

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хазиева Тимура Равилевича
«ПОВЫШЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ МАШИНЫ
ДЛЯ БЕЗОГНЕВОЙ РЕЗКИ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
ПРИМЕНЕНИЕМ СИСТЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНО
ЗАВИСИМЫХ ПРИВОДОВ»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.02 – «Машиноведение, системы приводов и детали машин»

Диссертационная работа Хазиева Т.Р. связана с проблемами своевременной транспортировки добываемой нефти и обеспечения безопасности проведения плановых и аварийных работ на нефтепроводах, остановка которых даже на один час приводит к значительным материальным затратам. Поэтому создание техники и технологии, способствующих решению этих проблем является актуальной задачей.

Научная новизна работы, на мой взгляд, заключается в следующем:

- предложена и обоснована новая структурная схема машин для безогневой резки труб большого диаметра на основе применения системы функционально зависимых приводов вращения инструмента, его врезания и перемещения машины по трубе, обеспечивающая рациональную регулировку режимов резания, предохранение элементов машины от поломок и перегрузок;
- проведены теоретические исследования нагруженности приводов врезания инструмента и перемещения машины по трубе в зависимости от параметров разрезаемой трубы, условий закрепления и углового положения машины на трубе;
- получена и исследована математическая модель процесса совместной работы приводов перемещения машины по трубе и вращения инструмента.

Практическая ценность работы заключается, на мой взгляд, в следующем: получены экспериментальные данные о работе машины с функционально зависимыми приводами вращения инструмента, его врезания и перемещения машины по трубе (при испытаниях ее опытного образца на специально разработанном стенде); разработан промышленный образец машины; разработаны практические рекомендации по проектированию, наладке и управлению машиной; повышена безопасность работы оператора при врезании инструмента.

Работа выполнялась при поддержке гранта НИР студентов, аспирантов и молодых учёных вузов Челябинской области в рамках хозяйственного договора. В процессе выполнения работы получено 3 патента на полезную модель. Результаты работы представлялись на нескольких конференциях и выставках; опубликованы в сборниках трудов и в журналах, в том числе из перечня ВАК РФ; использованы при проектировании и производстве машин для безогневой резки труб большого диаметра на предприятии ЦБПО АО «Транснефть-Приволга» (г. Новокуйбышевск).

Принципиальных замечаний по автореферату не имеется.

Считаю, что диссертационная работа «Повышение технического уровня машины для безогневой резки труб большого диаметра применением системы функционально зависимых приводов» удовлетворяет требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Хазиев Тимур Равилевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.02 – «Машиноведение, системы приводов и детали машин».

Профессор кафедры «Теория механизмов и машин» (РК-2)

ФГБОУ ВО «Московский государственный технический

университет имени Н.Э. Баумана (национальный

исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана),

доктор технических наук, доцент

105005 г. Москва, 2-я Бауманская ул., 5, стр. 1,
(499) 263-6391, bauman@bmstu.ru, www.bmstu.ru/



Цуканов Олег Николаевич

Перишь
еж
ЗАКОНЧАТЕЛЬНО
УПРАВЛЕНИЕ КАДРОМ
НАЗАРОВА О. В.
ТЕЛ. 8-499-263-60-48