

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Е.А.Шкуратова

«Оптимизация процесса непрерывной раскатки гильз с целью повышения точности горячекатаных бесшовных труб», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа Е.А. Шкуратова актуальна. Она посвящена разработке технических решений и совершенствованию технологии производства бесшовных горячекатаных труб для повышения точности и качества их изготовления. Выполненный анализ существующих технологий прокатки, исследования процесса раскатки гильз и влияния калибровки валков непрерывных раскатных станов на геометрические параметры раската позволили автору создать методики для определения оптимальных деформационных условий производства и расчета технологического инструмента, выработать организационные подходы к технологическому процессу, обеспечивающие изготовление труб повышенной точности.

Все технологические новшества по совершенствованию технологии раскатки гильз, разработанные диссертантом, прошли апробацию в лабораторных и опытно-промышленных условиях предприятия и находят практическое повседневное применение в производстве трубной металлопродукции.

Разработки автора внедрены также в учебный процесс при профессиональной подготовке заводских специалистов и при подготовке бакалавров и магистров в высших учебных заведениях.

К сожалению, в автореферате не нашло отражения влияние прочностных свойств металла и температурных условий раскатки на точность изготовления бесшовных труб.

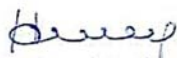
Указанное замечание не снижает научной и практической ценности данной работы. Диссертация является самостоятельным законченным научным трудом и вносит существенный вклад в теорию и практику трубопрокатного производства.

В целом представленная работа по объему, методическому и экспериментальному уровню отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям ВАК РФ, а ее автор, Евгений Александрович Шкуратов, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Ведущий научный сотрудник

ФГУП ЦНИИчермет

им. И.П. Бардина, д.т.н.


23.11.17г.

А.Н. Никулин

Подпись А.Н. Никулина заверяю:

Ученый секретарь

ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина, к.т.н.



Никулин Анатолий Николаевич

Адрес: 105005, Москва, ул. Радио, д. 23/9

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Email: iqs12 @ yandex. ru

Тел: 8(495) 777-93-01