технологии, используемые при проведении практики**

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

## 10. Материально-техническое обеспечение практики

Место прохождения практики	Адрес места прохождения	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, обеспечивающие прохождение практики
Кафедра Оборудование и технология сварочного производства ЮУрГУ	454080, Челябинск, пр-кт Ленина, 76	Сварка давлением Машина д/точечн св. МТП 50-7 Машина шовная МШ-1601 Машина сварочная МСП-100 Машина сварочная МТПГ-75 Машина разрывная УМ-5 Машина для стыковой сварки МС-25 Машина для ультразвуковой сварки УД-04М Машина холодной сварки МСП-35 Источники питания для сварки Выпрямитель ВС-500 Выпрямитель ВcС-300 Выпрямитель ВДУ-504 Трансформатор ТС-500 Трансформатор ТCД-1000 Генератор ПС-300 Генератор ПС-500 Дуговая сварка плавлением Комплект оборудования «Автоматизация машино-строения» Свар. Технологии – 4комплекта; Трена-жер сварщика – 4 комплекта Автомат дуговой сварки АДС-1000 Аппарат сварочный ТС-17М Роботизированной сварки Сварочный робот и позиционер FANUC
ООО "Мечел-Кокс"	454047, г. Челябинск, 2-я Павелецкая, 14	Основное технологическое оборудование цехов и лабораторий завода
ПАО "Челябинский трубопрокатный завод"	454129, Челябинск, Машиностроителей, 21	Основное технологическое оборудование цехов и лабораторий завода
ПАО "Ашинский металлургический завод"	456010, Аша, Мира, 9	Основное технологическое оборудование цехов и лабораторий завода
АО "ЧЭМК"	454081, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда,	Основное технологическое оборудование цехов и лабораторий

	80-п	завода
АО "Трубодеталь"	454904, г. Челябинск, ул. Челябинская, 23	Основное технологическое оборудование цехов и лабораторий завода