

Отзыв

на автореферат диссертации Шкуратова Евгения Александровича "Оптимизация процесса непрерывной раскатки гильз с целью повышения точности горячекатанных бесшовных труб", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Модернизация технологии производства горячекатанных труб в аспектах повышения качества продукта в данный момент в большой степени зависит изученности процесса и принятия в практику современных методов математического моделирования. Тема исследования, связанная с повышением точности труб (в частности, со снижением их разнотолщинности) и обеспечением стабильного течения процесса; бесспорно, актуальна. Научная новизна заключается в разработке математической модели процесса, получении аналитических зависимостей, учитывающих параметры процесса прокатки. Математический аппарат диссертации следует признать развитым и обеспечивающим получение ряда важных результатов.

Практическая значимость работы состоит в создании программного модуля для оптимальных параметров чистовых калибров, разработке нового технологического инструмента. Результаты работы достаточно представительно опубликованы, новизна технических и научных решений подтверждается.

Текст автореферата формирует достаточное представление о проделанной работе.

Замечания:

1. Из текста реферата не ясно, каким образом учитывались механические свойства металла при прокатке и изменение температуры;
2. При моделировании прокатки горячей стали применены свинцовые трубы. Следовало бы указать коэффициенты подобия моделей.

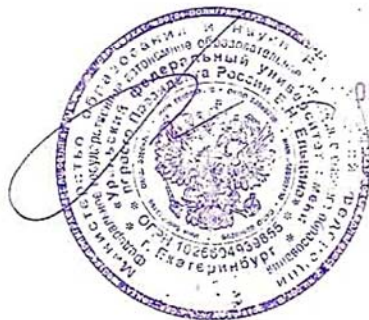
Замечания не имеют отрицательного характера и не снижают высокой ценности работы.

В целом есть возможность заявить, что работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям, а автор Шкуратов Е.А. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», профессор кафедры «Металлургические и роторные машины», д.т.н. Паршин Владимир Сергеевич
620002, Россия, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19
Тел. +7(343)-375-44-19,
e-mail: a.s.beliaevskikh@urfu.ru


В.С. Паршин
6.12.17 г.

Подпись
заверяю



Начальник
общего отдела УДИОВ
А.М. Писачева