ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей кафедрой

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП
Кому выдан: Вековцева Т. А.
Пользователь: vekovtcevata
Дата подписания: 27.05.2022

Т. А. Вековцева

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.02 Технологии изделий из текстильных материалов
для направления 29.03.04 Технология художественной обработки материалов
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Художественная обработка нетрадиционных материалов
форма обучения очная
кафедра-разработчик Сервис и технология художественной обработки материалов

Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.04 Технология художественной обработки материалов, утверждённым приказом Минобрнауки от 22.09.2017 № 961

Зав.кафедрой разработчика,
к.искусствоведения, доц.

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП
Кому выдан: Вековцева Т. А.
Пользователь: vekovtcevata
Дата подписания: 27.05.2022

Т. А. Вековцева

Разработчик программы,
к.искусствоведения, доц., доцент

Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП
Кому выдан: Вековцева Т. А.
Пользователь: vekovtcevata
Дата подписания: 27.05.2022

Т. А. Вековцева

Челябинск

1. Цели и задачи дисциплины

В результате изучения дисциплины «Технология изделий из текстильных материалов» студенты должны знать технологические процессы и режимы обработки всех этапов изготовления изделий, эксплуатационные свойства этих изделий, способы соединения и методы обработки деталей, методику составления последовательности обработки и сборки деталей, узлов изделий, методы контроля качества продукции, владеть навыками выполнения технологических операций изготовления изделий в лоскутной технике.

Краткое содержание дисциплины

Назначение, классификация и требования к одежде. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Клеевые методы обработки. Описание внешнего вида изделия. Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов. Последовательность изготовления изделия. Обработка деталей и узлов швейных изделий.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Способен к проектированию, моделированию и изготовлению эстетически ценных и конкурентоспособных художественно-промышленных изделий и (или) объектов в соответствии с разработанной концепцией и значимыми для потребителя параметрами	Знает: технологии изготовления изделий из текстильных материалов Умеет: выбрать наиболее подходящие методы обработки, с учетом последовательности их применения Имеет практический опыт: обработки изделий из разных текстильных материалов

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Макетирование, Основы проектирования, Проектирование изделий из текстильных материалов, Учебная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (4 семестр)	Проектирование мебели, Художественный трикотаж, Организация производства художественных изделий, Художественная роспись материалов, Практикум по виду профессиональной деятельности, Проектирование многополосных изданий и типографика, Материалы для декорирования помещений, Художественная обработка стекла, Художественная обработка волокнистых материалов, Художественное проектирование интерьера, Лоскутное шитье, Плетеные художественные изделия и гобелен, Технологии декорирования помещений, Художественные изделия из керамики,

	Производственная практика, преддипломная практика (8 семестр), Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Основы проектирования	Знает: основные этапы процесса дизайн-проектирования Умеет: создавать графические композиции, выражая идею визуальным языком в соответствии с заданным брифом, применять растровые и векторные редакторы при создании графических композиций, создавать итоговые версии работ в соответствии с требованиями брифа и технологическими требованиями Имеет практический опыт:
Проектирование изделий из текстильных материалов	Знает: стадии проектирования изделий; способы создания модели изделия, приемы конструктивного моделирования, теорию проектирования изделий из текстильных материалов Умеет: разрабатывать образцы одежды, обладающей эстетической ценностью и отвечающей предъявляемым требованиям, использовать конструктивно-декоративные элементы для достижения заданной цели Имеет практический опыт: разработки конструкции изделия и проверки ее в макете, разработки одежды различных форм и её элементов
Макетирование	Знает: виды и материалы для изготовления макетов, приемы работы с макетными материалами Умеет: использовать художественные приемы и методы дизайна при создании макетов художественно-промышленной продукции, моделировать и изготавливать макеты эстетически ценных и конкурентоспособных художественно-промышленных изделий и (или) объектов из различных материалов Имеет практический опыт: создания макетов художественно-промышленной продукции, изготовления макетов художественно-промышленных изделий и объектов
Учебная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (4 семестр)	Знает: Умеет: создавать работы в соответствии с заданными условиями (ограничениями), находить решение образа в рамках доступных техник, материалов, пластических средств, использовать сочетание программных продуктов для подготовки презентации своего проекта Имеет практический опыт:

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е., 144 ч., 74,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		5
Общая трудоёмкость дисциплины	144	144
Аудиторные занятия:	64	64
Лекции (Л)	16	16
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	48	48
Лабораторные работы (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа (СРС)	69,5	69,5
Подготовка к защите результатов практических работ	17,5	17.5
Изучение лекционного материала	5	5
Ознакомление и работа с литературой и др. источниками по дисциплине	47	47
Консультации и промежуточная аттестация	10,5	10,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Назначение, классификация и требования к одежде	1	1	0	0
2	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы.	1	1	0	0
3	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Машинные работы.	1	1	0	0
4	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Влажно-тепловые работы.	1	1	0	0
5	Клеевые методы обработки	1	1	0	0
6	Описание внешнего вида изделия	3	1	2	0
7	Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов.	1	1	0	0
8	Последовательность изготовления изделия	5	1	4	0
9	Обработка деталей и узлов швейных изделий	50	8	42	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Назначение, классификация и требования к одежде	1
2	2	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы.	1

3	3	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Машинные работы. Терминология. Оборудование и приспособления.	1
4	4	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Влажно-тепловые работы. Терминология. Оборудование и приспособления.	1
5	5	Клеевые методы обработки. Виды клеевых материалов.	1
6	6	Описание внешнего вида изделия. Зарисовка изделия.	1
7	7	Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов.	1
8	8	Последовательность изготовления плечевого изделия, юбки, брюк.	1
9	9	Изготовление лекал. Раскрой изделия.	1
10	9	Подготовка изделия к примерке, проведение примерки, внесение изменений после примерки.	1
11	9	Обработка мелких деталей, поясов, хлястиков, пат. Обработка вытачек, рельефов, кокеток, карманов, боковых и плечевых швов.	1
12	9	Обработка воротника. Втачивание воротника в горловину. Обработка борта, застежки.	1
13	9	Обработка рукава. Обработка низа рукава. Втачивание рукава в пройму. Обработка карманов. Обработка низа изделия	4

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	6	Описание внешнего вида изделия.	2
2	8	Последовательность изготовления плечевого изделия.	4
3	9	Изготовление лекал. Раскрой изделия.	4
4	9	Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. внесение изменений после примерки.	4
5	9	Обработка мелких деталей, поясов, хлястиков, пат.	4
6	9	Обработка вытачек, рельефов, кокеток, боковых и плечевых швов.	4
7	9	Обработка карманов.	4
8	9	Обработка воротника. Втачивание воротника в горловину.	4
9	9	Обработка борта, застежки.	6
10	9	Обработка рукава. Обработка низа рукава. Втачивание рукава в пройму.	6
11	9	Обработка низа изделия	6

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к защите результатов практических работ	Выполненные практические работы	5	17,5
Изучение лекционного материала	Конспекты лекций	5	5
Ознакомление и работа с литературой и др. источниками по дисциплине	Перечень источников представлен в разделе "Учебно-методическое и	5	47

	информационное обеспечение дисциплины"		

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учи-тыва-ется в ПА
1	5	Текущий контроль	Практическая работа 1	1	7	Размер по ГОСТу: указан верно — 1 балл, не указан или указан неверно — 0 баллов Назначение изделия: указано верно — 1 балл, не указано или указано неверно — 0 баллов Конструктивные особенности и способы их обработки: описаны все особенности — 1 балл, часть особенностей не описана — 0 баллов Возрастная группа: указана верно — 1 балл, не указана или указана неверно — 0 баллов Зарисовано на фигуре человека: да — 1 балл, нет — 0 баллов Вид спереди: есть — 1 балл, нет — 0 баллов Вид сзади: есть — 1 балл, нет — 0 баллов	экзамен
2	5	Текущий контроль	Практическая работа 2	1	3	Текстовая часть: представлена в полном объеме — 1 балл, представлена не в полном объеме — 0 баллов Табличная форма: полностью соответствует текстовой части — 1 балл, не полностью — 0 баллов Графа «Оборудование и инструменты»: заполнена правильно — 1 балл, заполнена неправильно — 0 баллов	экзамен
3	5	Текущий контроль	Практическая работа 3	1	2	Лекала изготовлены согласно эскизу — 1 балл, лекала изготовлены не верно или отсутствуют — 0 баллов. Раскрой произведен согласно техническим условиям — 1 балл, есть нарушения условий при раскрое — 0 баллов.	экзамен
4	5	Текущий контроль	Практическая работа 4	1	3	Сметывание изделия: изделие сметано полностью — 1 балл, есть несметанные детали — 0 баллов. Прокладывание контрольных линий по середине переда и спинки, линии бедер, линии груди: все линии проложены — 1	экзамен

						балл, есть не проложенные линии — 0 баллов. Проведение примерки: примерка проведена правильно — 1 балл, есть ошибки в примерке или примерка не проведена — 0 баллов.	
5	5	Текущий контроль	Практическая работа 5	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
6	5	Текущий контроль	Практическая работа 6	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
7	5	Текущий контроль	Практическая работа 7	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
8	5	Текущий контроль	Практическая работа 8	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
9	5	Текущий контроль	Практическая работа 9	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
10	5	Текущий контроль	Практическая работа 10	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
11	5	Текущий контроль	Практическая работа 11	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
12	5	Проме-жуточная аттестация	экзамен	-	18	Задание является обязательным. Промежуточная аттестация проходит в виде просмотра изготовленного студентом изделия и обсуждения оформленного описания процесса изготовления этого изделия. Порядок начисления баллов приведён в приложении. Итоговая оценка за курс определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания.	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	Прохождение мероприятия промежуточной аттестации является не обязательным. Экзамен проходит в формате просмотра изготовленного студентом изделия и обсуждения оформленного описания процесса изготовления этого изделия.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

	Итоговая оценка за курс определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания.	

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК-2	Знает: технологии изготовления изделий из текстильных материалов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-2	Умеет: выбрать наиболее подходящие методы обработки, с учетом последовательности их применения	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-2	Имеет практический опыт: обработки изделий из разных текстильных материалов	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды Учеб. для нач. проф. образования А. Т. Труханова. - 3-е изд., стер. - М.: Academia, 2001. - 415,[1] с. ил.
2. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства Учеб. для нач. проф. образования А. Т. Труханова. - 5-е изд., стер. - М.: Высшая школа, 2002. - 336 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Бузов, Б. А. Материалы для одежды [Текст] учеб. пособие для вузов по специальностям "Технология швейных изделий" и др. Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева. - М.: Академия, 2010. - 154, [1] с. ил., табл.
2. Технология швейного производства Учеб. пособие по специальности 2809 "Технология швейных изделий" Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин. - М.: Академия, 2004. - 478, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Burda ежемес. журн. : 16+ : Пер. с нем. ЗАО "Издательский дом "Бурда". - , 1996-
2. Ателье журн. для тех, кто создает одежду : 12+ ЗАО "ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА" журнал. - М., 2001-

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания к экзамену

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания к экзамену

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : ОмГТУ, 2020. — 137 с. https://e.lanbook.com/book/186923
2	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Евдокимова, О. И. Поузловая инструкционно-технологическая обработка швейных деталей и узлов : учебное пособие / О. И. Евдокимова. — Липецк : Липецкий ГПУ, 2020. — 79 с. https://e.lanbook.com/book/156081
3	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Стежки. Строчки. Швы : учебное пособие / Г. П. Зарецкая, Т. Л. Гончарова, Е. А. Чаленко, Т. В. Мезенцева. — Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2019. — 153 с. https://e.lanbook.com/book/128341
4	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Учебно-методические материалы кафедры	Курс «Технологии изделий из текстильных материалов» (размещен в СДО «Электронный ЮУрГУ») https://edu.susu.ru/

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции		Компьютер, проектор
Практические занятия и семинары	305 (7Р)	швейные машины, краеобметочная машина, утюг, гладильная доска