



А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О
РУССКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Новороссийская ул., д. 30
г. Челябинск, Россия, 454139
Тел.: +7 (351) 225-02-22
Факс: +7 (351) 734-70-60
E-mail: secretariat@rosniti.ru
www.tmk-group.ru; www.rosniti.ru

ОТЗЫВ

научного руководителя о работе Ускова Дмитрия Петровича, представившего диссертацию на тему «Повышение эксплуатационных свойств высокопрочных комплекснолегированных сталей для обсадных труб в хладостойком и коррозионно-стойком исполнениях» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Усков Дмитрий Петрович в 2002 году окончил обучение в Волгоградском государственном техническом университете и получил диплом инженера по специальности «Конструирование и изготовление изделий из конструкционных материалов». В период с 2013 по 2018 год прошел обучение в аспирантуре по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов» на кафедре «Процессы и машины обработки металлов давлением» Южно-Уральского государственного университета.

Представленная диссертация Ускова Д.П. является результатом его работы, в ходе которой удалось разработать составы и режимы термической обработки высокопрочных обсадных труб стойких к хрупкому разрушению при отрицательных температурах и сульфидному растрескиванию под напряжением. Были проведены комплексные исследования различными современными методами, которыми автор овладел в полной мере. Усков Д.П. лично участвовал в постановке задач на каждом этапе работы, планировании и организации экспериментов на лабораторном уровне, осуществлял анализ их результатов. Он принимал активное участие при проведении опытных лабораторных исследованиях микроструктур и проведении механических испытаний.

Важность и достоверность выполненных работ обеспечена подтверждением результатов лабораторных экспериментов при промышленном опробовании среднеуглеродистых хромомолибденовых сталей комплексно легированных ванадием и ниобием для изготовления обсадных труб в хладостойком исполнении с пределом текучести не менее 862 МПа и стойких к сульфидному растрескиванию под напряжением с минимальным пределом текучести 758 МПа. Кроме того, результаты работы использованы при разработке стандарта СТО ТМК 56601056-0022-2011(ред.3) «Трубы стальные бесшовные для нефтяной и газовой промышленности и общего назначения» (Унифицированные химические составы сталей). Данный стандарт устанавливает требования к химическому составу сталей для производства труб на предприятиях Группы ТМК.

За время обучения Усков Д.П. зарекомендовал себя активным, компетентным специалистом, способным решать сложные научные и практические задачи. Усков Д.П. подготовил диссертационную работу на тему «Повышение эксплуатационных свойств высокопрочных комплекснолегированных сталей для обсадных труб в хладостойком и коррозионно-стойком исполнениях». Работа выполнена в ходе хозяйственных работ между АО «Волжский трубный завод» и АО «РусНИТИ».

Учитывая высокий уровень работы и личность соискателя, считаю, что выполненная диссертация, как научно-квалификационная работа, полностью соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемых к такого рода исследованиям, а диссертант, Усков Дмитрий Петрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,
Генеральный директор АО «РусНИТИ»
д-р техн. наук



Пышминцев Игорь Юрьевич

05.04.2023 г.