

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Шкуратова Евгения Александровича
«ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА НЕПРЕРЫВНОЙ РАСКАТКИ ГИЛЬЗ С
ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ ТОЧНОСТИ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ БЕСШОВНЫХ
ТРУБ »,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.
Специальность 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

В диссертации поставлена и решена актуальная задача исследования процесса трехвалковых станов непрерывной прокатки горячекатаных труб. Такие станы получили широкое распространение за рубежом и импортируются в Россию. Результаты диссертационной работы позволяют повысить конкурентоспособность отечественных станов для производства горячекатаных труб по отношению к зарубежным аналогам.

Вопросы влияния различных факторов на качество готового изделия остаются сложными для анализа, поскольку каждый из факторов заслуживает отдельного наблюдения и исследования. Существующие методы расчетов используют различные эмпирические и поправочные коэффициенты, входящие и в математические модели поставщика оборудования.

В связи с этим, большое научное и практическое значение приобретает определение факторов, влияющих на точность геометрических размеров труб и создание методики определения оптимальных значений этих факторов. С этой позиции актуальность работы соискателя не вызывает сомнений, тем более, что для анализа используются методы, имеющие неоспоримые преимущества перед традиционными методами.

Предложенная автором оригинальная методика определения оптимальных значений факторов, влияющих на точность изделия, позволяет повысить достоверность полученных результатов. Автор рассматривает в работе несколько методов, причем все изложенные в работе методы сопровождаются наглядными примерами. Обоснованность результатов, выдвинутых соискателем, основывается на согласованности данных эксперимента и научных выводов. В целом, результаты, полученные автором, являются новыми научными знаниями в области непрерывной горячей прокатки труб.

В качестве замечаний необходимо отметить следующее: в автореферате рассмотрены только чистовые калибры стана, никак не учтено влияние черновых калибров, предшествующих чистовым калибрам. Также вызывает сомнения термин «Компьютерная модель».

Указанные замечания не снижают общей ценности диссертационной работы и не влияют на главные теоретические и практические результаты диссертации;

Замечания носят рекомендательный характер и могут быть учтены автором при подготовке доклада, представляемого к защите.

Автореферат содержит достаточное количество исходных данных, имеет пояснения, рисунки, графики. Написан квалифицированно и аккуратно оформлен.

Исходя из представленных в автореферате сведений, диссертация написана на высоком научном уровне, соответствует требованиям ВАК Минобрнауки России, а соискатель Шкуратов Евгений Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Доцент кафедры оборудования и технологий прокатки Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московского государственного технического университета имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

К.т.н., доцент

Соколова
29.11.2017г.

Соколова Ольга Вадимовна



Адрес: 105005, г. Москва, Бауманская ул., д. 5, стр. 1.
e-mail: bauman@tmstu.ru
tel. 8(499) 263-63-91.