

МИНОБРНАУКИ РОССИИ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИСиС»
(НИТУ «МИСиС»)
Ленинский проспект, 4, стр.1, Москва, 119049
Тел. (495) 955-00-32; Факс: (499) 236-21-05

<http://www.misis.ru>

E-mail: kancela@misis.ru

ОКПО 02066500 ОГРН 1027739439749

ИНН/КПП 7706019535/ 770601001

На № 07 ИЮН 2022 № 2968-04-646
018-01-233 от 03.06.22

Председателю диссертационного совета
24.2.437.01 (Д 212.298.01) Южно-
Уральского государственного
университета, доктору технических
наук, профессору,
Чуманову Илье Валерьевичу

Согласие ведущей организации

Уважаемый Илья Валерьевич!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» дает согласие выступить в качестве ведущей организации и предоставить отзыв на диссертацию Залавина Якова Евгеньевича, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. (05.16.05) – «Обработка металлов давлением» (технические науки) на тему «Совершенствование технологии вальцевой формовки с целью получения трубной заготовки с повышенной однородностью напряженно-деформированного состояния».

Отзыв будет направлен в диссертационный совет в установленном порядке (не позднее чем за 15 дней до дня защиты диссертации).

Приложение: сведения о ведущей организации – 2 стр.

Проректор на науке и инновациям

М.Р. Филонов

Исп. Алешенко Александр Сергеевич
Тел.: 8-926-466-90-78

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ
по диссертации Залавина Якова Евгеньевича

«Совершенствование технологии вальцевой формовки с целью получения трубной заготовки с повышенной однородностью напряженно-деформированного состояния»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 2.6.4. (05.16.05) – «Обработка металлов давлением».

Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
Сокращенное наименование организации	НИТУ «МИСиС»
Почтовый адрес организации с указанием индекса	119049, Москва, Ленинский проспект, д. 4, стр. 1.
Телефон	+7 495 955-00-32
Адрес электронной почты	kancela@misis.ru
Официальный сайт	https://misis.ru/
Руководитель организации	Черникова Алевтина Анатольевна, ректор, профессор, д.э.н.
Уполномоченный	Филонов Михаил Рудольфович
Должность	Проректор по науке и инновациям
Ученая степень	д.т.н.
Ученое звание	профессор
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	1. Товмасян М.А., Самусев С.В. Анализ влияния неравномерного распределения механических свойств листового проката на форму трубной заготовки после формовки при производстве труб большого диаметра. Металлы. 2020. № 3. С. 95-102. 2. Самусев С.В., Фадеев В.А. Расчет размеров трубной заготовки для производства труб большого диаметра в линии ТЭСА по схеме УОЕ Сталь. 2020. № 4. С. 33-37. 3. Самусев С.В., Фадеев В.А. Методика расчета напряженно-деформированного состояния трубы при экспандировании в линии ТЭСА 1420 Сталь. 2019. № 1. С. 36-39.

	4. . Самусев С.В., Фадеев В.А. Методика расчета параметров экспандирования с учетом предыстории нагружения на формовочном участке линии ТЭСА 1420 Сталь. 2019. № 9. С. 41-44. 5. Самусев С.В., Фадеев В.А. Моделирование процесса формовки сварных труб для магистральных трубопроводов по способу вальцевой гибки Производство проката. 2019. № 1. С. 8-13. 6. Самусев С.В., Фадеев В.А., Фортунатов А.Н. Расчет параметров ормоизменения трубной заготовки по схеме JCOE Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2018. № 2. С. 37-43. 7. Коликов А.П., Звонарев Д.Ю., Ти С.О., Сидорова Т.Ю. Оптимизация процессов формовки и сварки труб большого диаметра с применением математического моделирования Metallurg. 2020. № 2. С. 62-72. 8. Коликов А.П., Звонарев Д.Ю. Повышение качества сварных труб большого диаметра методом моделирования процессов формоизменения листовой заготовки Сталь. 2020. № 11. С. 43-49. 9. Галкин С.П., Алещенко А.С., Романцев Б.А., Гамин Ю.В., Исхаков Р.В. Влияние предварительной деформации непрерывнолитых заготовок радиально-сдвиговой прокаткой на структуру и свойства горячекатаных труб из хромсодержащих сталей. Metallurg. 2021. № 2. С. 54-61. 10. Гамин Ю.В., Кошмин А.Н., Долбачев А.П., Галкин С.П., Алещенко А.С., Кадач М.В. Изучение влияния режимов радиально-сдвиговой прокатки на температурно-деформационные условия процесса обработки алюминия АД0. Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2020. № 5. С. 70-83. 11. Кошмин А.Н.; Алещенко А.С., Патрин П.В., Соколов П.Ю., Зиновьев А.В. Исследование условий горячей деформации аддитивно выращенных заготовок из титанового сплава
--	--

	в тб с применением конечно-элементного моделирования <i>Металлург.</i> 2020. № 11. С. 100-106. 12. Галкин С.П., Стебунов С.А., Алещенко А.С., Власов А.В., Патрин П.В., Фомин А.В. Моделирование и экспериментальная оценка условий кольцевого разрушения при горячей радиально-сдвиговой прокатке <i>Металлург.</i> 2020. № 3. С. 64-70. 13. Михалкин Д.В., Корсаков А.А., Алютина Е.В., Алещенко А.С., Галкин С.П., Гамин Ю.В., Больных К.В., Кривоногов И.Н., Храмов Е.В. Повышение точности труб путем применения профилированной трубной заготовки <i>Металлург.</i> 2020. № 4. С. 40-45. 14. Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Шарафаненко И.К., Алещенко А.С. Особенности прошивки заготовок в стане с направляющими дисками <i>Технология металлов.</i> 2020. № 3. С. 57-63. 15. Алещенко А.С., Будников А.С., Харитонов Е.А. Исследование формоизменения металла в процессе редуцирования труб на трехвалковом стане <i>Известия высших учебных заведений. Черная металлургия.</i> 2019. Т. 62. № 10. С. 756-762.
--	--

Проректор по науке и инновациям



М.Р. Филонов