

Отзыв

на автореферат диссертации Широкова Вячеслава Вячеславовича
«Разработка методики расчета скоростных режимов прокатки труб на
непрерывных раскатных станах», представленной к защите
на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Обеспечение высокой точности бесшовных труб, к которым с каждым годом ужесточаются требования по геометрическим параметрам, является одной из основных задач в трубопрокатном производстве.

Тема диссертационной работы, целью которой является повышение эффективности производства труб на трубопрокатных агрегатах с непрерывным станом, посредством создания научно обоснованной методики расчета скоростных режимов непрерывной прокатки труб, несомненно, является актуальной.

Ряд результатов работы обладает научной новизной. Наиболее важными результатами являются следующие:

- на основе энергетического метода разработана математическая модель процесса раскатки труб на длинной оправке на непрерывном стане;
- определена зависимость между уровнем межклетевых напряжений и точностью труб;
- выявлены закономерности трения на контакте поверхностей трубы и оправки для различных условий применения смазывающих веществ.

Новые технические и технологические решения опробованы на заводах: IPSCO Koppel Tubulars L.L.C. в городе Эмбридже (США) и АО «Волжский трубный завод», что доказывает практическую значимость работы.

Результаты работы, апробированные на международных и всероссийских конференциях, нашли достаточно полное отражение в 12 научных изданиях, шесть из которых относятся к журналам из перечня ВАК РФ. Получено 3 свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ.

По автореферату есть замечание:

– из автореферата не понятно, исходя из каких соображений приняты постоянные коэффициенты трения на контакте трубы с валками и на контакте трубы с оправкой, равные соответственно 0,3 и 0,053 (стр. 9).

Указанное замечание носит непринципиальный характер и не снижает уровень качества диссертационной работы.

В целом диссертационная работа Широкова В.В. соответствует требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, соответствует п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», соискатель Широков Вячеслав Вячеславович заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры технологий обработки материалов

ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»

доктор технических наук, профессор

455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38

e-mail: pesin@bk.ru

тел.: +73519298525

А.М. Песин

Доцент кафедры технологий обработки материалов

ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»

кандидат технических наук, доцент

455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38

e-mail: nml76@mail.ru

тел.: +73519066525

Н.М. Локотунина



13.01.2017г