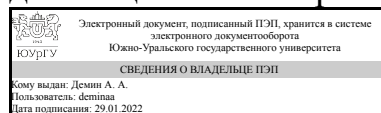


# ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор института  
Институт открытого и  
дистанционного образования



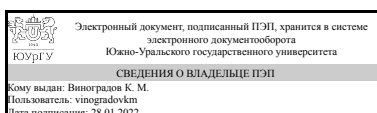
А. А. Демин

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П1.01 Metallургия и электрометаллургия стали  
для направления 22.03.02 Metallургия  
уровень Бакалавриат  
профиль подготовки Metallургические технологии  
форма обучения заочная  
кафедра-разработчик Техника, технологии и строительство

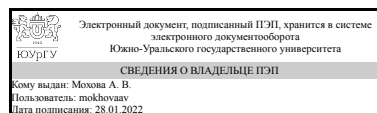
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика,  
к.техн.н., доц.



К. М. Виноградов

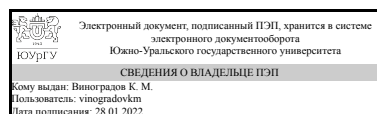
Разработчик программы,  
к.хим.н., доцент



А. В. Мохова

СОГЛАСОВАНО

Руководитель образовательной  
программы  
к.техн.н., доц.



К. М. Виноградов

## 1. Цели и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины является сформировать мировоззрение, подготовить бакалавра, знающего современные тенденции развития электросталеплавильного производства во взаимосвязи с другими дисциплинами цикла. Задачами изучения дисциплины являются научить студента: формулировать основные требования к технологическим процессам производства; выбирать необходимое оборудование с учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения; выбирать и обосновывать эффективные методы организации производства; выполнять исследования электрометаллургических процессов и оборудования; составлять обзоры научно-технической литературы в области своей профессиональной деятельности.

## Краткое содержание дисциплины

Общие понятия металлургии и электрометаллургии стали. Стандартизация сталей и сплавов, выплавляемых в электропечах. Печи и агрегаты сталеплавильного производства. Огнеупорные материалы и футеровка дуговых электропечей. Шихтовые материалы электроплавки стали. Теоретические основы электросталеплавильного процесса. Основные периоды электроплавки. Особенности технологии выплавки сталей в основных дуговых печах. Особенности и технология кислого процесса электроплавки стали. Выплавка стали в индукционных печах.

## 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки полупродукта в кислородном конвертере	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта в кислородном конвертере Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта в кислородном конвертере Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта в кислородном конвертере
ПК-3 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий внепечной обработки стали	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию внепечной обработки стали Умеет: Управлять процессом внепечной обработки стали Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов внепечной обработки стали
ПК-4 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки полупродукта в дуговой сталеплавильной печи	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи
ПК-5 Способен определять технологические	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию

меры для выполнения производственных заданий разливки стали на непрерывнолитые заготовки и в слитки	непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы Умеет: Управлять процессом непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы Имеет практический опыт: Расчетов теплового баланса процесса непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы. Оценки причин образования дефектов при кристаллизации
ПК-8 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта и использовать их при решении задач в профессиональной деятельности	Знает: Возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта для оптимизации технологических процессов производства стали Умеет: использовать цифровые модели процессов производства стали Имеет практический опыт: применения современных информационных технологий

### 3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Электротермия в металлургии, Металлургия чугуна, Основы плавления и затвердевания металлов, Бескоксая металлургия железа, Оборудование и проектирование металлургических производств, Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)	Не предусмотрены

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Бескоксая металлургия железа	Знает: процессы шлакообразования, восстановления и окисления влияющие на состав железосодержащих материалов, физико-химические основы процессов бескоксой металлургии; закономерности движения шихты и газов в печах; процессы теплообмена в печах; принципы составления материальных, общих и тепловых балансов; методы интенсификации процесса, процессы шлакообразования, восстановления и окисления влияющие на состав чугуна Умеет: рассчитывать оптимальный состав шихты и получать железо прямого восстановления с заданными физико-химическими свойствами; разрабатывать и осваивать новые методы интенсификации процесса, моделировать и оптимизировать процесс; производить термодинамический и кинетический расчеты; организовывать и

	<p>осуществлять газодинамические и физико-химические эксперименты; использовать современную вычислительную технику, рассчитывать оптимальный состав шихты и получать чугун с заданными физико-химическими свойствами; пользоваться современными методами контроля качества</p> <p>Имеет практический опыт: анализа существующих бескоксовых технологий получения железа прямого восстановления, поиска и использования научно-технической информации, анализа существующих бескоксовых технологий получения чугуна</p>
<p>Основы плавления и затвердевания металлов</p>	<p>Знает: термодинамические и физико-химические процессы, протекающие при плавлении и кристаллизации расплавов, влияние условий на процесс кристаллизации</p> <p>Умеет: применять физико-математический аппарат для решения задач, возникающих при плавлении и кристаллизации расплавов, связывать технологические параметры и процессы протекающие при кристаллизации</p> <p>Имеет практический опыт: моделирования процессов переноса тепла и массы при плавления и отвердевании металлов, оценки влияния условий кристаллизации на причины появления дефектов</p>
<p>Металлургия чугуна</p>	<p>Знает: Сущность процессов восстановления. Термодинамические основы восстановительных процессов. Общие закономерности восстановления оксидов железа в доменной печи. Восстановление оксидов железа оксидом углерода, водородом и углеродом. Связь процессов восстановления оксидов железа монооксидом углерода с реакцией распада монооксида углерода. Условия протекания реакции распада оксида углерода. Равновесие реакций восстановления оксидов железа. Восстановление оксидов железа твердым углеродом. Термодинамика, механизм и кинетика прямого восстановления оксидов железа., основные свойства, характеристики и особенности передельного чугуна</p> <p>Умеет: Оценивать влияние факторов на процесс восстановления, проводить расчеты шихты для доменной печи и составления материального и теплового балансы доменной плавки</p> <p>Имеет практический опыт: проведения высокотемпературных экспериментов по восстановлению железа в рудах, оценки эффективности способов интенсификации доменного процесса</p>
<p>Оборудование и проектирование металлургических производств</p>	<p>Знает: знать принципы работы ИТ и систем ИИ, используемых в современном металлургическом производстве, основные виды современного металлургического оборудования, принципы его работы и выбора для использования на</p>

	производстве Умеет: применять современные информационные технологии на практике, выбирать необходимое оборудование металлургических производств, рассчитывать его необходимое количество Имеет практический опыт: использования информационных технологий при проектировании металлургических производств, выбора и расчета необходимого количества оборудования металлургических производств
Электротермия в металлургии	Знает: роль электротермических процессов при внепечной обработке, роль электротермических процессов В ДСП, основные технологические процессы производства металлов методами электротермии Умеет: использовать фундаментальные общеинженерные знания, понимать и влиять на электротермические характеристики ДСП, использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности Имеет практический опыт: управления технологическими процессами на АКП, управления технологическими процессами на ДСП, расчета электротермических процессов
Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика (6 семестр)	Знает: современные возможности проблемы применения ИИ в металлургических процессах, реальный технологический процесс и его связь с теоретическими знаниями, технологический процесс металлургического предприятия Умеет: оценивать ИИ как инструмент для улучшения технологического процесса, планировать и интерпретировать результаты влияния на реальный технологический процесс, работать в коллективе металлургического предприятия Имеет практический опыт: использования современных программ в металлургических процессах, применения теоретических знаний на практике, работы в цехе металлургического предприятия

#### 4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 з.е., 288 ч., 51,75 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		9	10
Общая трудоёмкость дисциплины	288	180	108
<i>Аудиторные занятия:</i>	32	20	12
Лекции (Л)	16	8	8
Практические занятия, семинары и (или) другие виды	8	8	0

аудиторных занятий (ПЗ)			
Лабораторные работы (ЛР)	8	4	4
Самостоятельная работа (СРС)	236,25	148,75	87,5
с применением дистанционных образовательных технологий	0		
подготовка к выполнению лабораторных работ	60	30	30
подготовка к экзамену	30	0	30
подготовка к выполнению курсовой работы	30	30	0
подготовка к зачету	30	30	0
Выполнение заданий ЭУК в "Электронном ЮУрГУ"	56,25	28.75	27.5
подготовка к практическим занятиям и выполнению контрольных работ	30	30	0
Консультации и промежуточная аттестация	19,75	11,25	8,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет, КР	экзамен

## 5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Общие понятия об электрометаллургии стали. Сортамент сталей и сплавов	2	1	1	0
2	Теоретические основы электросталеплавильного процесса	2	1	1	0
3	Технология плавки в сталеплавильных агрегатах	10	6	2	2
4	Внепечная обработка и разливка стали	8	4	2	2
5	Технологии производства стали специального назначения	5	2	1	2
6	Рафинирование металла методами спецэлектрометаллургии	5	2	1	2

### 5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Сталь как конструкционный материал. Современное состояние и прогнозирование мирового производства стали. Определение электрометаллургии как отрасли металлургии. Химический состав и назначение основных групп стали и сплавов. Стандартизация и буквенно-цифровая система обозначения открытых марок стали и сплавов	1
2	2	Отличительные особенности электрометаллургии стали по сравнению с другими методами производства стали. Задачи электроплавки. Факторы, определяющие интенсивное развитие электрометаллургии стали на современном этапе. Электрическая дуга как источник тепловой энергии в сталеплавильных агрегатах. Термодинамика реакции окисления углерода. Механизм процесса и место протекания реакции в различных стадиях обезуглероживания. Вопрос о лимитирующем звене. Кинетика обезуглероживания расплава. Механизм и химизм процесса дефосфорации. Влияние состава, количества окислительного шлака и эффективность его обновления. Содержание азота и водорода в металле и поведение их при выплавке. Источники поступления. Раскисление стали	1

3	3	Шихтовые материалы. Назначение, состав, характеристика, предъявляемые требования, подготовка к плавке.	1
4	3	Технологический цикл плавки стали в кислородных конвертерах. Технологический цикл плавки стали в дуговых сталеплавильных печах. Технология окислительных процессов. Особенности технологии окислительных процессов в конвертерах и дуговых печах	1
5	3	Подготовка ДСП к плавке. Характеристика материалов и машин для заправки печи. Загрузка шихты. Порядок и этапы процесса завалки. Период плавления. Влияние удельной мощности, электрического режима, состава и размещения шихты, использования ГКГ, предварительного подогрева шихты, кислорода и др. на длительность плавления. Физико-химические процессы, происходящие при плавлении. Особенности периода плавления на сверхмощных ДСП. Совмещение периода плавления и окисления. Формирование шлака. Дефосфорация металла. Цели окислительного периода плавки. Дефосфорация, удаление газов и неметаллических включений, и нагрев металла. Методы интенсификации плавки.	2
6	3	Методы интенсификации плавки в ДСП	1
7	3	Задачи восстановительного периода. Методы и технология раскисления. Десульфурация. Легирование стали. Контроль состава металла и шлака. Организация выпуска плавки. Пути сокращения длительности восстановительного периода. Восстановительный период в современной технологии.	1
8	4	Внепечная обработка стали. Агрегаты и оборудование для внепечной обработки стали	2
9	4	Разливка стали. Разливка стали в изложницы. Строение и структура слитка спокойной стали. Строение слитка кипящей стали. Агрегаты для непрерывной разливки стали	1
10	4	Технология непрерывной разливки и качество заготовки. Дефекты непрерывнолитых заготовок. Совмещение литья и прокатки	1
11	5	Технологии производства стали специального назначения. Сталь с ультранизким содержанием углерода. Нержавеющая сталь. Сталь для холоднокатаного листа.	1
12	5	Особенности состава, назначение, условия службы, требования к свойствам, дефекты, технологии выплавки конструкционных, подшипниковых, электротехнических, коррозионностойких, быстрорежущей сталей и сплавов на никелевой и железной основе.	1
13	6	Общие сведения об индукционных печах. Конструкция индукционных тигельных печей. Вакуумные индукционные печи. Вакуумные дуговые печи.	1
14	6	Электронные плавильные установки. Принцип электронно-лучевого нагрева. Плазменно-дуговые печи. Установки электрошлакового переплава. Принцип электрошлакового переплава и возможные схемы его осуществления	1

## 5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	ГОСТы и технические условия	1
2	2	Решение задач по темам металлические растворы, металлургические шлаки.	1
3	3	Расчет оптимальной шихтовки плавки. Расчет материального баланса электроплавки.	2
4	4	Расчет легирования и раскисления в ходе электроплавки.	2
5	5	Технология выплавки конструкционных и коррозионностойких сталей	1

6	6	Расчет материального баланса плавки в индукционной печи	1
---	---	---	---

### 5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	3	Моделирование основных периоды электроплавки. Заправка, завалка шихты. Период плавления (работа мастера по плавке) Огнеупорные материалы.	1
2	3	Прогнозирование выбросов сталеплавильных агрегатов	1
3	4	Моделирование процесса раскисления и легирования стали	1
4	4	Моделирование процесса разлива стали на МНЛЗ	1
5	5	Моделирование технологии выплавки конструкционных, подшипниковых, электротехнических, коррозионностойких, быстрорежущей сталей и сплавов на никелевой и железной основе	1
6	5	Моделирование устранения дефектов непрерывнолитой стали	1
7	6	Выплавка стали в вакуумной индукционной тигельной печи	1
8	6	Моделирование процесса дегазации металла при вакуумно-дуговом переплаве	1

### 5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
подготовка к выполнению лабораторных работ	ЛР №1: лекции, ЭУМД, метод. пособ. [8]- с.1-36; ЛР №2: лекции, ЭУМД, метод.пособ. [8] - с. 36-94; ЛР №3: лекции, ЭУМД, метод. пособ. [9] - с. 1-61;	10	30
подготовка к экзамену	Лекции, ЭУМД	10	30
подготовка к выполнению курсовой работы	Лекции, ЭУМД	9	30
подготовка к зачету	Лекции, ЭУМД	9	30
Выполнение заданий ЭУК в "Электронном ЮУрГУ"	<a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a>	9	28,75
подготовка к практическим занятиям и выполнению контрольных работ	Занятие 1: ЭУМЛ, метод. пособ. [18]- с.1-36; Занятие 2: ЭУМЛ, метод. пособ. [18]- с.37-85; ; Занятие 3: ЭУМЛ, метод. пособ. [19]- с.44-85; Занятие 4: ЭУМЛ, метод. пособ. [3]- с.1-76; Занятие 5: ЭУМЛ, метод. пособ. [4]- с.1-225	9	30
Выполнение заданий ЭУК в "Электронном ЮУрГУ"	<a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a>	10	27,5
подготовка к выполнению лабораторных работ	ЛР №1: лекции, ЭУМД, метод. пособ. [8]- с.1-36; ЛР №2: лекции, ЭУМД, метод.пособ. [8] - с. 36-94; ЛР №3: лекции, ЭУМД, метод. пособ. [9] - с. 1-61;	9	30

### 6. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация



Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

### 6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	9	Текущий контроль	Задание 1	0,1	10	Проверка РГР осуществляется по окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. РГР должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями методических указаний кафедры. Критерии начисления баллов (за каждую расчетно-графическую работу): - расчетная и графическая части выполнены верно – 10 баллов - расчетная и графическая части выполнены верно, но имеются недочеты не влияющие на конечный результат – 8 баллов - расчетная часть выполнена верно, в графической части есть замечания – 6 баллов - в расчетной части есть замечания, метод выполнения графической части выбран верный – 4 балла - в расчетной и графической частях есть грубые замечания, но ход выполнения верен – 2 балла - работа не представлена или содержит грубые ошибки – 0 баллов Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия (за каждую расчетно-графическую работу) – 0,1.	зачет
2	9	Текущий контроль	Задание 2	0,1	10	Проверка РГР осуществляется по окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. РГР должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями методических указаний кафедры. Критерии начисления баллов (за каждую расчетно-графическую работу): - расчетная и графическая части выполнены верно – 10 баллов - расчетная и графическая части выполнены верно, но имеются недочеты не влияющие на конечный результат – 8 баллов - расчетная часть выполнена верно, в графической части есть замечания – 6 баллов - в расчетной части есть замечания, метод выполнения графической части выбран верный – 4 балла - в расчетной и графической частях есть грубые замечания, но ход выполнения верен – 2 балла - работа не представлена или	зачет

						содержит грубые ошибки – 0 баллов Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия (за каждую расчетно-графическую работу) – 0,1.	
3	9	Текущий контроль	Задание 3	0,1	10	Проверка РГР осуществляется по окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. РГР должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями методических указаний кафедры. Критерии начисления баллов (за каждую расчетно-графическую работу): - расчетная и графическая части выполнены верно – 10 баллов - расчетная и графическая части выполнены верно, но имеются недочеты не влияющие на конечный результат – 8 баллов - расчетная часть выполнена верно, в графической части есть замечания – 6 баллов - в расчетной части есть замечания, метод выполнения графической части выбран верный – 4 балла - в расчетной и графической частях есть грубые замечания, но ход выполнения верен – 2 балла - работа не представлена или содержит грубые ошибки – 0 баллов Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия (за каждую расчетно-графическую работу) – 0,1.	зачет
4	9	Текущий контроль	Задание 4	0,1	10	Проверка РГР осуществляется по окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. РГР должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями методических указаний кафедры. Критерии начисления баллов (за каждую расчетно-графическую работу): - расчетная и графическая части выполнены верно – 10 баллов - расчетная и графическая части выполнены верно, но имеются недочеты не влияющие на конечный результат – 8 баллов - расчетная часть выполнена верно, в графической части есть замечания – 6 баллов - в расчетной части есть замечания, метод выполнения графической части выбран верный – 4 балла - в расчетной и графической частях есть грубые замечания, но ход выполнения верен – 2 балла - работа не представлена или содержит грубые ошибки – 0 баллов Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия (за каждую расчетно-графическую работу) – 0,1.	зачет
5	9	Текущий контроль	Задание 5	0,1	10	Проверка РГР осуществляется по	зачет

		контроль			<p>окончании изучения соответствующего раздела дисциплины. РГР должны быть выполнены и оформлены в соответствии с требованиями методических указаний кафедры. Критерии начисления баллов (за каждую расчетно-графическую работу): - расчетная и графическая части выполнены верно – 10 баллов - расчетная и графическая части выполнены верно, но имеются недочеты не влияющие на конечный результат – 8 баллов - расчетная часть выполнена верно, в графической части есть замечания – 6 баллов - в расчетной части есть замечания, метод выполнения графической части выбран верный – 4 балла - в расчетной и графической частях есть грубые замечания, но ход выполнения верен – 2 балла - работа не представлена или содержит грубые ошибки – 0 баллов Максимальное количество баллов – 10. Весовой коэффициент мероприятия (за каждую расчетно-графическую работу) – 0,1.</p>		
6	9	Курсовая работа/проект	курсовая работа	-	9	<p>Техническое задание выдается в первую неделю семестра. За две недели до окончания семестра студент демонстрирует и сдает преподавателю программный продукт. В процессе демонстрации программного продукта проверяется: соответствие программы техническому заданию; работоспособность в различных режимах. Преподаватель выставляет предварительную оценку и допускает студента к защите.</p> <p>В последнюю неделю семестра проводится защита КР.</p> <p>На защиту студент предоставляет:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Развернутое техническое задание.</li> <li>2. Программный продукт.</li> <li>3. Пояснительную записку на 20-25 страницах в отпечатанном виде, содержащую описание разработки и соответствующие иллюстрации.</li> <li>4. Программную документацию, указанную в разделе «Требования к программной документации» технического задания.</li> </ol> <p>Защита курсовой работы выполняется в комиссии, состоящей не менее, чем из двух преподавателей.</p> <p>На защите студент коротко (3-5 мин.) докладывает об основных проектных решениях, принятых в процессе разработки, и отвечает на вопросы членов</p>	курсовые работы

					<p>комиссии.</p> <p>При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Показатели оценивания:</p> <p>– Соответствие техническому заданию:</p> <p>3 балла – полное соответствие техническому заданию, работоспособность во всех режимах</p> <p>2 балла – полное соответствие техническому заданию, работоспособность в подавляющем большинстве режимов</p> <p>1 балл – не полное соответствие техническому заданию, работоспособность только в части режимов</p> <p>0 баллов – не соответствие техническому заданию, неработоспособность или работоспособность только в малой части режимов</p> <p>– Качество пояснительной записки:</p> <p>3 балла – пояснительная записка имеет логичное, последовательное изложение материала с соответствующими выводами и обоснованными положениями</p> <p>2 балла – пояснительная записка имеет грамотно изложенную теоретическую главу, в ней представ-лены достаточно подробный анализ и критический разбор практической деятельности, последовательное изложение материала с соответствующими вы-водами, однако с не вполне обоснованными положениями</p> <p>1 балл – пояснительная записка имеет теоретическую главу, базируется на практическом материале, но имеет поверхностный анализ, в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные положения</p> <p>0 балл – пояснительная записка не имеет анализа, не отвечает требованиям, изложенным в методических рекомендациях кафедры. В работе нет выводов либо они носят декларативный характер.</p> <p>– Защита курсовой работы:</p> <p>3 балла – при защите студент показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения, легко отвечает на поставленные вопросы</p> <p>2 балла – при защите студент показывает</p>
--	--	--	--	--	---

						<p>знание вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по теме исследования, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы</p> <p>1 балл – при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы</p> <p>0 баллов – при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по ее теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки</p> <p>Максимальное количество баллов – 9.</p>	
7	9	Текущий контроль	лабораторная работа №1	0,1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется ин-дивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (зада-ются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следую-щих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям – 1 балл</li> <li>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл</li> </ul> <p>Максимальное количество баллов – 5.</p>	зачет
8	9	Текущий контроль	лабораторная работа № 2	0,1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется ин-дивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (зада-ются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следую-щих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям – 1 балл</li> </ul>	зачет

						- правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	
9	9	Текущий контроль	лабораторная работа №3	0,1	5	Защита лабораторной работы осуществляется ин-дивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (зада-ются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия исполь-зуется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следую-щих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	зачет
10	9	Текущий контроль	контрольный тест	0,2	10	Выполнение тестового задания осуществляется на портале «Электронный ЮУрГУ» ( <a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a> ). Студенту предоставляется 3 попытки с ограничением по времени для прохождения каждого теста. Метод оценивания – высшая оценка по итогам всех попыток. В случае, если студент набирает менее 60% баллов, по его просьбе преподаватель предоставляет дополнительные попытки.	зачет
11	9	Текущий контроль	тест (зачет)	1	20	Промежуточная аттестация проводится на портале «Электронный ЮУрГУ» ( <a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a> ). В назначенное по расписанию время студент проходит видео- и аудио-идентификацию и выполняет тест на экзамен. Студенту предоставляется 3 попытки с ограничением по времени для прохождения теста. Попытки оцениваются автоматически: максимальный балл за каждый вопрос - 1. Количество вопросов - 20. Метод оценивания — высшая оценка.	зачет
12	10	Текущий контроль	лабораторная работа № 4	0,1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия	экзамен

						используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	
13	10	Текущий контроль	лабораторная работа № 5	0,1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	экзамен
14	10	Текущий контроль	лабораторная работа № 6	0,1	5	Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	экзамен

15	10	Текущий контроль	лабораторная работа №7	0,1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям – 1 балл</li> <li>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл</li> </ul> <p>Максимальное количество баллов – 5.</p>	экзамен
16	10	Текущий контроль	лабораторная работа № 8	0,1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены методики оценки технологических параметров – 1 балл</li> <li>- выводы логичны и обоснованы – 1 балл</li> <li>- оформление работы соответствует требованиям – 1 балл</li> <li>- правильный ответ на один вопрос – 1 балл</li> </ul> <p>Максимальное количество баллов – 5.</p>	экзамен
17	10	Текущий контроль	лабораторная работа № 9	0,1	5	<p>Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студентом предоставляется оформленный отчет. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 2 вопроса). При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)</p> <p>Общий балл при оценке складывается из следующих показателей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приведены методики оценки</li> </ul>	экзамен



						технологических параметров – 1 балл - выводы логичны и обоснованы – 1 балл - оформление работы соответствует требованиям – 1 балл - правильный ответ на один вопрос – 1 балл Максимальное количество баллов – 5.	
18	10	Текущий контроль	контрольный тест 1	0,2	10	Выполнение тестового задания осуществляется на портале «Электронный ЮУрГУ» ( <a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a> ). Студенту предоставляется 3 попытки с ограничением по времени для прохождения каждого теста. Метод оценивания – высшая оценка по итогам всех попыток. В случае, если студент набирает менее 60% баллов, по его просьбе преподаватель предоставляет дополнительные попытки.	экзамен
19	10	Текущий контроль	контрольный тест 2	0,2	10	Выполнение тестового задания осуществляется на портале «Электронный ЮУрГУ» ( <a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a> ). Студенту предоставляется 3 попытки с ограничением по времени для прохождения каждого теста. Метод оценивания – высшая оценка по итогам всех попыток. В случае, если студент набирает менее 60% баллов, по его просьбе преподаватель предоставляет дополнительные попытки.	экзамен
20	10	Промежуточная аттестация	тест (экзамен)	-	20	Промежуточная аттестация проводится на портале «Электронный ЮУрГУ» ( <a href="https://edu.susu.ru">https://edu.susu.ru</a> ). В назначенное по расписанию время студент проходит видео- и аудио-идентификацию и выполняет тест на экзамен. Студенту предоставляется 3 попытки с ограничением по времени для прохождения теста. Попытки оцениваются автоматически: максимальный балл за каждый вопрос - 1. Количество вопросов - 20. Метод оценивания — высшая оценка.	экзамен

## 6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе взвешенной суммы полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля и задание промежуточной аттестации.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения
зачет	На зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

	Если итоговый рейтинг меньше 60%, студент может улучшить его, выполнив контрольные мероприятия (КМ-1, ..., КМ-6), в которых рейтинг ниже 60%. пройдя контрольное мероприятие на промежуточной аттестации, которое не является обязательным для всех.	
--	--	--

### 6.3. Оценочные материалы

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ																				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ПК-2	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта в кислородном конвертере	+					+				+	+	+	+				+	+	+	+	+
ПК-2	Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта в кислородном конвертере	+					+				+	+	+	+				+	+	+	+	+
ПК-2	Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта в кислородном конвертере	+					+				+	+	+	+				+	+	+	+	+
ПК-3	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию внепечной обработки стали	+					+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-3	Умеет: Управлять процессом внепечной обработки стали	+					+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-3	Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов внепечной обработки стали	+					+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-4	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи			+			+	+						+	+	+				+	+	+
ПК-4	Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи			+			+	+						+	+	+				+	+	+
ПК-4	Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи			+			+	+						+	+	+				+	+	+
ПК-5	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы					+			+						+						+	+
ПК-5	Умеет: Управлять процессом непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы					+			+						+						+	+
ПК-5	Имеет практический опыт: Расчетов теплового баланса процесса непрерывной разливки стали и разливки стали в изложницы. Оценки причин образования дефектов при кристаллизации					+			+						+						+	+
ПК-8	Знает: Возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта для оптимизации технологических процессов производства стали							+							+					+		+



1. Рябов, А.В. Расчеты материальных и энергетических балансов в сталеплавильных и внепечных агрегатах [Текст] : учеб. пособие по направлению 22.03.01 "Материаловедение и технология материалов" и др. / А. В. Рябов, И. В. Чуманов ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Техника и технология производства материалов ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ , 2018. - 215 с.

[http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU\\_METHOD&key=000558986](http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000558986)

2. Токовой, О.К. Производство стали и сплавов [Текст] : учеб. пособие для физ.-металлург. фак. по направлениям "Металлургия" и "Материаловедение и технология материалов" / О. К. Токовой ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ , 2013. - 76 с.

[http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU\\_METHOD&key=000516800](http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000516800)

### Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали : учебник / В. Е. Рощин, А. В. Рощин. — Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. — 576 с. — ISBN 978-5-9729-0630-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/192478">https://e.lanbook.com/book/192478</a> . — Режим доступа: для авториз. пользователей.
2	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Рощин, В. Е. Структуры стальных слитков и дефекты деформированного металла в заготовках : учебное пособие / В. Е. Рощин, А. В. Рощин. — 2-е изд., доп. — Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. — 340 с. — ISBN 978-5-9729-0739-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/192475">https://e.lanbook.com/book/192475</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
3	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронный каталог ЮУрГУ	Рябов, А.В. Расчеты материальных и энергетических балансов в сталеплавильных и внепечных агрегатах [Текст] : учеб. пособие по направлению 22.03.01 "Материаловедение и технология материалов" и др. / А. В. Рябов, И. В. Чуманов ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Златоуст. фил., Каф. Техника и технология производства материалов ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ , 2018. - 215 с. <a href="http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000558986">http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000558986</a>
4	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронный каталог ЮУрГУ	Токовой, О.К. Производство стали и сплавов [Текст] : учеб. пособие для физ.-металлург. фак. по направлениям "Металлургия" и "Материаловедение и технология материалов" / О. К. Токовой ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Физ. химия ; ЮУрГУ. - Челябинск : Издательский Центр ЮУрГУ , 2013. - 76 с. <a href="http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000516800">http://www.lib.susu.ac.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&amp;key=000516800</a>
5	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Симонян, Л. М. Технико-экологические аспекты плавки в ДСП : учебное пособие / Л. М. Симонян, А. Е. Сёмин. — Москва : МИСИС, 2011. — 155 с. — ISBN 978-5-87623-430-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/117047">https://e.lanbook.com/book/117047</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

6	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Симонян, Л. М. Современные методы и технологии специальной электрометаллургии и аддитивного производства: теория и технология спецэлектрометаллургии : учебное пособие / Л. М. Симонян, А. Е. Семин, А. И. Кочетов. — Москва : МИСИС, 2017. — 182 с. — ISBN 978-5-906846-96-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/105293">https://e.lanbook.com/book/105293</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
7	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Лузгин, В. П. Теория и технология металлургии стали: Энергетика, технология и экология сталеплавильных процессов : учебное пособие / В. П. Лузгин, К. Л. Косырев, О. А. Комолова. — Москва : МИСИС, 2010. — 67 с. — ISBN 978-5-87623-319-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/2061">https://e.lanbook.com/book/2061</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
8	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Симонян, Л. М. Технологические и экологические аспекты электрометаллургии. Оценка использованием ЭВМ выбросов технологических газов в атмосферу при выплавке стали. Лабораторный практикум : учебное пособие / Л. М. Симонян, А. Е. Семин, А. Н. Потапочкин. — Москва : МИСИС, 2006. — 94 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/1876">https://e.lanbook.com/book/1876</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
9	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Семин, А. Е. Производство стали в электропечах: дуговая печь постоянного тока: лабораторный практикум : учебное пособие / А. Е. Семин, Н. Н. Попов. — Москва : МИСИС, 2014. — 61 с. — ISBN 978-5-87623-776-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/69740">https://e.lanbook.com/book/69740</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
10	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Коминов, С. В. Теория и технология металлургии стали: Производство стали : учебное пособие / С. В. Коминов, М. П. Клюев. — Москва : МИСИС, 2010. — 46 с. — ISBN 978-5-87623-362-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/2056">https://e.lanbook.com/book/2056</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
11	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Протасов, А. В. Машины и агрегаты металлургического производства. Агрегаты внепечной обработки жидкой стали. Курс лекций : учебное пособие / А. В. Протасов, Б. А. Сивак, Н. А. Чиченев. — Москва : МИСИС, 2009. — 182 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/1847">https://e.lanbook.com/book/1847</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
12	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Коминов, С. В. Производство стали: обработка металла инертными газами : учебное пособие / С. В. Коминов, А. Е. Семин, Ф. В. Чуйков. — Москва : МИСИС, 2014. — 55 с. — ISBN 978-5-87623-777-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/69746">https://e.lanbook.com/book/69746</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
13	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Сойфер, В. М. Выплавка стали в кислых электропечах / В. М. Сойфер. — Москва : Машиностроение, 2009. — 480 с. — ISBN 978-5-217-03450-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/756">https://e.lanbook.com/book/756</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз.

			пользователей.
14	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Семина, А. Е. Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов: теория и технология выплавки стали в индукционных печах : учебное пособие / А. Е. Семина, Н. К. Турсунов, К. Л. Косырев. — Москва : МИСИС, 2017. — 166 с. — ISBN 978-5-906846-92-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/105284">https://e.lanbook.com/book/105284</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
15	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Вдовин, К. Н. Непрерывная разливка сталей : монография / К. Н. Вдовин, В. В. Точилкин, И. М. Ячиков. — 2-е изд., испр. и перераб. — Санкт-Петербург : Лань, 2020. — 732 с. — ISBN 978-5-8114-4953-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/143243">https://e.lanbook.com/book/143243</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
16	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Столяров, А. М. Непрерывная разливка стали. Машины непрерывного литья заготовок : учебное пособие / А. М. Столяров, В. Н. Селиванов. — Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. — 192 с. — ISBN 978-5-9729-0490-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/148359">https://e.lanbook.com/book/148359</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
17	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Павлов, В. А. Спецэлектрометаллургия сталей и сплавов : учебное пособие / В. А. Павлов, Е. Ю. Лозовая, А. А. Бабенко. — Екатеринбург : УрФУ, 2018. — 168 с. — ISBN 978-5-7996-2395-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/170182">https://e.lanbook.com/book/170182</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
18	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Серов, Г. В. Процессы получения и обработки материалов: теория и расчеты металлургических процессов и систем : учебное пособие / Г. В. Серов. — Москва : МИСИС, 2017. — 118 с. — ISBN 978-5-906847-76-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/105289">https://e.lanbook.com/book/105289</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
19	Методические пособия для самостоятельной работы студента	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Серов, Г. В. Физические основы производства: расчеты и контроль металлургических процессов : учебное пособие / Г. В. Серов, Е. Н. Сидорова. — Москва : МИСИС, 2018. — 64 с. — ISBN 978-5-906953-44-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/108033">https://e.lanbook.com/book/108033</a> (дата обращения: 27.01.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

## 8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	108 (ПЛК)	Компьютер 15 шт.(Intel(R) Celeron(R) CPU J1800 @ 2.41 GHz, 4,00 ГБ ОЗУ, Компьютер 1 шт. (Intel(R) Core(TM) i7-7700 CPU @ 3.60 GHz, 8,00 ГБ ОЗУ) Интерактивная доска IQBoardPS, Проектор EPSON, наушники с микрофоном SVEN, Монитор 15 шт АОС.
Практические занятия и семинары	108 (ПЛК)	Компьютер 15 шт.(Intel(R) Celeron(R) CPU J1800 @ 2.41 GHz, 4,00 ГБ ОЗУ, Компьютер 1 шт. (Intel(R) Core(TM) i7-7700 CPU @ 3.60 GHz, 8,00 ГБ ОЗУ) Интерактивная доска IQBoardPS, Проектор EPSON, наушники с микрофоном SVEN, Монитор 15 шт АОС.