

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Мухамбетгалиева Ербола Кенжегалиулы «ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ПОЛУЧЕНИЯ АЛЮМОСИЛИКОМАРГАНЦА ИЗ ВЫСОКОКРЕМНИСТОЙ МАРГАНЦЕВОЙ РУДЫ И ВЫСОКОЗОЛЬНЫХ УГЛЕЙ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов

Одним из важнейших направлений развития отечественной черной металлургии является улучшение качества и расширения сортамента производимой металлопродукции. Качество конечной металлопродукции определяется, в частности, загрязненностью неметаллическими включениями, одним из источников которых являются продукты раскисления металлического расплава. Решение этой проблемы может быть реализовано за счет разработки и применения новых высокоэффективных комплексных раскислителей, чему и посвящена рассматриваемая работа.

Основные результаты, полученные в работе, заключаются в следующем: определены параметры соединений, входящих в металлическую систему Fe-Si-Al-Mn, изучены особенности фазового строения четырехкомпонентной металлической системы Fe-Si-Al-Mn; выполнено исследование физико-химических свойств и фазовых превращений в высокозольных углях и в их смесях с марганцевой рудой при изменении температуры; исследована кинетика процессов в изотермических и неизотермических условиях в шихтовой смеси; изучены металлургические свойства высокозольных углей и шихт на их основе; разработана технология производства алюмосиликомарганца и проведено ее лабораторное апробирование.

Достоверность полученных результатов подтверждается использованием современного сертифицированного научного оборудования и актуальных методик обработки экспериментальных данных.

Результаты диссертационной работы доложены и обсуждены на Международных и Всероссийских конференциях и опубликованы в изданиях из перечня, рекомендованных ВАК для опубликования основных научных результатов диссертаций на соискание ученой степени.

Работа производит хорошее впечатление, является комплексной и целостной, представлено как теоретическое обоснование, так и разработаны практические рекомендации. В тоже время по автореферату имеется следующее замечание:

1. В автореферате не указано в чем различие традиционного варианта раскисления и опытных, а также не приведены данные о расходе раскислителей по традиционному варианту раскисления и по опытным.

Указанное замечание не снижает научной и практической ценности работы. Диссертационная работа выполнена на высоком научно-исследовательском уровне, по своей актуальности, научной новизне, практической значимости, полученным научным результатам соответствует паспорту специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов, а также требованиям

п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемых к кандидатским диссертациям, а ее автор, Мухамбетгалиев Ербол Кенжегалиулы, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Я, Фейлер Сергей Владимирович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Заведующий кафедрой металлургии
черных металлов ФГБОУ ВО «Сибирский
государственный индустриальный университет»,
кандидат технических наук

 Фейлер
Сергей Владимирович
13.10.2017 г.

Фейлер Сергей Владимирович,
654007, Россия, Кемеровская область, г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»,
кафедра металлургии черных металлов, Фейлер Сергей Владимирович
Тел. 8(3843)74-88-92, E-mail: feylersv@gmail.com

Подпись Фейлера Сергея Владимировича удостоверяю

начальник отдела кадров ФГБОУ ВО «Сибирский
государственный индустриальный университет»



 Т.А. Дрепина