

В диссертационный совет Д 212.298.06
при ФГБОУ ВПО «ЮУрГУ» (НИУ)
«Южно-Уральский государственный
университет» (национальный
исследовательский университет)

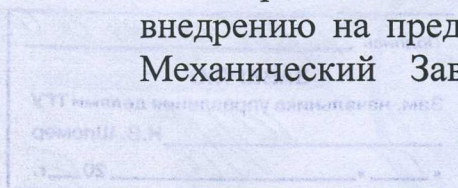
Отзыв на автореферат
диссертации **Васильева Дмитрия Вячеславовича**
«Метод формирования условий максимальной обрабатываемости
жаропрочных материалов путем высокотемпературного
охрупчивания при резании»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и
физико-технической обработки

Формирование условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов является без сомнения одной из основных задач развития современного машиностроения. От этого зависит производительность механической обработки изделий. Масштабное освоение нового производства деталей машин из жаропрочных материалов такими промышленными отраслями, как энергетика, авиация, космическая промышленность и др. определяющих уровень технического развития страны, делает актуальной задачу определения и формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов.

Используя научные основы физики твердого тела, методов экспериментальной механики, соискатель вскрыл взаимосвязь явления высокотемпературного охрупчивания жаропрочных материалов с условиями максимальной обрабатываемости при резании. В работе автором сформулирована и доказана научная гипотеза о том, что температура максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов соответствует температуре высокотемпературного охрупчивания, при которой зависимости механических характеристик материалов (ψ , δ) от температуры имеют минимальные значения.

Практическая ценность работы не вызывает сомнения. Автором разработана методика формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов по зависимостям коэффициента сплошности и вида стружки от температуры и скорости во всём температурно-скоростном диапазоне резания металлов, в основу которой положен запатентованный способ на изобретение №2535839, МПК В23В1/00.

Предлагаемые технические и технологические решения приняты к внедрению на предприятия ОАО «Сибнефтепровод: Тюменский Ремонтно-Механический Завод», ОАО «Газтурбосервис», ЗАО «Томский завод



электроприводов”, и используются в учебной деятельности при подготовке студентов по направлениям «Технологические машины и оборудование», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Основные положения работы докладывались на научно-технических конференциях.

В работе имеют место незначительные нарушения требований оформления автореферата и диссертации, что не носит критического характера и не снижает значимость проделанной работы.

Диссертация Васильева Д.В. на тему «Метод формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании» представляет собой научно-квалификационную работу, в которой решена научно-техническая задача, по разработке метода формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании. И изложены новые научно обоснованные и запатентованные технические разработки, прошедшие проверку на мировую новизну и имеющие существенное значение для развития страны. Таким образом, работа Васильева Д.В. соответствует п.9 Положения о присуждения ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, а её автор Васильев Д.В. заслуживает присвоения ему степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Заслуженный деятель науки РФ,
профессор кафедры
«Оборудование и технологии
машиностроительного производства»
ФГБОУ ВПО «Тольяттинский
государственный университет»
д.т.н., профессор

Драчев О.И.

E-mail: doi05@mail.ru

Рабочий телефон 8 (8482) 54-64-26

ФГБОУ ВПО «Тольяттинский государственный университет»

445667, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Белорусская, 14

