

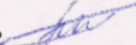
## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Храмова Евгения Владимировича на тему: «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования» по научной специальности: 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

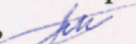
Фамилия, имя, отчество	Гражданство	Место основной работы с указанием организации, министерства ведомства, города, должность	Ученая степень с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация, отрасли науки	Ученое звание	Основные работы по теме диссертации
Павлов Дмитрий Андреевич	РФ	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования (Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина), г. Екатеринбург, доцент	Кандидат технических наук, 05.16.05 Обработка металлов давлением	Доцент	<p>1. Богатов А. А., Овчинников Д. В., Липнягов С.В., Павлов Д. А., Нухов Д. Ш., Ерпалов М. В. Разработка математической модели и исследование процессов винтовой прокатки и прошивки заготовок// Производство проката. №7- 2013. – с. 28-33.2.</p> <p>2. Богатов А.А., Павлов Д.А, Овчинников Д.В., Липнягов С.В., Нухов Д. Ш. МКЭ- моделирование и оптимизация нового способа обжатия непрерывно-литой заготовки// Черные металлы. №11 – 2013. – с. 26-31.</p> <p>3. Овчинников Д.В., Богатов А.А., Павлов Д.А., Липнягов С.В., Нухов Д.Ш. Разработка и исследование нового способа обжатия непрерывно-литой заготовки на трехвалковом стане винтовой прокатки// Труды XIV Международной научной конференции «Новые технологии и достижения в металлургии и материаловедении», г. Честохова. – 2013. - с. 342-351.</p> <p>4. Овчинников Д.В., Богатов А.А., Павлов Д.А., Липнягов С.В. Разработка математической модели процесса формоизменения заготовки при винтовой прокатке// Труды X международной</p>

				<p>научно-технической конференции «СММТ'13», г. С.-Петербург-2013. – с. 378-384.</p> <p>5. Овчинников Д.В., Богатов А.А., Липнягов С.В., Павлов Д.А., Нухов Д.Ш. Исследование процесса производства горячекатанных труб и разработка новых технических решений на ТПА – 80 ОАО «СинТЗ» // Труды IX конгресса прокатчиков, г. Череповец. – 2013. - с. 128-133.</p> <p>6. Богатов А.А., Павлов Д.А. Разработка и моделирование нового способа обжатия непрерывнолитой заготовки при производстве труб нефтяного сортамента // Труды международной научно-практической конференции «Трубы – 2014», ч.2, 2014., с. 35-38.</p>
--	--	--	--	---

Даю согласие быть оппонентом по диссертации Храмкова Евгения Владимировича на тему: «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования»

Подпись  /Павлов Д.А./

Согласен на обработку и передачу персональных данных

Подпись  /Павлов Д.А./