

## О Т З Ы В

на автореферат диссертации Васильева Дмитрия Вячеславовича «Метод формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Развитие современного машиностроения в условиях рыночной экономики направлено на повышение конкурентоспособности выпускаемой продукции. А это во многом связано с используемыми материалами, включая жаропрочные. Однако обработка резанием таких материалов вызывает большие проблемы. Так при обработке сплава ЖС6КП скорость резания не превышает 6 м/мин. Поэтому повышение эффективности обработки резанием жаропрочных материалов является безусловно *актуальной задачей*. Поэтому работа Васильева Д.В., посвященная повышению производительности обработки резанием таких материалов на базе исследования теплофизики и механики представляет и теоретический, и практический интерес.

В процессе выполнения работы автор на основании исследования теплофизики и механики процесса резания стали 10X11H23T3МП сформулировал условия максимальной обрабатываемости.

Безусловно выполнена интересная работа. Но она, судя по автореферату не свободна от недостатков, к которым можно отнести следующие:

1. Вызывает большие сомнения возможность обработки стали 10X11H23T3МП со скоростью 200 м/мин (см. с. 9) при рекомендуемых скоростях в 50 – 60 м/мин.

2. Утверждение о достижении максимальной обрабатываемости без проведения стойкостных исследований не корректно.

*В целом работа Васильева Д.В.* является законченным исследованием, представляющим научный и практический интерес и позволяющим решить актуальную научно-техническую задачу повышения эффективности обработки резанием жаропрочных материалов.

Несмотря на приведенные выше замечания, представленная работа соответствует требованиям ВАК России, предъявляемым к диссертациям по техническим наукам, а ее автор Васильева Д.В. *заслуживает* присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Профессор кафедры «Производство машин и механизмов»  
Ижевского государственного технического университета им. М.Т. Калашникова,  
доктор технических наук, профессор

  
С.Д. Кугультинов

Подпись Кугультинова С.Д. удостоверяю:

Ученый секретарь ИжГТУ,  
доктор технических наук, профессор



  
В.А. Алексеев