

О Т З Ы В

на автореферат кандидатской диссертации Хазиева Тимура Равиловича тему «Повышение технического уровня машины для безогневой резки труб большого диаметра применением системы функционально зависимых приводов»

Ремонт трубопровода методом вырезки дефекта, например, для замены «катушки», сопряжен с определенным риском из-за возможного скопления горючих остатков нефтепродуктов. Безогневая резка труб большого диаметра выбрана автором в качестве объекта исследования не случайно. Именно с этим методом связано повышение безопасности ремонтных работ трубопроводов, применяемых в нефте- и газодобывающей отрасли. Поэтому актуальность работы не вызывает сомнений.

Целью исследования является обеспечение согласованной работы системы приводов, что повысит технический уровень машин для безогневой резки.

Научная новизна диссертационного исследования заключается в разработке математической модели, учитывающей нагрузку на привода при их совместной работе, с помощью которой получены зависимости нагруженности системы приводов от параметров изделия и инструмента и условий его закрепления.

В качестве практической ценности работы следует отметить разработанную автором схему организации согласованной работы кинематически не связанных приводов машины для безогневой резки, что подтверждено использованием результатов диссертации на промышленных предприятиях.

Автореферат, несмотря на отдельные опечатки, написан грамотно и отражает суть проведенного исследования.

По содержанию автореферата имеется замечание.

При описании результатов реализации работы говорится, что «...изготовлен опытный образец машины «Волжанка 4» для безогневой резки труб большого диаметра на базе трех независимых электромеханических приводов...» и «...разработан промышленный образец машины на базе МРТ «Волжанка 4» с независимым приводом врезания инструмента...».

Кроме этого на стр.18 автореферата читаем: «В ходе модернизации машина оснащена независимым приводом врезания инструмента...».

Т.к. используются независимые привода, то не совсем ясно, каким обра-

зом «получены экспериментально подтвержденные данные для исследования работы машины с функционально зависимыми приводами врезания инструмента, перемещения машины и вращения инструмента», заявленные в п.2 практической ценности работы.

Указанное замечание не снижает практической ценности работы и не дают оснований сомневаться в ее научной новизне. Считаем, что работа удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.02 «Машиноведение, системы приводов и детали машин», а ее автор Хазиев Тимур Равилович **заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.**

Волков Андрей Эрикович,



профессор кафедры теоретической механики и сопротивления материалов, д.т.н., профессор, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»; 127055, г. Москва, Вадковский переулок, д. 3а; Тел.: (499) 973-30-66; E-mail: rector@stankin.ru; Сайт: www.stankin.ru

Медведев Владимир Иванович,



профессор кафедры теоретической механики и сопротивления материалов, д.т.н., доцент, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»; 127055, г. Москва, Вадковский переулок, д. 3а; Тел.: (499) 973-30-66; E-mail: rector@stankin.ru; Сайт: www.stankin.ru

Валкова А. А.
Медведев В. И.
Подпись руки _____ удостоверяю
УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Нач. отдела
Харьковцева Г. В.
05.04.2014

