

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хазиева Тимура Равиловича на тему:
«Повышение технического уровня машины для безогневой резки труб
большого диаметра применением системы функционально зависимых
приводов», представленной на соискание учёной степени кандидата
технических наук по специальности
05. 02. 02 – Машиноведение, системы приводов и детали машин.

Представленная диссертационная работа направлена на создание техники и технологии, позволяющих сократить время и повысить безопасность ремонтных работ на нефтепроводах, что свидетельствует об актуальности её научной и практической значимости.

Эту научную работу отличает комплексный подход к созданию системы функционально зависимых приводов машины для безогневой резки труб большого диаметра: вращения, подачи и врезки режущего инструмента. Автор исследовал и оптимизировал различные процессы: резания металлов, управления и согласования движением приводов. При этом необходимо было учесть положение машины на трубопроводе.

Для достижения поставленной цели автор предложил и обосновал новую кинематическую схему машины для резки труб; разработал и исследовал математические модели совместной работы трех приводов машины; выполнил экспериментальные исследования, подтвердившие разработанные математические модели; создал и испытал опытный образец МРТ – машины для резки труб.

На мой взгляд, определенный научный интерес представляет предложенное уравнение (9) совместной нагруженности приводов перемещения (подачи) и вращения (главного движения); разработанный алгоритм управления приводами машины; результаты экспериментальных исследований.

Практический интерес представляют: новая структурная схема машины для безогневой резки труб; разработанный и апробированный испытательный стенд для обкатки и исследования приводов этой машины и результаты исследования её работы.

Материалы диссертации имеют достаточную апробацию в виде выступлений автора с научными докладами на научно-технических конференциях, публикаций в авторитетных изданиях и использовании в реальном секторе промышленного производства.

Автореферат в полной мере отражает содержание диссертационной работы, в целом написан на достаточно высоком профессиональном уровне. Но, к сожалению, на мой взгляд, недостаточно отредактирован. Например, на

стр. 10 вверху приведен абзац, который повторяется дважды; на стр. 11 окружная сила резания указана как «круговая» и пр.

В целом же работу оцениваю положительно. В ней получены и обоснованы новые результаты, представляющие научный и практический интерес и отвечающие требованиям Положения ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор – Хазиев Тимур Равилович – достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05. 02. 02 – Машиноведение, системы приводов и детали машин.

Заслуженный деятель науки РБ,
д.т.н., профессор кафедры
«Основы конструирования механизмов и машин»
ФГБОУ ВО «УГАТУ»

Лева Шмульевич Шустер
29.03.2017 г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Уфимский государственный авиационный технический
университет» (ФГБОУ ВО «УГАТУ»)
450008, Башкортостан, г. Уфа, РБ, ул. К.Маркса, 12, (+7 347) 273-07-34,
okmim@ugatu.ac.ru

Подпись	<i>Шустера Л.Ш.</i>
Удостоверяю «	<i>25</i> 03 20 <i>17</i> г.
Начальник отдела документационного обеспечения и архива	<i>Шамф. Тимованова д.д.</i>

