

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Короля Алексея Валентиновича
«Совершенствование двухвалковой винтовой прошивки на основе моделирования
и разработки новых технических решений»

Специальность 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В настоящее время повышенное внимание уделяется улучшению качества труб в начальной стадии многооперационного цикла их изготовления на прошивных станах. Особое значение эта задача приобрела в связи с расширением производства труб из непрерывно литых заготовок. В последние 10-15 лет процесс высококачественной прошивки непрерывнолитой заготовки в промышленных масштабах осваивается на ряде предприятий трубной отрасли: на ТПА-200 Волжского трубного завода, на ТПА-80 Синарского трубного завода, на ТПУ 220 Первоуральского новотрубного завода и ряде других предприятий. В этом отношении весьма актуально аналитическое решение проблем, связанных с улучшением внутренней поверхности гильзы путем анализа напряженно деформированного состояния ее центральной зоны, рационального выбора настроечных параметров, включая углы подачи и раскатки, повышения износостойкости деформирующего инструмента, которым посвящена рассматриваемая работа.

Предложенные автором решения поставленных задач характеризуются научной новизной. А результаты опытно-промышленных прокаток на четырех агрегатах ведущих предприятий отрасли свидетельствуют о технической полезности реализованных решений. Важной задачей теоретических исследований является оптимизация основных показателей процесса прошивки, представленная во второй главе диссертации. Представлены целевые функции, влияющие параметры, ограничения, названы методы оптимизации. Однако из текста автореферата не удается получить информацию о результатах анализа и выбора оптимальных управляющих параметров, что затрудняет общую оценку.

В целом достоверность и обоснованность научных положений и рекомендаций дают основания считать представленную работу, соответствующей критериям Положения о порядке присуждения ученых степеней, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а ее автор, Король Алексей Валентинович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор института новых материалов и технологий

Уральского федерального университета им. первого

Президента России Б.Н.Ельцина, д.т.н.

620002 г. Екатеринбург. Мира 19 УрФУ

Тел. 8(343) 3754694.

Подпись
заверяю



Чечулин Ю.Б.

25.11.2016 г.

Начальник
Общего отдела УДИОВ
А.М.Косачева