

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Жукова Александра Сергеевича
«Повышение качества поверхности горячепрессованных труб из сложнолегированных сталей и сплавов на основе теории разрушения металлов при обработке давлением»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 2.6.4 - Обработка металлов давлением

Диссертация Жукова А.С. направлена на совершенствование технологии производства бесшовных труб методом горячего прессования с целью повышения качества их поверхности, что является актуальной задачей для труб из сложнолегированных сталей и сплавов.

В работе на основе выполненных теоретических и экспериментальных исследований и компьютерного моделирования:

- установлены факторы, влияющие на образование дефектов поверхности горячепрессованных труб;
- определено напряженно-деформированное состояние поверхностных слоев прессуемой гильзы в зависимости от технологических параметров процесса прессования;
- построены диаграммы пластичности сталей специального назначения в горячем состоянии;
- разработаны технологические решения снижающие вероятность появления дефектов на поверхности горячепрессованных труб, подтвержденные натурными испытаниями в производственных условиях.

Практическая значимость работы определяется разработанной и проверенной технологией производства горячепрессованных труб в АО «ВТЗ».

Замечания.

1. В тексте автореферата величина σ/T называется по-разному: «показатель напряженного состояния», «показатель жесткости напряженного состояния». Следует использовать один термин: «показатель напряженного состояния».

2. В формулах (5) и (6) не указано какая величина обозначена символом $\theta_{от}$.

Считаю, что соискатель Жуков Александр Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 - Обработка металлов давлением.

Я, Коновалов Анатолий Владимирович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку».

Доктор технических наук, профессор, заведующий лабораторией механики деформаций Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института машиноведения имени Э.С. Горкунова Уральского отделения Российской академии наук (ИМАШ УрО РАН), 620049, Екатеринбург, ул. Комсомольская, 34. тел. (343) 374-47-25, e-mail: avkonovalov@mail.ru



Коновалов Анатолий Владимирович
05 октября 2026 г.

Подпись Коновалова А.В. заверяю
ученый секретарь ИМАШ УрО РАН, к.ф.-м.н.

В.В. Привалова

