

**Отзыв
научного руководителя**

на диссертационную работу «Совершенствование технологии изготовления горячекатаных труб из стали марки 08Х18Н10Т с целью улучшения структуры»

Перевозчикова Данила Викторовича
соискателя ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа Перевозчикова Данила Викторовича посвящена актуальной и практически важной теме – совершенствованию технологии изготовления горячекатаных труб из коррозионностойкой стали 08Х18Н10Т с целью улучшения структуры.

Выпускник кафедры «Процессы и машины обработки металлов давлением» обучение в аспирантуре по заочной форме с 2015 по 2020 год совмещал с работой инженером-исследователем ПАО «Челябинский трубопрокатный завод». Выбор тематики исследования продиктован профессиональной деятельностью Данила Викторовича и проблематикой предприятия, отрасли в которой он трудиться. В период обучения в аспирантуре проявил себя как инициативный, самостоятельный и грамотный исследователь, лично сформулировал тему исследования, планировал и организовывал экспериментальную деятельность, анализировал результаты, предлагал технологические решения и формулировал выводы.

В ходе исследований диссидентом проведено физическое и математическое моделирование горячей деформации стали марки 08Х18Н10Т в процессе прошивки гильзы и прокатке на пилигримовом стане труб диаметром 550 и 650 мм, разработаны рекомендации по совершенствованию технологии прокатки, позволившие получить опытную партию труб 550x40 мм в условиях ТПЦ №1 ПАО «Челябинский трубопрокатный завод».

Научная и практическая значимость работы заключается в получении закономерностей изменения структуры стали марки 08Х18Н10Т при горячей деформации от технологических параметров прокатки; определении основных параметров горячей деформации, влияющих на формирование неоднородной микроструктуры гильз при прошивке заготовок на стане поперечно-винтовой

прокатки; установлении наличия знакопеременной деформации в поверхностных слоях металла при пилигримовой прокатке труб, которая наряду с неравномерностью температурного поля оказывает влияние на структурообразование стали и является причиной неоднородности микроструктуры.

Разработаны рекомендации по совершенствованию режимов горячей прокатки труб диаметром 550 и 650 мм, изготовлена опытная партия трубы из стали марки 08Х18Н10Т размером 550x40 мм в условиях ТПЦ №1 ПАО «ЧТПЗ».

По результатам работы опубликовано 8 статей, на 3 программы для ЭВМ получены свидетельства о регистрации.

Считаю, что Данил Викторович Перевозчиков безусловно заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением».

Кандидат технических наук, доцент,
доцент кафедры «Металлургия»
Московского политехнического университета


29.06.2022г.

Радионова Людмила Владимировна

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.38

Тел. +7 (495) 223-05-23; эл.почта: mospolytech@mospolytech.ru
<https://mospolytech.ru/>

ПОДПИСЬ Радионовой Л.В. заверяю

СПЕЦИАЛИСТ ПО
КАДРОВОМУ
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ
БИРЮКОВА И.

