

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации ГАЙСТ Сергея Валерьевича на тему «Обеспечение точности размеров, формы и шероховатости поверхностей корпусных деталей из стеклопластика с нежесткими стенками на операциях фрезерования на станках с ЧПУ», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения (технические науки)».

ФИО оппонента	Макаров Владимир Федорович
Ученая степень и наименование отрасли науки, научной специальности, по которой защищена оппонентом диссертация	Доктор технических наук, профессор В 1998 году защитил докторскую диссертацию в МГТУ "СТАНКИН" тему: «Интенсификация процесса протягивания труднообрабатываемых материалов» по специальности 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты»
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента на момент представления им отзыва	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет». 614990, Пермский край, г. Пермь, Комсомольский проспект, д. 29; тел. +7 (342) 219-80-67, факс+7 (342) 212-39-27, эл. почта: rector@pstu.ru
Должность, занимаемая оппонентом в организации, являющейся основным местом работы	профессор кафедры «Инновационные технологии машиностроения»
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	1. Инновационные технологии повышения производительности и качества механической обработки полимерных композиционных материалов / В. Ф. Макаров, М. В. Песин, А. А. Волковский // Научные технологии в машиностроении. - 2023. - № 9 (147). - С. 27-38., ВАК 2. Определение оптимальных режимов резания аналитико-графическим методом для обеспечения заданной микронеровности обработанной поверхности / В. Ф. Макаров, И. Н. Сединин // Научные технологии в машиностроении. - 2022. - № 2 (128). - С. 32-43., ВАК 3. Решение проблем импортозамещения режущих инструментов на основе ускоренной диагностики физических параметров процесса резания / В. Ф. Макаров, М. В. Песин, Р. С. Абзаев // Научные технологии в машиностроении. - 2022. - № 9 (135). - С. 26-37., ВАК 4. Оптимизация скорости съема материала и основного времени при варьировании независимых

	режимов резания торцевого фрезерования / И. Н. Сединин, В. Ф. Макаров // Электрофизические методы обработки в современной промышленности : материалы IV Междунар. науч.-практ. конф. молодых ученых, аспирантов и студентов, г. Пермь, 1415 дек. 2020 г. / М-во науки и высш. образования Рос. Федерации, Перм. нац. исслед. политехн. ун-т. - Пермь : Изд-во ПНИПУ, 2021. - С. 406-409. 5. Определение влияния переменных факторов на математическую модель шероховатости торцевого фрезерования / И. Н. Сединин, В. Ф. Макаров // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2021. - Вып. 2. - С. 659-665., ВАК 6. Повышение производительности и качества обработки композиционных материалов на основе выбора и рационального применения абразивного инструмента / В. Ф. Макаров, А. А. Волковский, А. И. Сабирзянов // Научные технологии в машиностроении. - 2020. - № 9 (111). - С. 40-48., ВАК
--	---

доктор технических наук,
профессор, профессор кафедры «Инновационные технологии машиностроения»,
Механико-технологический факультета
ФГАОУ ВО «ПНИПУ»



/В.Ф. Макаров/

Подпись профессора В.Ф. Макарова заверяю.
Учёный секретарь Учёного совета
Пермский национальный исследовательский
политехнический университет



(подпись)

/ В.И. Макарович/
(Ф.И.О.)