ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Жукова Александра Сергеевича на тему: «Повышение качества поверхности горячепрессованных труб из сложнолегированных сталей и сплавов на основе теории разрушения металлов при обработке давлением»

В настоящее время наблюдается тенденция по повышению качества горячепрессованных труб из малопластистичных сложнолегированных сталей и сплавов с низким расходным коэффициентом металла. Диссертационное исследование А.С. Жукова направлено на решение указанной проблемы, что делает ее актуальной.

В диссертации А.С. Жукова установлены математические зависимости пластичности современных сложнолегированных трубных марок сталей и сплавов от схемы напряженного состояния и температур деформации от 1000°С до 1200°С; получены закономерности изменения вдоль очага пластической деформации показателя напряженного состояния, накопленной степени деформации и температуры с учетом коэффициента трения и формы технологического инструмента; определена связь параметров напряженно-деформированного состояния с вязкостью расплавов стеклосмазочных материалов.

Обобщение результатов исследований позволило сформулировать требования к вязкости стеклосмазочных материалов, их гранулометрическому составу и температурному режиму, оптимизировать форму матрицы, минимизирующая появления трещин на наружной поверхности при прессовании труб из малопластичных сложнолегированных сталей.

Технико-экономическая эффективность предложенных автором технологических и конструкторских решений подтверждена результатами промышленного производства горячепрессованных труб из малопластичных марок сталей на прессе 55МН АО «ВТЗ».

К автореферату диссертации имеются следующие замечания:

1. Автореферат диссертации выполнен на 21 странице, что превышает установленный объем, установленный ВАКом РФ в один печатный лист (16 стр.)

2. При компьютерном моделировании горячего прессования труб в автореферате не приведен закон трения. Определялся ли коэффициент трения экспериментально при высоких температурах по какой методике?

Несмотря на представленные замечания, диссертация А.С. Жукова заслуживает положительной оценки и полностью соответствует требованиям ВАК РФ, автор диссертации заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Я, Каргин Владимир Родионович, согласен на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Д.т.н., профессор, кафедры обработки металлов
давлением федерального государственного
автономного образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева" Каргин Владимир Родионович
443086, г. Самара, Московское шоссе, 34.
Тел. контакта +7(846) 277-27-06; E-mail: pnn@ssau.ru
специальность (специализация) 2.6.4. Обработка металлов давлением

09.10.2026г

Подпись …
удостоверяю:

Подпись Каргина В.Р. удостоверяю.
Начальник отдела сопровождения деятельности
ученых советов Самарского университета
Бояркина У.В.
«___»_____20___г