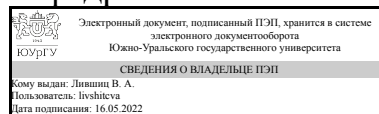


УТВЕРЖДАЮ:  
Заведующий выпускающей  
кафедрой



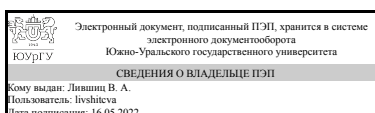
В. А. Лившиц

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.02 Технологии изделий из текстильных материалов  
для направления 29.03.04 Технология художественной обработки материалов  
уровень Бакалавриат  
профиль подготовки Художественная обработка нетрадиционных материалов  
форма обучения очная  
кафедра-разработчик Сервис и технология художественной обработки материалов

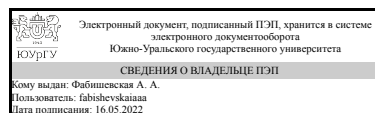
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.04 Технология художественной обработки материалов, утверждённым приказом Минобрнауки от 22.09.2017 № 961

Зав.кафедрой разработчика,  
к.техн.н., доц.



В. А. Лившиц

Разработчик программы,  
старший преподаватель



А. А. Фабишевская

## 1. Цели и задачи дисциплины

В результате изучения дисциплины «Технология изделий из текстильных материалов» студенты должны знать технологические процессы и режимы обработки всех этапов изготовления изделий, эксплуатационные свойства этих изделий, способы соединения и методы обработки деталей, методику составления последовательности обработки и сборки деталей, узлов изделий, методы контроля качества продукции, владеть навыками выполнения технологических операций изготовления изделий в лоскутной технике.

## Краткое содержание дисциплины

Назначение, классификация и требования к одежде. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Клеевые методы обработки. Описание внешнего вида изделия. Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов. Последовательность изготовления изделия. Обработка деталей и узлов швейных изделий.

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Способен к проектированию, моделированию и изготовлению эстетически ценных и конкурентоспособных художественно-промышленных изделий и (или) объектов в соответствии с разработанной концепцией и значимыми для потребителя параметрами	Знает: технологии изготовления изделий из текстильных материалов Умеет: выбрать наиболее подходящие методы обработки, с учетом последовательности их применения Имеет практический опыт: обработки изделий из разных текстильных материалов

## 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Проектирование изделий из текстильных материалов, Учебная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (4 семестр)	Художественная обработка волокнистых материалов, Художественный трикотаж, Лоскутное шитье, Художественная роспись материалов, Производственная практика, преддипломная практика (8 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Проектирование изделий из текстильных материалов	Знает: стадии проектирования изделий; способы создания модели изделия, приемы конструктивного моделирования, теорию

	проектирования изделий из текстильных материалов Умеет: разрабатывать образцы одежды, обладающей эстетической ценностью и отвечающей предъявляемым требованиям, использовать конструктивно-декоративные элементы для достижения заданной цели Имеет практический опыт: разработки конструкции изделия и проверки ее в макете, разработки одежды различных форм и её элементов
Учебная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (4 семестр)	Знает: Умеет: использовать сочетание программных продуктов для подготовки презентации своего проекта, создавать работы в соответствии с заданными условиями (ограничениями), находить решение образа в рамках доступных техник, материалов, пластических средств Имеет практический опыт:

#### 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е., 144 ч., 74,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		6	
Общая трудоёмкость дисциплины	144	144	
<i>Аудиторные занятия:</i>	64	64	
Лекции (Л)	16	16	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	48	48	
Лабораторные работы (ЛР)	0	0	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	69,5	69,5	
с применением дистанционных образовательных технологий	0		
Подготовка к защите результатов практических работ	17,5	17,5	
Изучение лекционного материала	5	5	
Ознакомление и работа с литературой и др. источниками по дисциплине	13	13	
Изготовление и оформление экзаменационной работы	34	34	
Консультации и промежуточная аттестация	10,5	10,5	
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен	

#### 5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Назначение, классификация и требования к одежде	1	1	0	0
2	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы.	1	1	0	0

3	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Машинные работы.	1	1	0	0
4	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Влажно-тепловые работы.	1	1	0	0
5	Клеевые методы обработки	1	1	0	0
6	Описание внешнего вида изделия	3	1	2	0
7	Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов.	1	1	0	0
8	Последовательность изготовления изделия	5	1	4	0
9	Обработка деталей и узлов швейных изделий	50	8	42	0

## 5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Назначение, классификация и требования к одежде	1
2	2	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Ручные работы.	1
3	3	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Машинные работы. Терминология. Оборудование и приспособления.	1
4	4	Виды работ применяемых при изготовлении одежды. Влажно-тепловые работы. Терминология. Оборудование и приспособления.	1
5	5	Клеевые методы обработки. Виды клеевых материалов.	1
6	6	Описание внешнего вида изделия. Зарисовка изделия.	1
7	7	Детали кроя плечевого изделия, брюк, юбки. Наименование срезов.	1
8	8	Последовательность изготовления плечевого изделия, юбки, брюк.	1
9	9	Изготовление лекал. Раскрой изделия.	1
10	9	Подготовка изделия к примерке, проведение примерки, внесение изменений после примерки.	1
11	9	Обработка мелких деталей, поясов, хлястиков, пат. Обработка вытачек, рельефов, кокеток, карманов, боковых и плечевых швов.	1
12	9	Обработка воротника. Втачивание воротника в горловину. Обработка борта, застежки.	1
13	9	Обработка рукава. Обработка низа рукава. Втачивание рукава в пройму. Обработка карманов. Обработка низа изделия	4

## 5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	6	Описание внешнего вида изделия.	2
2	8	Последовательность изготовления плечевого изделия.	4
3	9	Изготовление лекал. Раскрой изделия.	4
4	9	Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. внесение изменений после примерки.	4
5	9	Обработка мелких деталей, поясов, хлястиков, пат.	4
6	9	Обработка вытачек, рельефов, кокеток, боковых и плечевых швов.	4
7	9	Обработка карманов.	4
8	9	Обработка воротника. Втачивание воротника в горловину.	4
9	9	Обработка борта, застежки.	6

10	9	Обработка рукава. Обработка низа рукава. Втачивание рукава в пройму.	6
11	9	Обработка низа изделия	6

### 5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

### 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Подготовка к защите результатов практических работ	Выполненные практические работы	6	17,5
Изучение лекционного материала	Конспекты лекций	6	5
Ознакомление и работа с литературой и др. источниками по дисциплине	Перечень источников представлен в разделе "Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины"	6	13
Изготовление и оформление экзаменационной работы	Методические указания по выполнению экзаменационной работы	6	34

## 6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	6	Текущий контроль	Практическая работа 1	1	7	<p>Размер по ГОСТу: указан верно — 1 балл, не указан или указан неверно — 0 баллов</p> <p>Назначение изделия: указано верно — 1 балл, не указано или указано неверно — 0 баллов</p> <p>Конструктивные особенности и способы их обработки: описаны все особенности — 1 балл, часть особенностей не описана — 0 баллов</p> <p>Возрастная группа: указана верно — 1 балл, не указана или указана неверно — 0 баллов</p> <p>Зарисовано на фигуре человека: да — 1 балл, нет — 0 баллов</p> <p>Вид спереди: есть — 1 балл, нет — 0 баллов</p> <p>Вид сзади: есть — 1 балл, нет — 0 баллов</p>	экзамен

2	6	Текущий контроль	Практическая работа 2	1	3	Текстовая часть: представлена в полном объеме — 1 балл, представлена не в полном объеме — 0 баллов Табличная форма: полностью соответствует текстовой части — 1 балл, не полностью — 0 баллов Графа «Оборудование и инструменты»: заполнена правильно — 1 балл, заполнена неправильно — 0 баллов	экзамен
3	6	Текущий контроль	Практическая работа 3	1	2	Лекала изготовлены согласно эскизу — 1 балл, лекала изготовлены не верно или отсутствуют — 0 баллов. Раскрой произведен согласно техническим условиям — 1 балл, есть нарушения условий при раскрое — 0 баллов.	экзамен
4	6	Текущий контроль	Практическая работа 4	1	3	Сметывание изделия: изделие сметано полностью — 1 балл, есть несметанные детали — 0 баллов. Прокладывание контрольных линий по середине переда и спинки, линии бедер, линии груди: все линии проложены — 1 балл, есть не проложенные линии — 0 баллов. Проведение примерки: примерка проведена правильно — 1 балл, есть ошибки в примерке или примерка не проведена — 0 баллов.	экзамен
5	6	Текущий контроль	Практическая работа 5	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
6	6	Текущий контроль	Практическая работа 6	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
7	6	Текущий контроль	Практическая работа 7	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
8	6	Текущий контроль	Практическая работа 8	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
9	6	Текущий контроль	Практическая работа 9	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
10	6	Текущий контроль	Практическая работа 10	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен
11	6	Текущий контроль	Практическая работа 11	1	1	Выбранный способ обработки соответствует обработанному изделию — 1 балл, выбранный способ не соответствует изделию — 0 баллов.	экзамен

12	6	Промежуточная аттестация	экзамен	-	18	Прохождение мероприятия промежуточной аттестации является обязательным. Экзамен проходит в формате просмотра изготовленного студентом изделия и обсуждения оформленного описания процесса изготовления этого изделия. Порядок начисления баллов приведён в приложении. Итоговая оценка за курс определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания.	экзамен
----	---	--------------------------	---------	---	----	---	---------

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	Прохождение мероприятия промежуточной аттестации является обязательным. Экзамен проходит в формате просмотра изготовленного студентом изделия и обсуждения оформленного описания процесса изготовления этого изделия. Итоговая оценка за курс определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

## 6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК-2	Знает: технологии изготовления изделий из текстильных материалов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-2	Умеет: выбрать наиболее подходящие методы обработки, с учетом последовательности их применения	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-2	Имеет практический опыт: обработки изделий из разных текстильных материалов	+				+	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

## 7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

### Печатная учебно-методическая документация

#### а) основная литература:

1. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды Учеб. для нач. проф. образования А. Т. Труханова. - 3-е изд., стер. - М.: Academia, 2001. - 415,[1] с. ил.
2. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства Учеб. для нач. проф. образования А. Т. Труханова. - 5-е изд., стер. - М.: Высшая школа, 2002. - 336 с. ил.

#### б) дополнительная литература:

1. Бузов, Б. А. Материалы для одежды [Текст] учеб. пособие для вузов по специальностям "Технология швейных изделий" и др. Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева. - М.: Академия, 2010. - 154, [1] с. ил., табл.

2. Технология швейного производства Учеб. пособие по специальности 2809 "Технология швейных изделий" Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин. - М.: Академия, 2004. - 478, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Burda ежемес. журн. : 16+ : Пер. с нем. ЗАО "Издательский дом "Бурда". - , 1996-

2. Ателье журн. для тех, кто создает одежду : 12+ ЗАО "ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА" журнал. - М., 2001-

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Методические указания к экзамену

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Методические указания к экзамену

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Алексеевко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеевко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : ОмГТУ, 2020. — 137 с. <a href="https://e.lanbook.com/book/186923">https://e.lanbook.com/book/186923</a>
2	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Евдокимова, О. И. Поузловая инструкционно-технологическая обработка швейных деталей и узлов : учебное пособие / О. И. Евдокимова. — Липецк : Липецкий ГПУ, 2020. — 79 с. <a href="https://e.lanbook.com/book/156081">https://e.lanbook.com/book/156081</a>
3	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Стежки. Строчки. Швы : учебное пособие / Г. П. Зарецкая, Т. Л. Гончарова, Е. А. Чаленко, Т. В. Мезенцева. — Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2019. — 153 с. <a href="https://e.lanbook.com/book/128341">https://e.lanbook.com/book/128341</a>
4	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Учебно-методические материалы кафедры	Курс «Технологии изделий из текстильных материалов» (размещен в СДО «Электронный ЮУрГУ») <a href="https://edu.susu.ru/">https://edu.susu.ru/</a>

Перечень используемого программного обеспечения:

Нет

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:



Нет

## 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	305 (7Р)	швейные машины, краеобметочная машина, утюг, гладильная доска
Лекции		Компьютер, проектор