

## ОТЗЫВ

*научного руководителя о работе Струина Дмитрия Олеговича,  
представившего диссертацию на тему «Совершенствование технологии  
продольной прокатки труб на основе создания и использования новых  
научно обоснованных технических решений» на соискание учёной степени  
кандидата технических наук по специальности  
05.16.05-«Обработка металлов давлением»*

Струин Дмитрий Олегович в 2004 году поступил в Южно-Уральский государственный университет и проходил обучение по специальности «Высокоэнергетические устройства автоматических систем» Механико-технологического факультета. В 2009 году закончил обучение с присуждением квалификации инженера по специальности «Высокоэнергетические устройства автоматических систем». В 2010 году поступил в аспирантуру ЮУрГУ по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» на кафедре «Машины и технологии обработки материалов давлением».

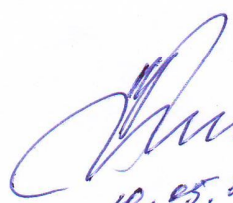
За время обучения в аспирантуре Струин Д.О. зарекомендовал себя активным, компетентным специалистом, способным решать сложные научные и учебные задачи. Струин Д.О. в течение пяти лет выполнил диссертационную работу на тему «Совершенствование технологии продольной прокатки труб на основе создания и использования новых научно обоснованных технических решений». Работа выполнена в соответствии с рядом хозяйственных работ с металлургическими предприятиями Российской Федерации.

Диссертация Струина Д.О. посвящена совершенствованию процесса продольной прокатки труб на трёхвалковом непрерывном раскатном стане (НРС), основанное на создании и использовании новых научно обоснованных технических решений, обеспечивающих снижение разнотолщинности стенки и количество дефектов поверхности прокатного происхождения на готовых трубах. В основе диссертации лежит: анализ характера изменения геометрических параметров раската по всему горячему переделу и на готовых трубах для различного сортамента в условиях трубопрокатного агрегата с трёхвалковым НРС; численная оценка влияния геометрических параметров гильз на разнотолщинность стенки готовых труб; расчёты различных параметров процесса продольной прокатки, имеющих высокую сходимость с промышленными данными; исследование и создание методики расчёта показателей напряжённого состояния раската в очаге деформации при прокатке в трёхвалковом НРС; создание новой научно обоснованной калибровки валков для черновых клетей НРС; определение рациональных режимов прокатки в трёхвалковом НРС.

В процессе выполнения работы Струин Д.О. существенно повысил уровень своих знаний в области теории обработки металлов давлением, компьютерного и физического моделирования технологических процессов обработки металлов давлением, методов численного анализа, показал умение самостоятельно ставить и решать сложные научно-технические задачи с использованием современного уровня техники.

Учитывая высокий уровень работы и личность соискателя, считаю, что выполненная диссертация, как научно-квалификационная работа, полностью соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к такого рода исследованиям, а диссертант, Струин Дмитрий Олегович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,  
д-р техн. наук, профессор



10.05.2016



В.Г. Шеркунов

В.Г. Шеркунов В.В. Милосердова Т.В.  
Начальник управления по работе с кадрами