

## СПИСОК

трудов Кугультинова С.Д. (2009 – 2014 гг)

1. Кугультинов С.Д., Ковальчук А.К., Портнов И.И. «Основы проектирования технологических процессов в ракетостроении». М.: Изд. МГТУ им. Баумана, 2009.–128 с.
2. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Попов И.В. Разработка комплекса рекомендаций по снижению трудоемкости при черновой механической обработке титановых сплавов на ФГУП «Воткинский завод». Развитие местного самоуправления в городах России с градообразующими предприятиями Ижевск, Изд-во УдГУ, 2010. - с. 175 - 178.
3. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Попов И.В. Экспериментальные исследования влияния глубины резания и подачи на температуру резания при точении титанового сплава ВТ 6. Развитие местного самоуправления в городах России с градообразующими предприятиями Ижевск, Изд-во УдГУ, 2010. - с. 178 - 181.
4. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Попов И.В. Влияние скорости резания на температуру резания при точении титанового сплава ВТ 6. Развитие местного самоуправления в городах России с градообразующими предприятиями Ижевск, Изд-во УдГУ, 2010. - с. 181 - 183.
5. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Попов И.В. Методы решения тепловых задач при обработке материалов резанием. Развитие местного самоуправления в городах России с градообразующими предприятиями Ижевск, Изд-во УдГУ, 2010. - с. 183 - 186.
6. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Кугультинов Д. С., Попов И.В. Повышение эффективности чернового растачивания деталей типа фланец из титанового сплава ВТ6 в условиях ФГУП «Воткинский завод». Материалы докладов IX Всерос. НТК студентов, магистров, аспирантов и молодых ученых «Техника XXI века глазами молодых ученых и специалистов» - Тула, Изд-во ТулГУ, 2010. с. 48 - 54.
7. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Попов И.В. Влияние режимов обработки на температуру режущей кромки инструмента при точении титанового сплава ВТ6. Материалы докладов IX Всерос. НТК студентов, магистров, аспирантов и молодых ученых «Техника XXI века глазами молодых ученых и специалистов» - Тула, Изд-во ТулГУ, 2010. с. 54 - 57.
8. Кугультинов С.Д., Ковальчук А.К., Портнов И.И. «Технология обработки конструкционных материалов». Изд. 3, перераб. и доп. М.: Изд. МГТУ им. Баумана, 2010.–678 с.
9. Кугультинов С.Д., Жилияев С.В., Копылов К.А., Попов И.В. Влияние режимов резания на температуру режущей кромки токарных резцов при обработке титановых сплавов. Вестник ИжГТУ. 2011, № 1 – с. 7 – 10.
10. Кугультинов С.Д., Малышев Г.Н. Информационное обеспечение системы автоматизированного проектирования и нормирования

- технологических процессов инструментальной оснастки
11. Кугультинов С.Д., Жилиев С.В., Копылов К.А., Попов И.В. Влияние режимов резания на температуру режущей кромки токарных резцов при обработке титановых сплавов. Вестник ИжГТУ. 2011, № 1 – с. 7 – 10.
  12. Кугультинов С.Д., Колегов С.А. Теоретическое исследование воздействия алмазных зерен на обрабатываемый материал. В сб. ИжГТУ: Вчера. Сегодня. Завтра. – Воткинск, 2012 – с. 58 - 62
  13. Кугультинов С.Д., Жилиев С.В., Попов И.В. Повышение эффективности чернового точения деталей из титановых сплавов. Интеллектуальные системы в производстве. 2012, № 1. с. 104- 107.
  14. Кугультинов С.Д., Жилиев С.В., Попов И.В. Жилиев С.В., Попов И.В. Обеспечение заданной стойкости режущего инструмента при растачивании крупногабаритных деталей из титанового сплава ВТ6. Вестник ИжГТУ. 2012, № 2. с. 46 – 48.
  15. Кугультинов С.Д., Жилиев А.С. Совершенствование процесса фрезерования деталей сложной формы из алюминиевых сплавов благодаря управлению силой резания. Интеллектуальные системы в производстве. 2013, № 1. с. 75- 78.
  16. Кугультинов С.Д., Жилиев С.В. Совершенствование процесса фрезерования деталей сложной формы из алюминиевых сплавов благодаря управлению силой резания. Интеллектуальные системы в производстве. 2013, № 1. с. 75- 78.
  17. Кугультинов С.Д., Хисамутдинов Р.М. Система классификации режущих инструментов на ОАО «Камаз». Металлообработка. 2012, № 5/6. с. 24-27.
  18. Кугультинов С.Д., Хисамутдинов Р.М. Опыт работы по созданию и эксплуатации режущих инструментов на ОАО «Камаз». Вестник КИГИТ. 2013, № 2. с. 37-42.
  19. Кугультинов С.Д., Хисамутдинов Р.М. Разработка системы создания и эксплуатации инструмента для крупных машиностроительных предприятий на примере ОАО «Камаз». Металлообработка. 2013, № 5/6. с. 56-68.
  20. S.D. Kugultinov, R.M. Khisamutdinov, M. R. Khisamutdinov. Tool Creation and Operation System Development for Large Engineering Enterprises. World Applied Sciences Journal 30 (5): 588-591, 2014

Профессор кафедры «Производство машин  
и механизмов» Ижевского  
государственного технического  
университета имени М.Т. Калашникова,  
доктор технических наук, профессор

С.Д. Кугультинов