

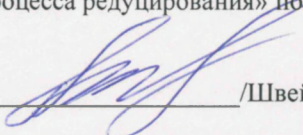
СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Храмова Евгения Владимировича
на тему: «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования» по научной специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»

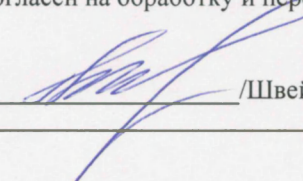
№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Гражданство	Место основной работы с указанием организации, министерства ведомства, города, должность	Ученая степень с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация, отрасли науки	Ученое звание	Основные работы
1	Швейкин Владимир Павлович	РФ	Ведущий научный сотрудник лаборатории микромеханики материалов, заместитель директора по научной работе Федерального государственного бюджетного учреждения науки «Институт машиноведения Уральского отделения Российской академии наук» (ИМАШ УрО РАН), г. Екатеринбург.	Доктор технических наук, 05.16.01 – Металловедение	Профессор	<p>1. Смирнов С.В. Нестеренко А.В. Швейкин В.П. Определяющие соотношения механики поврежденности для молибдена в условиях тепловой деформации // Фундаментальные исследования. 2012. №12. С. 660-664.</p> <p>2. Смирнов С.В. Швейкин В.П. Пластичность и деформируемость углеродистых сталей при обработке давлением. Екатеринбург: УрО РАН, 2009. 250 с.</p> <p>3. Швейкин В.П. Деформационные характеристики низкоуглеродистых сталей с гетерогенной структурой // Производство проката. 2009. № 5. С. 2-5.</p> <p>4. Швейкин В.П. Хотин В.А. Фарбер В.М. Микроструктура и фазовый состав низкоуглеродистых сталей после нагрева в межкритический интервал температур // Известия ВУЗов. Черная металлургия. 2008. № 6. С. 39-43.</p> <p>5. Смирнов С.В. Нестеренко А.В. Швейкин В.П. Деформируемость молибдена при изготовлении тонкостенных труб // Металлы. 2008. № 5. С. 80-89.</p> <p>6. Швейкин В.П. Хотин В.А. Фарбер В.М. Кинетика распада переохлажденного аустенита, сформировавшегося в межкритическом интервале температур // Физика металлов и металловедение // Физика металлов и металловедение. 2007. Т. 104, № 5. С. 510-516.</p> <p>7. Л.Г. Марченко С.Ю. Жукова А.А. Богатов Швейкин В.П. Основы высокотемпературной термомеханической обработки труб // Достижения в теории и практике трубного производства : сб. науч. трудов. Екатеринбург: УГТУ-УПИ, 2004. С. 395-403.</p> <p>8. Швейкин В.П. Смирнов С.В. Механические свойства низколегированных сталей 22ГЮ и 09Г2С после термомеханической обработки // Обработка металлов давлением : сборник. – Разд. 2: Реология, пластичность, разрушение. Екатеринбург, 2002. С. 39-45.</p> <p>9. Смирнов С.В. Лаповок Р.Е. Швейкин В.П. Моделирование разрушения штамповой стали от трещин разгара при циклическом термомеханическом воздействии // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 1997. вып. 8. С. 11-14.</p> <p>10. Смирнов С.В. Богатов А.А. Швейкин В.П. Методики определения технологических свойств металла и его отдельных составляющих в условиях сложного нагружения // Известия ВУЗов. Цветная металлургия. 1995. №2. С. 42-49.</p> <p>11. Смирнов С.В. Швейкин В.П. Исследование деформационного упрочнения многофазных материалов на микроуровне // Физика металлов и металловедение. 1995. Т. 80, вып. 1. С. 152-159.</p> <p>12. Смирнов С.В. Швейкин В.П. Метод определения диаграмм упрочнения отдельных</p>

					<p>структурных составляющих в многокомпетентных системах // Физика металлов и металловедение. 1995. Т. 80, вып. 1. С. 145-151.</p> <p>13. Смирнов С.В. Швейкин В.П. Михайлов В.Г. Нестеренко А.В. Сравнительное исследование пластичности прутков из вольфрамового сплава ВА после ротационной ковки и прокатки // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 1994. вып.8. С. 2-4. диаметра медной катанки / Логинов Ю.Н., Зув А.Ю., Копылова Т.П. // Кабели и провода. – 2009. – №3 (316). – С. 23-25.</p>
--	--	--	--	--	--

Даю согласие быть оппонентом по диссертации Храмова Евгения Владимировича на тему: «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования» по научной специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»

 /Швейкин В.П./

Согласен на обработку и передачу персональных данных

 /Швейкин В.П./