

## Сведения о ведущей организации по диссертации

Васильева Дмитрия Вячеславовича

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» на тему: «Метод формирования условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании»

### **1. Полное и сокращенное наименование организации:**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Курганский государственный университет" (Сокращенное наименование: ФГБОУ ВПО КГУ)

### **2. Место нахождения юридический и почтовый адрес:**

640669, Курганская область, г. Курган, ул. Гоголя, 25

### **3. Список публикаций работников по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:**

1. Курдюков, В.И. Выявление источников колебаний при токарной обработке / В.И. Курдюков, А.К. Остапчук, В.Е. Овсянников // Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2010. № 6. С. 54-56.

2. Курдюков, В.И. Оптимизация режимов резания по сигналам виброакустики / В.И. Курдюков, А.К. Остапчук, В.Е. Овсянников, Е.Ю. Рогов // Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2010. № 2. С. 9-11.

3. Моисеев, Ю.И. Обработка деталей на станках с программным управлением методом многократных рабочих ходов / Моисеев Ю.И. // Вестник Курганского государственного университета. Серия: Технические науки. 2008. № 13. С. 81-82.

4. Тахман, С.И. Формирование крутящего момента и осевой силы на червячной фрезе при обработке прямозубых колес / С.И. Тахман, Л.В. Рохин, О.А. Тюкалов // Вестник машиностроения. 2012. № 9. С. 28-31.

5. Тахман, С.И. Исследование изменения радиальной составляющей силы резания при обработке прямозубых зубчатых колёс червячными фрезами / С.И. Тахман, Л.В. Рохин, О.А. Тюкалов // Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2011. № 3. С. 77-80.

6. Тахман, С.И. Использование обобщающих коэффициентов для расчёта сил резания при зубодолблении эвольвентных колёс с произвольным

числом зубьев любого модуля / С.И.Тахман, Д.С. Евтодьев // Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2010. № 3. С. 53-56.

7. Тахман, С.И. Исследование изменения радиальной составляющей силы резания при обработке прямозубых зубчатых колес червячными фрезами / С.И. Тахман, Л.В. Рохин, О.А. Тюкалов // Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2010. № 3. С. 77.

8. Тахман, С.И. Создание 3D модели процесса зубофрезерования / С.И. Тахман, Л.В. Рохин, О.А. Тюкалов // Вестник Курганского государственного университета. Серия: Технические науки. 2010. № 17. С. 118-120.

9. Тахман, С.И. Математическое моделирование обобщающих коэффициентов для силовых расчётов при зубодолблении / С.И. Тахман, Д.С. Евтодьев // Вестник Курганского государственного университета. Серия: Технические науки. 2010. № 17. С. 135-137.

10. Тахман, С.И. О возможностях аналитических подходов к описанию закономерностей процессов резания быстрорежущим инструментом / С.И. Тахман, А.В. Сёмкин // Вестник Курганского государственного университета. Серия: Технические науки. 2010. № 17. С. 142-145.

11. Тахман, С.И. Закономерности процесса изнашивания и основы прогноза износостойкости инструментов из стандартных твердых сплавов / С.И. Тахман // Механика и физика процессов на поверхности и в контакте твердых тел, деталей технологического и энергетического оборудования. 2010. № 3. С. 64-72.

#### **4. Телефон, адрес электронной почты, сайт:**

Телефон: (3522) 43-26-52

Адрес электронной почты: [rektor@kgsu.ru](mailto:rektor@kgsu.ru)

Адрес сайта: <http://www.kgsu.ru/>

Председатель  
диссертационного совета Д 212.298.06,  
доктор технических наук, профессор

В.И. Гузеев