

Председателю диссертационного совета  
24.2.437.01 (Д 212.298.01)  
доктору технических наук, профессору,  
Чуманову Илье Валерьевичу

**СОГЛАСИЕ**  
Официального оппонента

Я, Нухов Данис Шамильевич

**Ученая степень, звание:** кандидат технических наук, доцент

**Должность:** доцент, кафедра «Обработки металлов давлением» ФГБОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», г. Екатеринбург.

Согласен выступить в качестве официального оппонента по диссертации Залавина Якова Евгеньевича, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. (05.16.05) – «Обработка металлов давлением» (технические науки) на тему «Совершенствование технологии вальцевой формовки с целью получения трубной заготовки с повышенной однородностью напряженно-деформированного состояния».

  
\_\_\_\_\_ Д.С. Нухов  
подпись

\_\_\_\_\_ дата

Председателю диссертационного совета  
24.2.437.01 (Д 212.298.01) на базе  
Федерального государственного  
автономного образовательного  
учреждения высшего образования  
«Южно-Уральский государственный  
университет (национальный  
исследовательский университет)»,  
доктору технических наук, профессору,  
Чуманову Илье Валерьевичу

454080, Челябинская область,  
г. Челябинск, проспект Ленина, 76

### СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Залавина Якова Евгеньевича

«Совершенствование технологии вальцевой формовки с целью получения трубной заготовки с повышенной однородностью напряженно-деформированного состояния», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. (05.16.05) – «Обработка металлов давлением».

Фамилия Имя Отчество	Нухов Данис Шамильевич
Ученая степень	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент
Шифр и наименование специальностей, по которым защищена диссертация	2.6.4. (05.16.05) – «Обработка металлов давлением»
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», г. Екатеринбург.
Занимаемая должность	Доцент кафедры «Обработки металлов давлением»
Почтовый индекс, адрес	454001, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19
Телефон	+7 (950) 643-23-92
Адрес электронной почты	d.s.nukhov@urfu.ru



Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

1. РАЗРАБОТКА ЧИСЛЕННОЙ МОДЕЛИ ПРОЦЕССА ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ МУФТОВОЙ ЗАГОТОВКИ НА КОЛЬЦЕРАСКАТНОЙ МАШИНЕ  
Михалев А.В., Шевелев М.М., Мочалова И.О., Павлов С.В., Плесняев Е.А., Нухов Д.Ш., Масный Д.И. Газовая промышленность. 2021. № S1 (814). С. 18-22.
2. РАЗРАБОТКА ЧИСЛЕННОЙ МОДЕЛИ ПРОЦЕССА ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ МУФТОВОЙ ЗАГОТОВКИ НА КОЛЬЦЕРАСКАТНОЙ МАШИНЕ  
Михалев А.В., Шевелев М.М., Мочалова И.О., Павлов С.В., Плесняев Е.А., Нухов Д.Ш., Масный Д.И. Газовая промышленность. 2021. № S1 (814). С. 18-22.
3. ЧИСЛЕННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОКАТКИ ТРУБ НА СТАНЕ FQM В ПРОГРАММЕ DEFORM-3D  
Топоров В.А., Ибрагимов П.А., Панасенко О.А., Халезов А.О., Нухов Д.Ш. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. 2020. Т 20. № 1. С. 27-33.
4. СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОЛСТОГО ЛИСТА ИЗ НЕПРЕРЫВНО-ЛИТОГО СЛЯБА  
Богатов А.А., Нухов Д.Ш.  
Патент на изобретение RU 2694443 С2, 15.07 2019. Заявка № 2017144967 от 20.12.2017.
5. СПОСОБ ПРОКАТКИ В ВАЛКАХ С ВОЛНООБРАЗНЫМ ПРОФИЛЕМ БОЧКИ  
Нухов Д.Ш. Патент на изобретение RU 2698241 С1, 23.08 2019. Заявка № 2018137471 от 24.10.2018.
6. DEVELOPMENT AND SCIENTIFIC JUSTIFICATION OF THE LONGITUDINAL ROLLING METHOD OF HIGH BILLETS UNDER SEVERE PLASTIC DEFORMATION CONDITIONS Nukhov D.  
В сборнике: Materials Today: Proceedings. International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment, ICMTMTE 2019. 2019. С. 2562-2565.
7. STUDY OF THE TUBULAR BILLETS GEOMETRIC CHARACTERISTICS DURING COMPUTER SIMULATION OF THE ROTARY PIERCING PROCESS Toporov V., Bogatov A., Nukhov D. Materials Science Forum. 2019. Т.

	<p>946. С. 788-793.</p> <p>8. РАЗРАБОТКА И ИССЛЕДОВАНИЕ СПОСОБА ИНТЕНСИВНОЙ ЗНАКОПЕРЕМЕННОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ПРОКАТКЕ СТАЛЬНЫХ ТОЛСТЫХ ЛИСТОВ И ПЛИТ ИЗ СПЛАВОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ Богатов А.А., Нухов Д.Ш. В сборнике: Пром-Инжиниринг. Труды IV международной научно-технической конференции. 2018.С. 141-144.</p> <p>9. NEW METHOD OF SEVERE PLASTIC DEFORMATION OF METALS Rudskoy A.I., Bogatov A.A., Nukhov D.S., Tolkushkin A.O. Metal Science and Heat Treatment. 2018. Т. 60. № 1-2. С. 3-6.</p> <p>10. НОВЫЙ СПОСОБ ИНТЕНСИВНОГО ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОВ Рудской А.И., Богатов А.А., Нухов Д.Ш., Толкушкин А.О. Металловедение и термическая обработка металлов. 2018. № 1 (751). С. 5-8.</p> <p>11. СПОСОБ ФИЗИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА РАЗРУШЕНИЯ МЕТАЛЛОВ ПРИ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКЕ ЗАГОТОВОК Богатов А.А., Нухов Д.Ш., Панасенко О.А., Толкушкин А.О. Черные металлы. 2018. № 10. С. 6-10.</p> <p>12. КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПРОТЯЖКИ НЕПРЕРЫВНО-ЛИТОЙ ЗАГОТОВКИ НА СДВОЕННОМ ПРЕССЕ ИПД С ЦЕЛЬЮ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЦИОНАЛЬНОЙ ГРАВЮРЫ ШТАМПА Богатов А.А., Нухов Д.Ш., Толкушкин А.О. Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2018. № 3. С. 42-46.</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Заведующий кафедрой  
«Обработки металлов  
давлением», д.т.н., доцент

 Шварц Д.Л.