

Отзыв
научного руководителя
на Залавина Якова Евгеньевича
соискателя ученой степени кандидата технических наук.

Яков Евгеньевич Залавин закончил Южно-Уральский государственный университет в 2012 году по направлению «Металлургия».

Яков Евгеньевич обладает хорошими деловыми качествами, успешно сочетая кабинетную работу с проведением работ в производственных условиях. В частности, при освоении производства труб большого диаметра для проекта «Северный поток 2» на Волжском трубном заводе принимал непосредственное участие в настройке технологического оборудования. Мобилен, достаточно часто выезжает в командировки. Проявил себя как достаточно самостоятельный исследователь при постановке задач, разработке планов их выполнения и реализации этих планов. Благодаря этим качествам был назначен начальником сектора формовки в лаборатории прочности и сварки труб АО «РусНИТИ». Возглавив сектор формовки, проявил себя не только как руководитель, но и стал активно расширять свой научный кругозор, осваивая новые для себя технологии производства сварных труб. Итогом этого явилось расширение сферы деятельности сектора.

В процессе выполнения работы Яков Евгеньевич Залавин продемонстрировал творческие способности, касающиеся разработки теоретических вопросов. Он хорошо разобрался в особенностях энергетической теории прокатки, традиционно разрабатываемой на кафедре «Процессы и машины ОМД» ЮУрГУ, и впервые применил эту теорию к описанию процесса формовки листовой заготовки в трубную заготовку. Удалось это благодаря дисциплинированности, ответственности и регулярным консультациям с научным руководителем.

Основной предпосылкой при выборе темы исследования явилась необходимость импортозамещения при строительстве магистральных газопроводов. Следует отметить, что на момент поступления Залавина Я.Е. в аспирантуру в Российской Федерации отсутствовало производство прямошовных труб диаметром до 1420 мм. И несмотря на то, что ряд трубных заводов на этот момент уже закупал необходимое импортное оборудование, опыт эксплуатации этого оборудования отсутствовал. Поэтому можно сказать, что Яков Евгеньевич стоял у истоков освоения производства труб большого диаметра в России. При этом он прошел путь от разработки пусковых технологических инструкций до создания собственных технических решений по совершенствованию импортной технологии.

В период работы над диссертацией Яков Евгеньевич Залавин получил хорошую общенаучную и специальную подготовку, у него сформировались достаточно высокие общекультурные и профессиональные компетенции.

Считаю, что Я.Е. Залавин является самостоятельным научным работником, полностью соответствующим уровню кандидата технических наук.

Научный руководитель
Доктор технических наук, профессор,
заведующий кафедрой «Процессы и
машины обработки металлов
давлением» ФГАОУ ВО «ЮУрГУ
(НИУ)», главный научный сотрудник
АО «РусНИТИ»

А.В. Выдрин

АО «РусНИТИ», г. Челябинск, ул. Новороссийская, 30.
Тел. +7 (922) 232-52-78
e-mail VydrinAV@rosniti.ru

Дата

04.04.2022г.

ПОДПИСЬ УДОСТОВЕРЯЮ



Начальник отдела кадров
Работников Университета

Старикова Е.А.

Подпись удостоверено

Менеджер по персоналу

АО «РусНИТИ»



М.А. Решетня