

Сведения о ведущей организации

<p>Полное наименование организации, сокращенное наименование организации</p>	<p>Место нахождения (страна, город)</p>	<p>Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии)</p>
<p>Федеральное государственное бюджетное учреждение науки «Институт машиноведения Уральского отделения Российской академии наук» (ИМАШ УрО РАН)</p>	<p>Россия, г. Екатеринбург</p>	<p>Россия, 620049 г. Екатеринбург, ул. Комсомольская, д. 34 Тел. (343) 374-47-25 Факс: (343) 374-53-30 http://www.imach.uran.ru E-mail: ges@imach.uran.ru</p>

Список трудов ИМАШ УрО РАН

по теме диссертации Яковлевой Ксении Юрьевны

«Интенсификация процесса волочения холоднодеформированных труб на самоустанавливающейся оправке на основе комплексного моделирования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением

1. Логинов Ю.Н., Бабайлов Н.А., Первухин А.Е. Перераспределение деформации в операциях многопроходного волочения // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2016. – № 5. – С. 26-30.
2. Березин И.М., Поляков А.П. Математическое моделирование процесса волочения прутков, полученных из титановой губки, с учетом порообразования // Известия вузов. Цветная металлургия. – 2016. – № 4. – С. 47-57.
3. Окулов Р.А., Паршин С.В. Сравнительный анализ применения волок различных типов при профилировании труб // Металлург. 2015. № 2. С. 55-57.
4. Безукладников А.И., Паршин С.В. Разработка устройства для раздачи труб // Современные проблемы теории машин. 2015. № 3. С. 255-256.
5. Безукладников А.И., Паршин С.В. Изучение поврежденности профильных обсадных труб при раздаче оправкой // Производство проката. 2015. № 8.
6. Битков В.В. Особенности волочения осесимметричных композитных изделий с волокнистым сердечником из цветных металлов и сплавов // Известия ВУЗов. Цветная металлургия. 2014. № 1. С. 49-55.
7. Окулов Р.А., Паршин С.В., Спиридонов В.А. Влияние контактного трения на геометрически и энергосиловые параметры при волочении профильных труб // Производство проката. 2014. № 6. С. 4-7.
8. Серебряков А.В., Розенбаум М.М., Розенбаум М.А., Серебряков Ан.В., Смирнов С.В. Топография поверхности труб из коррозионностойкой стали для парогенераторов АЭС // Сборник научных трудов «Инновационные технологии в металлургии и машиностроении», посвященный к 90-летию кафедры «Обработка металлов давлением». – Глава 12. – Под ред. д.т.н., проф. А.А. Богатова. – Екатеринбург: Унив. Тип. «Альфа Принт», 2013. С. 520-528.
9. Голубкова И.А., Смирнов С.В. Применение метода конечных элементов при моделировании процесса холодной прокатки // Сборник научных трудов «Инновационные технологии в металлургии и машиностроении», посвященный к 90-летию кафедры «Обработка металлов давлением». – Глава 7. – Под ред. д.т.н., проф. А.А. Богатова. – Екатеринбург: Унив. Тип. «Альфа Принт», 2013. С. 294-295.
10. Колмогоров В.Л., Спевак Л.Ф., Чурбаев Р.В. Определение ресурса пластичности металла при высокоскоростном деформировании в условиях высокого давления // Деформация и разрушение материалов. 2013. №4. С. 2-8.

11. Битков В.В. О целесообразности применения сборных волок для волочения проволоки // Заготовительные производства в машиностроении. 2013. №5. С. 29-33.
12. Битков В.В. Анализ неоднородности деформации при волочении композитных прутков и проволоки // Заготовительные производства в машиностроении. 2010. № 8. С. 21-27.
13. Битков В.В. Минимизация обрывности при волочении проволоки тонких размеров из цветных металлов // Известия ВУЗов. Цветная металлургия. 2010. № 2. С. 45-51.

Список верен:

Ведущий научный сотрудник

лаборатории системного моделирования

отдела механики машин и технологий ИМАШ УрО РАН

д.т.н., профессор



(Поляков А.П.)