



## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Яковлевой Ксении Юрьевны  
на тему: «Интенсификация процесса волочения холоднодеформированных труб  
на самоустанавливающейся оправке на основе комплексного моделирования» по научной специальности  
05.16.05 - «Обработка металлов давлением»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Год рождения, гражданство	Место основной работы с указанием организации, министерства ведомства, города, должность	Ученая степень с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация, отрасли науки	Ученое звание	Основные работы
1	Логинов Юрий Николаевич	1950, русский	ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», профессор кафедры «Обработка металлов давлением» Института новых материалов и технологий, г. Екатеринбург	Доктор технических наук, 05.16.05 – Обработка металлов давлением	Профессор	<p>1. Логинов, Ю.Н. Исследование влияния угла конусности волокна на механические свойства тянутого полуфабриката / Ю.Н. Логинов, П.А. Васильевский, Л.В. Радионов // Цв. мет. – 2004. – №6. – С. 104-1066.</p> <p>2. Логинов, Ю.Н. Исследование соотношения деформаций при волочении толстостенных и тонкостенных медных труб / Ю.Н. Логинов, М.С. Шалаева, А.С. Овчинников // Производство проката. – 2011. – №7. – С. 31-35.</p> <p>3. Логинов, Ю.Н. Формоизменение одиночно расположенной поры в круглой заготовке при волочении / Ю.Н. Логинов, К.В. Еремеева // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2009. – №4. – С. 3-8.</p> <p>4. Логинов, Ю.Н. Теплопередача в системе «волокна – заготовка – оправка» при волочении капиллярных медных труб / Ю.Н. Логинов, М.С. Шалаева // Теплотехника и информатика в образовании, науке и производстве: сборник докладов I Всероссийской научно-практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых с международным участием, Екатеринбург. – Екатеринбург: УрФУ, 2012. – С. 76-79.</p> <p>5. Перераспределение деформации в операциях многопроходного волочения / Логинов Ю.Н., Первухин А.Е., Бабайлов Н.А. // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2016. – №5. – С. 26-30.</p> <p>6. Интенсивные деформации, структура и текстура металла в производстве капиллярных медных труб / Логинов Ю.Н., Шалаева М.С., Демаков С.Л., Иванова М.А., Илларионов А.Г. // Металлы. – 2014. – №3. – С. 28-33.</p> <p>7. Моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении с вращением волокна / Логинов Ю.Н. // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2014. – №6. – С. 39-41.</p> <p>8. Специфика износа инструмента при оправочном волочении капиллярных труб / Логинов Ю.Н., Шалаева М.С., Демаков С.Л., Илларионов А.Г. // Трение и износ. – 2014. – №4 (35). – С. 461-469.</p> <p>9. Зависимость параметров работы волочильного оборудования от колебаний</p>

					<p>диаметра медной катанки / Логинов Ю.Н., Зуев А.Ю., Копылова Т.П. // Кабели и провода – 2009. – №3 (316). – С. 23-25.</p> <p>10. Влияние формы нейтрального сечения в очаге деформации на расчетное давление при холодной прокатке / Логинов Ю.Н., Пузанов М.П. // Сталь. – 2016. – №11. – С. 36-40.</p>
<p>Даю согласие быть оппонентом по диссертации Яковлевой Ксении Юрьевны на тему: «Интенсификация процесса волочения холоднодеформированных труб на самоустанавливающейся оправке на основе комплексного моделирования» по научной специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»</p> <p> /Логинов Ю.Н./</p> <p>Согласен на обработку и передачу персональных данных</p> <p> /Логинов Ю.Н./</p>					