



ООО «ПОЛИТЕГ-МЕТ»

142715, РФ, Московская обл, р-н Ленинский, с/п Развилковское, с Беседы,
проезд Промышленный, владение 1, строение 1, помещение 1/21,
т/ф (495) 921 37 47 (многоканальный), <http://www.pmet.ru>; Почтовый адрес: 109369, РФ, г.Москва, а/я 20
ИНН 5003051281, КПП 500301001, ОКПО 73103972, ОГРН 1045000916443
р/счет 40702810000282001746 в банке ПАО "БАНК УРАЛСИБ"
к/счет 30101810100000000787, Москва, БИК 044525787

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Красикова Андрея Владимировича
«Теоретические основы новой технологии прокатки товарных труб специального
назначения из коррозионно-стойких марок стали на агрегатах
с непрерывными станами с контролируемо-перемещаемой оправкой»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»

Диссертация кандидата технических наук Красикова А.В. посвящена решению актуальной научно-технической проблемы – разработке теории и внедрению в промышленное производство новой технологии прокатки товарных труб из коррозионно-стойких марок стали для сложных проектов нефтяной и атомной промышленности РФ. Автором проведены масштабные исследования с использованием компьютерного, лабораторного, математического моделирования технологических процессов прошивки заготовок и раскатки гильз из нержавеющей марки стали. Изучены свойства данных трубных марок стали и их трансформация в линии самых современных трубопрокатных агрегатов с непрерывными станами с контролируемо-перемещаемой оправкой.

Впервые подробно исследовано влияние дезоксидантов и графитовых смазок как на качество внутренней поверхности труб, так и на стойкость дорогостоящих оправок непрерывных станов. Даны практические рекомендации не только к материалу дезоксиданта и графитовой смазки, но и к эффективному способу их подачи в гильзу и на контролируемо-перемещаемую оправку. Все предложения автора показали свою эффективность в реальном промышленном производстве труб специального назначения. Вместе с тем, выполнены исследования вопросов

фрикционного контактного взаимодействия при горячей раскатке гильз из коррозионно-стойких марок стали аустенитного класса. Впервые определено влияние материала графитовых смазок и дезоксидирующих материалов на коэффициент трения.

Разработана и внедрена в промышленное производство новая калибровка инструмента непрерывного стана, позволившая осуществить раскатку гильз из стали марки 08X18H10T в товарные трубы. Впервые в истории трубной промышленности РФ внедрена новая наукоемкая сквозная технология прокатки в условиях трубопрокатных агрегатов с непрерывными станами с контролируемо-перемещаемой оправкой, обеспечивающая высокое качество внутренней и наружной поверхности труб из коррозионно-стойких марок стали мартенситного и аустенитного класса.

Представленные соискателем исследования выполнены на очень высоком профессиональном уровне, полученные результаты надежны и достоверны. Практические результаты внедрения работы на ведущих российских трубных предприятиях подтверждают высокую научную квалификацию автора диссертационной работы. Считаю, что автор работы является сформировавшимся ученым высокого уровня, готовым самостоятельно решать сложные теоретические и практические задачи. Совокупность разработанных Красиковым А.В. теоретических основ и полученных практических результатов открывает новое научное направление.

По теме работы опубликована монография «Основы металловедения и технологии производства труб из коррозионно-стойких сталей». - М.: Издательство Metallurgizdat, 2023. – 682с. Данное издание, как и сама диссертация, вносит существенный вклад в развитие науки. На все предложенные автором технические решения и сквозные технологии суммарно оформлено 10 патентов РФ, что подтверждает уникальность и новизну его изобретений.

В целом диссертационная работа Красикова А.В. выполнена на актуальную тему, является законченной научно-исследовательской работой, отличается научной новизной и практической значимостью, соответствует требованиям, установленным п.п. 9–14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. №842 (с

изменениями). Текст диссертации представляет собой самостоятельную научно-квалификационную работу, не содержит заимствованного материала без ссылки на автора и (или) источник заимствования.

Автор работы, Красиков Андрей Владимирович, является сложившимся специалистом в своей области и заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением».

**Генеральный директор,
кандидат технических наук**



И.И. Юрков

Сведения об организации:

25.03.2024

ООО «ПОЛИТЕГ МЕТ»

Адрес: 142715, РФ, Московская обл, р-н Ленинский, с/п Развилковское, с. Беседы, проезд Промышленный, владение 1, строение 1, помещение 1/21

Тел./факс: +7 (495) 921-37-47

E-mail: info@pmet.biz

<https://pmet.biz>