

ОТЗЫВ

научного руководителя о работе Храмова Евгения Владимировича, представившего диссертацию на тему «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования» на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05-«Обработка металлов давлением»

Храмов Евгений Владимирович в 2006 году поступил в Южно-Уральский государственный университет. В 2010 году получил степень бакалавра техники и технологии по направлению «Технологические машины и оборудование». В 2012 году ему присуждена степень магистра техники и технологии по направлению «Металлургия». В 2012 году поступил в аспирантуру ЮУрГУ по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» на кафедре «Машины и технологии обработки материалов давлением».

За время обучения в аспирантуре Храмов Е.В. зарекомендовал себя активным, компетентным специалистом, способным решать сложные научные и учебные задачи. Храмов Е.В. в течение пяти лет выполнял диссертационную работу на тему «Повышение эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования». Работа выполнена на основе хоздоговорных работ с металлургическими предприятиями Российской Федерации.

Диссертация Храмова Е.В. посвящена повышению эффективности изготовления горячедеформированных труб на основе физического и математического моделирования процесса редуцирования, обеспечивающих уменьшение расхода металла, стабильное получение требуемых геометрических характеристик труб готового размера и получение требуемого уровня механических свойств сталей типа 13Сг в хладостойком исполнении без дополнительного легирования. В основе диссертации лежит разработка математической модели процесса редуцирования труб в трехвалковых калибрах, позволяющей проводить корректный анализ технологии, а также разработка новых научно-обоснованных технических решений, обеспечивающих снижение расхода металла и получение требуемых механических свойств продукции; теоретические результаты работы и разработанные технические решения подтверждены экспериментальными исследованиями и прошли промышленное опробование.

В процессе выполнения работы Храмов Е.В. существенно повысил уровень своих знаний в области теории обработки металлов давлением, математического и физического моделирования технологических процессов обработки металлов давлением, программирования, методов численного анализа, показал умение самостоятельно ставить и решать сложные научно-технические задачи с использованием современного уровня техники.

Учитывая высокий уровень работы и личность соискателя, считаю, что выполненная диссертация, как научно-квалификационная работа, полностью соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к такого рода исследованиям, а диссертант, Храмов Евгений Владимирович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,
д-р техн. наук, профессор

А.В. Выдрин



Подпись А.В. Выдрин

Менеджер по персоналу М.З. Мещин
21.12.2016